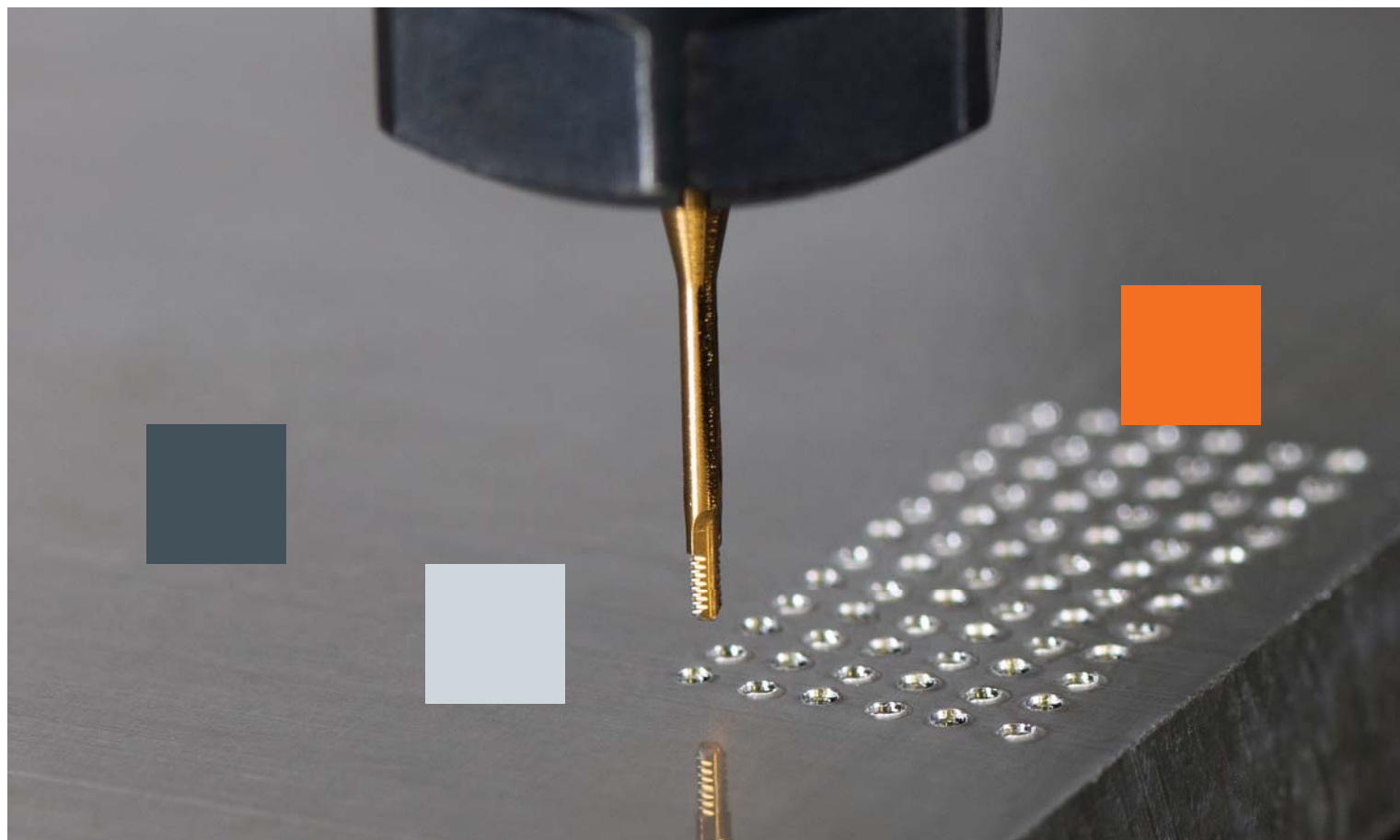




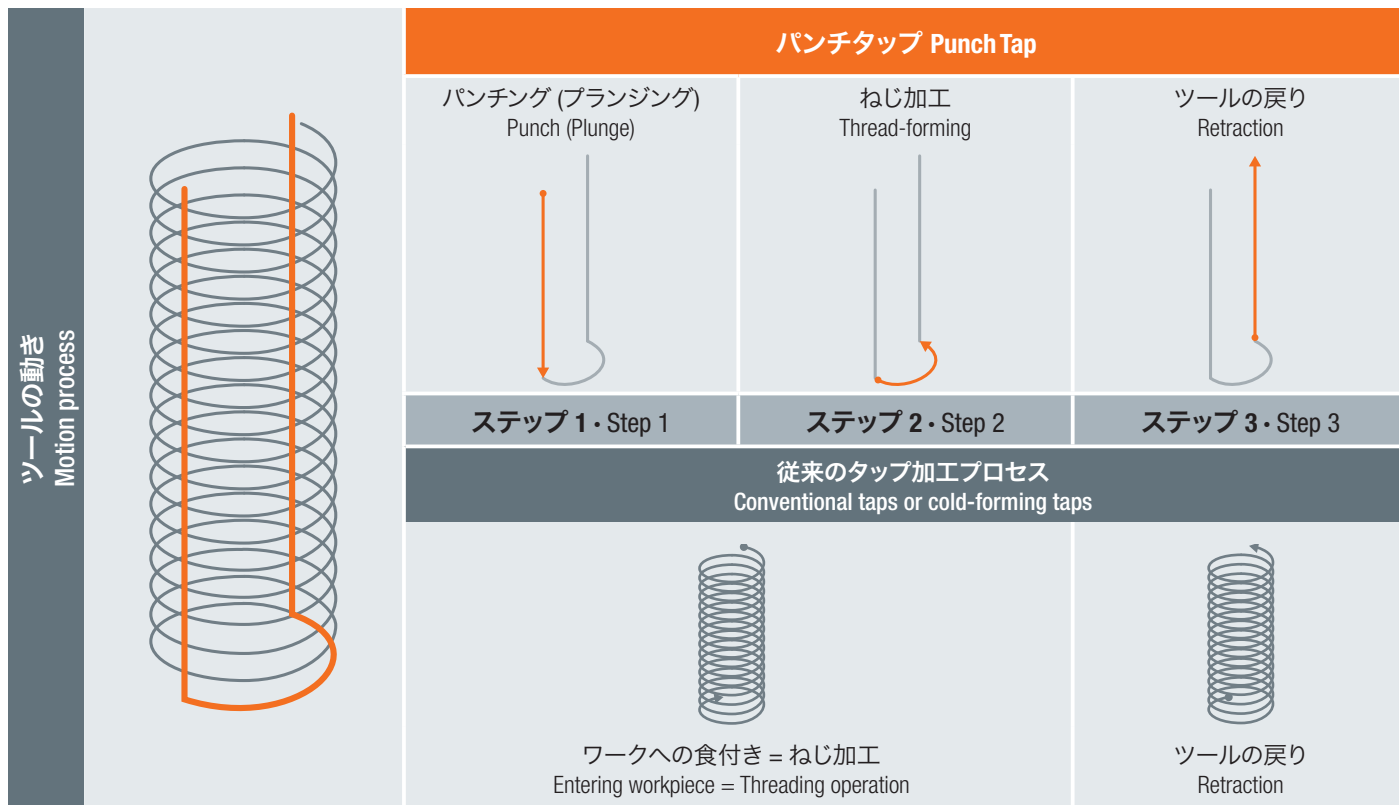
■ Made
■ in
■ Germany



パンチタップ | The Shortest Way

EMUGE
«G» Punch Tap

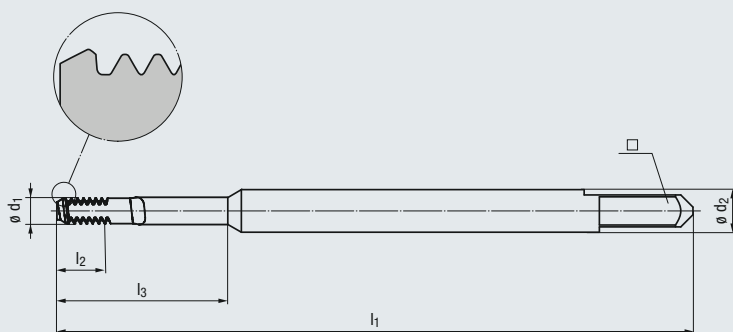
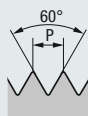
小径用パンチタップ
New Dimensions for Micro Threads



アプリケーションの特長 Application remarks	ねじ加工サイクル 通常のパンチタップ用サイクルをそのまま適用可能 ヘリカルピッチ P_D に 9999 mm 以上の極大値を入力することで、パンチング(ツール進入)およびリトラクティング(ツール戻り)の直線的な軸方向の動きを出します。	Thread cycle The thread cycles already available on the market for PunchTap can still be used. To generate axial entering and retraction, the programmed helical pitch P_D should be set to values greater than 9999 mm.
	ツールホルダー リジッドタイプの一般的なホルダーを適用可能	Tool holder Commercially available tool holders without minimum length compensation can be used.

M ISO メートル並目ねじ DIN 13

ISO Metric coarse thread DIN 13



技術仕様
Technical information

公差・Tolerance

コーティング・Coating

工具素材・Cutting material



ねじ深さと穴形状
Thread depth and hole type

アプリケーション - 被削材
Application - material

	ϕd_1 mm	P mm	l_1	l_2	l_3	ϕd_2	□	 2)	パンチタップ Form F TIN-T26
M	1	0,25	42	2	11	2,8	2,1	0,9	○ *)
	1,2	0,25	42	2,3	11	2,8	2,1	1,1	○ *)
	1,4	0,3	42	3,3	11	2,8	2,1	1,28	○ *)
	1,6	0,35	42	3,9	11	2,8	2,1	1,47	○
	1,8	0,35	42	4,2	12	2,8	2,1	1,67	○
	2	0,4	42	5,2	12	2,8	2,1	1,83	○
	2,5	0,45	42	6,3	12	2,8	2,1	2,31	○

1) パンチングエッジの長さ(不完全ねじ部長さ)
Punch tooth area, consists of an undercut similar to a chamfer

2) 被削材によって下穴径の調整が必要なケースがあります。
Preparatory diameter may vary depending on material

*) $\leq M1,4$ 公差 4HX/5HX

特殊品(細目ねじ、特殊径など)の対応も致します。
Further designs (e.g. fine threads, special dimensions, etc.) upon request

切削油: / Coolant-lubricants:

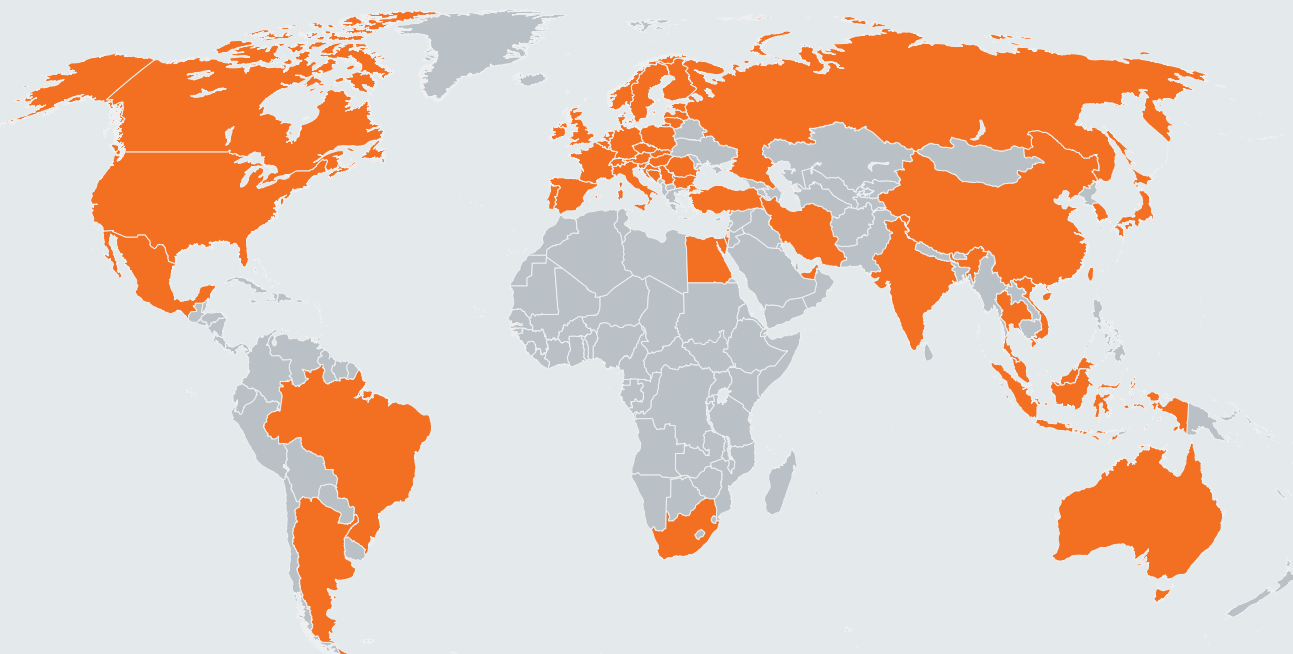
E = エマルジョン / Emulsion

O = オイル / Oil

M = MQL / MQL

アプリケーション - 被削材 Applications - material				被削材例(DIN) Material examples	被削材例(JIS) Material examples	
N	非鉄材料		Non-ferrous materials			
	アルミ合金		Aluminium alloys			
	1.1	アルミ合金 - 展伸材	Wrought aluminium alloys	≤ 200 N/mm ²	EN AW-AIMn1	A1050, A3030
	1.2			≤ 350 N/mm ²	EN AW-AIMgSi	A5052, A6060
	1.3			≤ 550 N/mm ²	EN AW-AlZn5Mg3Cu	A7075
	1.4	アルミ合金 - 鋳物	Aluminium cast alloys	Si ≤ 7%	EN AC-AIMg5	ADC5, AC7C
	1.5			7% < Si ≤ 12%	EN AC-AISi9Cu3	ADC12, AC2A
	1.6			12% < Si ≤ 17%	GD-AISi17Cu4FeMg	ADC14

○ = お問い合わせ品・Available on short notice, price upon inquiry



EMUGE-FRANKEN Vertriebspartner finden Sie auf www.emuge-franken.com/vertrieb
EMUGE-FRANKEN sales partners, please see www.emuge-franken.com/sales

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 9123 186-0

📠 +49 9123 14313

FRANKEN GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Frankenstraße 7/9a
90607 Rückersdorf
GERMANY

☎ +49 911 9575-5

📠 +49 911 9575-327

✉ info@emuge-franken.com 🌐 www.emuge-franken.com



エムーゲ・フランケン株式会社

〒224-0041 横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

Tel. 045-945-7831 Fax. 045-945-7832

www.emuge.jp