

JP-マルチ タップが "プラス" シリーズとして生まれかわりました

New!

- ポイント、スパイラルともに新設計のジオメトリ (刃型) を採用し、さらに高いパフォーマンスを実現
- 鋼、ステンレス、鋳物、非鉄合金にオールラウンドに適用できるマルチ コンセプト
- シャープで切削抵抗の低い切刃が切くずを美しくコントロールし、巻き付きなどのトラブルを極限まで低減
- 弊社独自の高性能 GLT-1 コーティングでさらなる長寿命

さらに使いやすく!

JIS 規格に準じた諸寸法とシャンク仕様を採用
 日本市場でなじみの深い公差システムを採用
 100% 国内在庫で即納体制を確立
 価格もまあがんばりました



ドイツメーカーが日本市場だけのために作ったタップシリーズです。

大事なことなのでもう一度書きます。

- SS材、炭素鋼、クロモリ、オーステナイト系ステンレス、鋳鉄、アルミ鋳物、銅合金などにオールラウンドにご使用頂けます。
- 安全で高品質なねじ加工を実現します。
- 『切くずをいかにキレイにコントロールできるか』に注力しました。
- 弊社オリジナルの高性能コーティングを採用しています。(他社様にはないコーティングです。)
- 諸寸法、公差は日本市場でよく使われている製品に準じています。

製品型番	呼び径 ø d ₁	ピッチ mm	公差	全長 l ₁	ねじ長 l ₂	首下長 l ₃	シャンク径 ø d ₂	角部 □	標準価格(円)
EFJA11C3.0030	M 3	0.5	OH3	46	10	18	4	3.2	2,100
EFJA11C3.0040	M 4	0.7	OH3	52	12	22	5	4	2,100
EFJA11C3.0050	M 5	0.8	OH3	60	14	25	5.5	4.5	2,200
EFJA11C3.0060	M 6	1	OH3	62	16	30	6	4.5	2,200
EFJA11C3.0080	M 8	1.25	OH3	70	20	-	6.2	5	3,000
EFJA11C3.0277	MF 10	1.25	OH3	75	22	-	7	5.5	3,600
EFJA11C3.0100	M 10	1.5	OH4	75	22	-	7	5.5	3,600
EFJA11C3.0302	MF 12	1.25	OH4	82	24	-	8.5	6.5	4,800
EFJA11C3.0112	M 12	1.75	OH4	82	24	-	8.5	6.5	4,800
EFJA11C3.0116	M 16	2	OH4	95	27	-	12.5	10	8,500
EFJA11C3.0120	M 20	2.5	OH5	105	32	-	15	12	13,500
EFJA51C4.0030	M 3	0.5	OH2	46	7	18	4	3.2	2,100
EFJA51C4.0040	M 4	0.7	OH3	52	7	20	5	4	2,100
EFJA51C4.0050	M 5	0.8	OH3	60	8	24	5.5	4.5	2,200
EFJA51C4.0060	M 6	1	OH3	62	9	24	6	4.5	2,200
EFJA51C4.0080	M 8	1.25	OH3	70	14	-	6.2	5	3,000
EFJA51C4.0277	MF 10	1.25	OH3	75	12	-	7	5.5	3,600
EFJA51C4.0100	M 10	1.5	OH3	75	16	-	7	5.5	3,600
EFJA51C4.0302	MF 12	1.25	OH3	82	15	-	8.5	6.5	4,800
EFJA51C4.0112	M 12	1.75	OH4	82	19	-	8.5	6.5	4,800
EFJA51C4.0116	M 16	2	OH4	95	21	-	12.5	10	8,500
EFJA51C4.0120	M 20	2.5	OH5	105	27	-	15	12	13,500
EFJA51C4.0124	M 24	3	OH5	120	32	-	19	15	22,000

JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 1

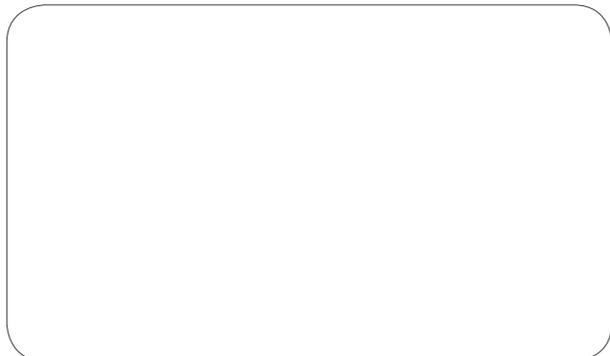
被削材：	S45C		<p>他社品 JP-マルチ プラス</p>
機械：	立型マシニングセンタ		
ねじ径：	M3 x 0.5		
ねじ深さ：	[mm]	5.5	
型番：	他社ポイントタップ	EFJA11C3.0030	
切削速度：	[m/min]	6 10	
回転数：	[min-1]	640 1060	
結果：	<ul style="list-style-type: none"> - 切削速度をアップ - 工具寿命を30%アップ - 折損などのトラブルなく安定した加工 		

JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 2

被削材：	SUS304		<p>他社品 JP-マルチ プラス</p>
機械：	立型マシニングセンタ		
ねじ径：	M6 x 1		
ねじ深さ：	[mm]	12	
型番：	他社スパイラルタップ	EFJA51C4.0060	
切削速度：	[m/min]	8 8	
回転数：	[min-1]	425 425	
結果：	<ul style="list-style-type: none"> - 安定した切くず処理 - 工具寿命を50%アップ - 折損などのトラブルなし 		

JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 3

被削材：	SCM420		<p>他社品 JP-マルチ プラス</p>
機械：	立型マシニングセンタ		
ねじ径：	M10 x 1.5		
ねじ深さ：	[mm]	22	
型番：	他社スパイラルタップ	EFJA51C4.0100	
切削速度：	[m/min]	8 15	
回転数：	[min-1]	255 480	
結果：	<ul style="list-style-type: none"> - 切削速度をアップ - 工具寿命を55%アップ 		



エムージェ・フランケン株式会社

〒224-0041 横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

Tel. 045-945-7831 Fax. 045-945-7832

www.emuge-franken.jp

info@emuge-franken.jp