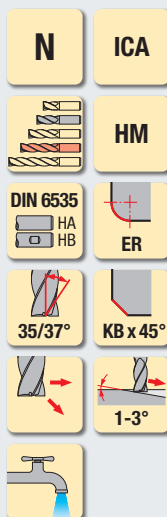


- ハイパフォーマンスツール
- 高強度でタフな被削材の仕上げ加工に
- ビビリを抑える特別な刃型設計
- 工具径ごとに複数のコーナーR
- 軸芯からのオイルホール付き (ICA)
- 不等ピッチ設計

- High performance tool
- Finishing end mill for tough materials
- Special geometry prevents vibration
- Several corner radii per cutting diameter
- Internal coolant supply, axial exit (ICA)
- Variable spacing



ステンレス

ステンレス

コーティング・Coating

アプリケーション - 被削材 (ページ 3)

- ステンレス鋼の加工に特に最適
- HPC高能率加工と仕上げ加工に最適

Applications – material (see page 3)

- Especially suitable for stainless steel materials
- Suitable for HPC roughing and finishing

TIN/TIALN

P	1.1-3.1	4.1-5.1
M	1.1-4.1	
K	1.1-2.2	3.1-4.2
N	1.1-1.3	
N	2.1-2.8	5.2
S	1.1	1.2-1.3
S	2.1	2.2-2.6
H	1.1	1.2

TIN/TIALN

P	1.1-3.1	4.1-5.1
M	1.1-4.1	
K	1.1-2.2	3.1-4.2
N	1.1-1.3	
N	2.1-2.8	5.2
S	1.1	1.2-1.3
S	2.1	2.2-2.6
H	1.1	1.2

ロング・Long design

製品型番・Order code

ϕd_1 h10	l_2	l_3	l_1	ϕd_3	l_4	ϕd_2 h6	l_A 	KB	Z (刃数)	サイズ 型番
3	8	14	57	2,9	20	6	21	0,07	4	.003
4	11	18	57	3,8	20	6	21	0,07	4	.004
5	13	19	57	4,8	20	6	21	0,12	4	.005
6	13	20	57	5,8	—	6	21	0,12	4	.006
8	21	25	63	7,7	—	8	27	0,12	4	.008
10	22	30	72	9,5	—	10	32	0,2	4	.010
12	26	35	83	11,5	—	12	38	0,2	4	.012
14	26	35	83	13,5	—	16	38	0,2	4	.014
16	36	42	92	15,5	—	16	44	0,2	4	.016
20	41	52	104	19,5	—	20	54	0,3	4	.020

[illegible]

DIN 6527 – ロング · Long design

製品型番・Order code

ø d ₁ h10	r ±0,01	l ₂	l ₃	l ₁	ø d ₃	l ₄	ø d ₂ h6	l _A 	Z (刃数)	サイズ 型番
3	0,1	8	14	57	2,9	20	6	21	4	.003001
3	0,3	8	14	57	2,9	20	6	21	4	.003003
3	0,5	8	14	57	2,9	20	6	21	4	.003005
4	0,3	11	18	57	3,8	20	6	21	4	.004003
4	0,5	11	18	57	3,8	20	6	21	4	.004005
5	0,5	13	19	57	4,8	20	6	21	4	.005005
5	1	13	19	57	4,8	20	6	21	4	.005010
6	0,5	13	20	57	5,8	—	6	21	4	.006005
6	1	13	20	57	5,8	—	6	21	4	.006010
8	0,5	21	25	63	7,7	—	8	27	4	.008005
8	1	21	25	63	7,7	—	8	27	4	.008010
8	2	21	25	63	7,7	—	8	27	4	.008020
10	0,5	22	30	72	9,5	—	10	32	4	.010005
10	1	22	30	72	9,5	—	10	32	4	.010010
10	2	22	30	72	9,5	—	10	32	4	.010020
12	0,5	26	35	83	11,5	—	12	38	4	.012005
12	1	26	35	83	11,5	—	12	38	4	.012010
12	2	26	35	83	11,5	—	12	38	4	.012020
16	1	36	42	92	15,5	—	16	44	4	.016010
16	2	36	42	92	15,5	—	16	44	4	.016020
16	3	36	42	92	15,5	—	16	44	4	.016030
20	2	41	52	104	19,5	—	20	54	4	.020020
20	3	41	52	104	19,5	—	20	54	4	.020030
20	4	41	52	104	19,5	—	20	54	4	.020040

コーナーR・Corner radius

[illegible]