

EMUGE
FRANKEN

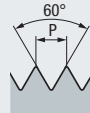
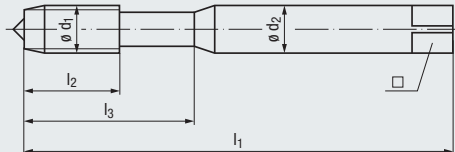


-AL-GLT-104

アルミ用タップ シリーズ

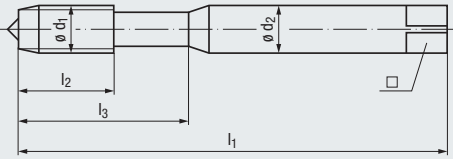
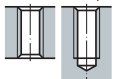
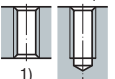
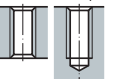
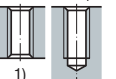
EMUGE

アルミ用タップ シリーズ
Machine Taps for Aluminium alloys

M  DIN 13								DIN 371		AL アルミニウム合金展伸材																																																																																																					
								 		 		new  		new  																																																																																																	
技術情報 Technical information								ISO 2/6H *) HSSE B / ≈3 E / 0		ISO 2/6H HSSE B / ≈3 E / 0		ISO 2/6H *) GLT-104 HSSE B / ≈3 E / 0		ISO 2/6H GLT-104 HSSE B / ≈3 E / 0																																																																																																	
公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material 食付き山数・ 切削油・								max. 3 x d₁ 		max. 3 x d₁ 																																																																																																					
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type								N 1.4		N 1.4		N 1.1-1.4, 2.1		N 1.1-1.4, 2.1																																																																																																	
アプリケーション - 被削材 Applications - material																																																																																																															
<table><tr><th>ø d₁ mm</th><th>P mm</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th></tr><tr><td>M 1,4</td><td>0,3</td><td>40</td><td>6</td><td>—</td><td>2,5</td><td>2,1</td><td>1,1</td></tr><tr><td>1,6</td><td>0,35</td><td>40</td><td>6</td><td>11</td><td>2,5</td><td>2,1</td><td>1,25</td></tr><tr><td>2</td><td>0,4</td><td>45</td><td>7</td><td>12</td><td>2,8</td><td>2,1</td><td>1,6</td></tr><tr><td>2,5</td><td>0,45</td><td>50</td><td>9</td><td>14</td><td>2,8</td><td>2,1</td><td>2,05</td></tr><tr><td>3</td><td>0,5</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,5</td></tr><tr><td>3,5</td><td>0,6</td><td>56</td><td>12</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td><td>2,9</td></tr><tr><td>4</td><td>0,7</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,3</td></tr><tr><td>5</td><td>0,8</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,2</td></tr><tr><td>6</td><td>1</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>1,25</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,8</td></tr><tr><td>10</td><td>1,5</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,5</td></tr></table>								ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□		M 1,4	0,3	40	6	—	2,5	2,1	1,1	1,6	0,35	40	6	11	2,5	2,1	1,25	2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	1,6	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2	6	1	80	17	30	6	4,9	5	8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	10	1,5	100	22	39	10	8	8,5	Rekord 1B-AL		Rekord 2B-AL		Rekord 1B-AL GLT-104		Rekord 2B-AL GLT-104	
ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																																																									
M 1,4	0,3	40	6	—	2,5	2,1	1,1																																																																																																								
1,6	0,35	40	6	11	2,5	2,1	1,25																																																																																																								
2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	1,6																																																																																																								
2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05																																																																																																								
3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5																																																																																																								
3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9																																																																																																								
4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3																																																																																																								
5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2																																																																																																								
6	1	80	17	30	6	4,9	5																																																																																																								
8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8																																																																																																								
10	1,5	100	22	39	10	8	8,5																																																																																																								
<table><tr><td>12</td><td>1,75</td><td>110</td><td>24</td><td></td><td>9</td><td>7</td><td>10,2</td></tr><tr><td>14</td><td>2</td><td>110</td><td>26</td><td></td><td>11</td><td>9</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>2</td><td>110</td><td>27</td><td></td><td>12</td><td>9</td><td>14</td></tr><tr><td>20</td><td>2,5</td><td>140</td><td>32</td><td></td><td>16</td><td>12</td><td>17,5</td></tr></table>								12	1,75	110	24		9	7	10,2	14	2	110	26		11	9	12	16	2	110	27		12	9	14	20	2,5	140	32		16	12	17,5	<table><tr><td></td><td>C0204500.0112</td><td></td><td>C0203G00.0112</td></tr><tr><td></td><td>C0204500.0114</td><td></td><td>C0203G00.0114</td></tr><tr><td></td><td>C0204500.0116</td><td></td><td>C0203G00.0116</td></tr><tr><td></td><td>C0204500.0120</td><td></td><td>C0203G00.0120</td></tr></table>			C0204500.0112		C0203G00.0112		C0204500.0114		C0203G00.0114		C0204500.0116		C0203G00.0116		C0204500.0120		C0203G00.0120																																																						
12	1,75	110	24		9	7	10,2																																																																																																								
14	2	110	26		11	9	12																																																																																																								
16	2	110	27		12	9	14																																																																																																								
20	2,5	140	32		16	12	17,5																																																																																																								
	C0204500.0112		C0203G00.0112																																																																																																												
	C0204500.0114		C0203G00.0114																																																																																																												
	C0204500.0116		C0203G00.0116																																																																																																												
	C0204500.0120		C0203G00.0120																																																																																																												

M DIN 13 60° P P								DIN 371		AL アルミニウム合金展伸材																																																																																																		
技術情報 Technical information 公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material 食付き山数・ 切削油・																																																																																																												
								new	new	new	new	new																																																																																																
								ISO 2/6H *)	ISO 2/6H	ISO 2/6H *)	ISO 2/6H	ISO 2/6H																																																																																																
								GLT-104	GLT-104	GLT-104	GLT-104	GLT-104																																																																																																
								HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE																																																																																																
								R45	R35	R45	R45	R35																																																																																																
								C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3																																																																																																
								E / 0	E / 0	E / 0	E / 0	E / 0																																																																																																
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type								max. 2,5 x d₁		max. 2,5 x d₁																																																																																																		
								N 1.4	N 1.4	N 1.1-1.4, 2.1	N 1.1-1.4, 2.1	N 1.1-1.4, 2.1																																																																																																
アプリケーション – 被削材 Applications – material																																																																																																												
<table><tr><th>ø d₁ mm</th><th>P mm</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th></tr><tr><td>M 1,4</td><td>0,3</td><td>40</td><td>6</td><td>—</td><td>2,5</td><td>2,1</td><td>1,1</td></tr><tr><td>1,6</td><td>0,35</td><td>40</td><td>6</td><td>11</td><td>2,5</td><td>2,1</td><td>1,25</td></tr><tr><td>2</td><td>0,4</td><td>45</td><td>7</td><td>12</td><td>2,8</td><td>2,1</td><td>1,6</td></tr><tr><td>2,5</td><td>0,45</td><td>50</td><td>9</td><td>14</td><td>2,8</td><td>2,1</td><td>2,05</td></tr><tr><td>3</td><td>0,5</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,5</td></tr><tr><td>3,5</td><td>0,6</td><td>56</td><td>12</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td><td>2,9</td></tr><tr><td>4</td><td>0,7</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,3</td></tr><tr><td>5</td><td>0,8</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,2</td></tr><tr><td>6</td><td>1</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>1,25</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,8</td></tr><tr><td>10</td><td>1,5</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,5</td></tr></table>								ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□		M 1,4	0,3	40	6	—	2,5	2,1	1,1	1,6	0,35	40	6	11	2,5	2,1	1,25	2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	1,6	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2	6	1	80	17	30	6	4,9	5	8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	10	1,5	100	22	39	10	8	8,5	Enorm 1-AL	Enorm 2-AL	Enorm 1-AL GLT-104	Enorm 1-AL/E GLT-104	Enorm 2-AL GLT-104
ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																																																						
M 1,4	0,3	40	6	—	2,5	2,1	1,1																																																																																																					
1,6	0,35	40	6	11	2,5	2,1	1,25																																																																																																					
2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	1,6																																																																																																					
2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05																																																																																																					
3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5																																																																																																					
3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9																																																																																																					
4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3																																																																																																					
5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2																																																																																																					
6	1	80	17	30	6	4,9	5																																																																																																					
8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8																																																																																																					
10	1,5	100	22	39	10	8	8,5																																																																																																					
								B0504500.0014		B0503G00.0014																																																																																																		
								B0504500.0016		B0503G00.0016																																																																																																		
								B0504500.0020		B0503G00.0020																																																																																																		
								B0504500.0025		B0503G00.0025																																																																																																		
								B0504500.0030		B0503G00.0030	B0513G00.0030																																																																																																	
								B0504500.0035		B0503G00.0035																																																																																																		
								B0504500.0040		B0503G00.0040	B0513G00.0040																																																																																																	
								B0504500.0050		B0503G00.0050	B0513G00.0050																																																																																																	
								B0504500.0060		B0503G00.0060	B0513G00.0060																																																																																																	
								B0504500.0080		B0503G00.0080	B0513G00.0080																																																																																																	
								B0504500.0100		B0503G00.0100	B0513G00.0100																																																																																																	
									C0504500.0112			C0503G00.0112																																																																																																
									C0504500.0114			C0503G00.0114																																																																																																
									C0504500.0116			C0503G00.0116																																																																																																
									C0504500.0120			C0503G00.0120																																																																																																

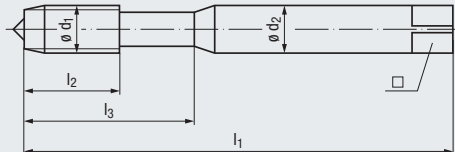
MF DIN 13 							DIN 374		AL アルミ合金 展伸材						$l_2 = 10 \times P$	
技術情報 Technical information							公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material		ISO 2/6H HSSE R35 C / 2-3 E / 0							
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type							チャンファー・  切削油・ 		max. 2,5 x d ₁ 							
アプリケーション – 被削材 Applications – material							▶▶ 78		N 1.4							
									Enorm 2-AL							
M	6	x	0,5	80	13	4,5	3,4	5,5	C0504500.0303							
	6	x	0,75	80	13	4,5	3,4	5,2								
	8	x	0,75	80	14	6	4,9	7,2								
	8	x	1	90	17	6	4,9	7								
	9	x	1	90	17	7	5,5	8								
	10	x	0,75	90	18	7	5,5	9,2								
	10	x	1	90	18	7	5,5	9								
	10	x	1,25	100	22	7	5,5	8,8								
	11	x	1	90	18	8	6,2	10								
	12	x	1	100	18	9	7	11								
	12	x	1,25	100	22	9	7	10,8								
	12	x	1,5	100	22	9	7	10,5 2)								
	14	x	1	100	18	11	9	13								
	14	x	1,25	100	22	11	9	12,8								
	14	x	1,5	100	22	11	9	12,5 2)								
	15	x	1	100	18	12	9	14								
	16	x	1	100	18	12	9	15								
	16	x	1,5	100	22	12	9	14,5 2)								
	18	x	1	110	20	14	11	17	C0504500.0331							
	18	x	1,5	110	25	14	11	16,5								
	18	x	2	125	26	14	11	16								
	20	x	1	125	20	16	12	19								
	20	x	1,5	125	25	16	12	18,5								
	20	x	2	140	27	16	12	18								
	22	x	1	125	20	18	14,5	21								
	22	x	1,5	125	25	18	14,5	20,5								
	22	x	2	140	27	18	14,5	20								
	24	x	1	140	20	18	14,5	23								
	24	x	1,5	140	27	18	14,5	22,5								
	24	x	2	140	27	18	14,5	22								

M DIN 13 							DIN 371		AL アルミニウム合金展伸材									
							new		new		new		new					
																		
技術情報 Technical information							公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material		6HX 1) GLT-104 HSSE-PM		6HX GLT-104 HSSE-PM		6HX GLT-104 HSSE-PM		6HX GLT-104 HSSE-PM			
食付き山数・  切削油・ 							C / 2-3 E / 0 / P		C / 2-3 E / 0		E / 1,5-2 E / 0 / P		E / 1,5-2 E / 0		E / 1,5-2 E / 0			
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type							max. 3 x d ₁ 		max. 3 x d ₁ 1) 		max. 3 x d ₁ 		max. 3 x d ₁ 1) 					
アプリケーション – 被削材 Applications – material							N 1.1-1.4 N 2.1-2.2		N 1.1-1.4 N 2.1-2.2		N 1.1-1.4 N 2.1-2.2		N 1.1-1.4 N 2.1-2.2		N 1.1-1.4 N 2.1-2.2			
									InnoForm 1-AL-SN PM-GLT-104		InnoForm 1-AL-SN-1KZ PM-GLT-104		InnoForm 1-AL/E-SN PM-GLT-104		InnoForm 1-AL/E-SN-1KZ PM-GLT-104			
M	1	0,25	40	2,5	–	2,5	2,1	0,9	B5211Q00.0010									
	1,2	0,25	40	2,5	–	2,5	2,1	1,1	B5211Q00.0012									
	1,4	0,3	40	3	–	2,5	2,1	1,28	B5211Q00.0014									
	1,6	0,35	40	4	11	2,5	2,1	1,47	B5211Q00.0016									
	2	0,4	45	4	12	2,8	2,1	1,85	B5211Q00.0020				B5291Q00.0020					
	2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	2,33	B5211Q00.0025				B5291Q00.0025					
	3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	2,8	B5211Q00.0030				B5291Q00.0030					
	4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3,7	B5211Q00.0040	B5231Q00.0040		B5291Q00.0040		B5311Q00.0040				
	5	0,8	70	8	25	6	4,9	4,65	B5211Q00.0050	B5231Q00.0050		B5291Q00.0050		B5311Q00.0050				
	6	1	80	10	30	6	4,9	5,6	B5211Q00.0060	B5231Q00.0060		B5291Q00.0060		B5311Q00.0060				
	8	1,25	90	14	35	8	6,2	7,45	B5211Q00.0080	B5231Q00.0080		B5291Q00.0080		B5311Q00.0080				
	10	1,5	100	16	39	10	8	9,35	B5211Q00.0100	B5231Q00.0100		B5291Q00.0100		B5311Q00.0100				

MJ DIN ISO 5855 60° P										DIN 371 AL アルミニウム 合金展伸材		new $l_2 \approx 10 \times P$																																																																															
技術情報 Technical information 公差 · Tolerance コーティング · Coating 母材 · Cutting material 食付き山数 · 切削油 ·										4H GLT-104 HSSE R45 C / 2-3 E / O																																																																																	
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type										max. $2,5 \times d_1$																																																																																	
アプリケーション – 被削材 Applications – material										N 1.1-1.4, 2.1																																																																																	
<table><tr><th>$\varnothing d_1$ mm</th><th>P mm</th><th></th><th>l_1</th><th>l_2</th><th>l_3</th><th>$\varnothing d_2$</th><th>□</th><th></th></tr><tr><td rowspan="8">MJ</td><td>3</td><td>x 0,5</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,6</td></tr><tr><td>4</td><td>x 0,7</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,4</td></tr><tr><td>5</td><td>x 0,8</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,3</td></tr><tr><td>6</td><td>x 1</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>5,1</td></tr><tr><td>8</td><td>x 1</td><td>90</td><td>17</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>7,1</td></tr><tr><td>8</td><td>x 1,25</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,9</td></tr><tr><td>10</td><td>x 1,25</td><td>100</td><td>18</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,9</td></tr><tr><td>10</td><td>x 1,5</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,6</td></tr></table>										$\varnothing d_1$ mm	P mm		l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	□		MJ	3	x 0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,6	4	x 0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,4	5	x 0,8	70	15	25	6	4,9	4,3	6	x 1	80	17	30	6	4,9	5,1	8	x 1	90	17	35	8	6,2	7,1	8	x 1,25	90	20	35	8	6,2	6,9	10	x 1,25	100	18	39	10	8	8,9	10	x 1,5	100	22	39	10	8	8,6	Enorm 1-AL GLT-104							
$\varnothing d_1$ mm	P mm		l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	□																																																																																				
MJ	3	x 0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,6																																																																																			
	4	x 0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,4																																																																																			
	5	x 0,8	70	15	25	6	4,9	4,3																																																																																			
	6	x 1	80	17	30	6	4,9	5,1																																																																																			
	8	x 1	90	17	35	8	6,2	7,1																																																																																			
	8	x 1,25	90	20	35	8	6,2	6,9																																																																																			
	10	x 1,25	100	18	39	10	8	8,9																																																																																			
	10	x 1,5	100	22	39	10	8	8,6																																																																																			
<table><tr><td rowspan="8">MJ</td><td>3</td><td>x 0,5</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,6</td><td>B0503G10.1229</td></tr><tr><td>4</td><td>x 0,7</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,4</td><td>B0503G10.1231</td></tr><tr><td>5</td><td>x 0,8</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,3</td><td>B0503G10.1232</td></tr><tr><td>6</td><td>x 1</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>5,1</td><td>B0503G10.1233</td></tr><tr><td>8</td><td>x 1</td><td>90</td><td>17</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>7,1</td><td>B0503G10.1235</td></tr><tr><td>8</td><td>x 1,25</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,9</td><td>B0503G10.2026</td></tr><tr><td>10</td><td>x 1,25</td><td>100</td><td>18</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,9</td><td>B0503G10.1236</td></tr><tr><td>10</td><td>x 1,5</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,6</td><td>B0503G10.2308</td></tr></table>										MJ	3	x 0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,6	B0503G10.1229	4	x 0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,4	B0503G10.1231	5	x 0,8	70	15	25	6	4,9	4,3	B0503G10.1232	6	x 1	80	17	30	6	4,9	5,1	B0503G10.1233	8	x 1	90	17	35	8	6,2	7,1	B0503G10.1235	8	x 1,25	90	20	35	8	6,2	6,9	B0503G10.2026	10	x 1,25	100	18	39	10	8	8,9	B0503G10.1236	10	x 1,5	100	22	39	10	8	8,6	B0503G10.2308									
MJ	3	x 0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,6	B0503G10.1229																																																																																		
	4	x 0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,4	B0503G10.1231																																																																																		
	5	x 0,8	70	15	25	6	4,9	4,3	B0503G10.1232																																																																																		
	6	x 1	80	17	30	6	4,9	5,1	B0503G10.1233																																																																																		
	8	x 1	90	17	35	8	6,2	7,1	B0503G10.1235																																																																																		
	8	x 1,25	90	20	35	8	6,2	6,9	B0503G10.2026																																																																																		
	10	x 1,25	100	18	39	10	8	8,9	B0503G10.1236																																																																																		
	10	x 1,5	100	22	39	10	8	8,6	B0503G10.2308																																																																																		

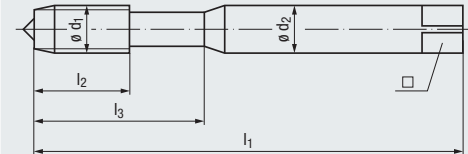
UNJC ASME B1.1 1) 60° P new l₂ ≈ 10 x P ≈ DIN 371 AL アルミニウム 合金展伸材																																																																																			
技術情報 Technical information 公差 · Tolerance コーティング · Coating 母材 · Cutting material 食付き山数 · 切削油 ·										3B GLT-104 HSSE R45 C / 2-3 E / O																																																																									
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type										max. 2,5 x d₁ 																																																																									
アプリケーション – 被削材 Applications – material										N 1.1-1.4, 2.1																																																																									
<table><tr><th colspan="2">ø d₁ inch</th><th>P 山数 Gg/1" (tpi)</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th></tr><tr><td>Nr. 4</td><td>0.1120</td><td>40</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,3</td></tr><tr><td>Nr. 6</td><td>0.1380</td><td>32</td><td>56</td><td>12</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td><td>2,85</td></tr><tr><td>Nr. 8</td><td>0.1640</td><td>32</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,5</td></tr><tr><td>Nr. 10</td><td>0.1900</td><td>24</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3,9</td></tr><tr><td>1/4</td><td>0.2500</td><td>20</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>7</td><td>5,5</td><td>5,25</td></tr><tr><td>5/16</td><td>0.3125</td><td>18</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,7</td></tr><tr><td>3/8</td><td>0.3750</td><td>16</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,1</td></tr></table>									ø d ₁ inch		P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□		Nr. 4	0.1120	40	56	11	18	3,5	2,7	2,3	Nr. 6	0.1380	32	56	12	20	4	3	2,85	Nr. 8	0.1640	32	63	13	21	4,5	3,4	3,5	Nr. 10	0.1900	24	70	15	25	6	4,9	3,9	1/4	0.2500	20	80	17	30	7	5,5	5,25	5/16	0.3125	18	90	20	35	8	6,2	6,7	3/8	0.3750	16	100	22	39	10	8	8,1	Enorm 1-AL GLT-104		
ø d ₁ inch		P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																												
Nr. 4	0.1120	40	56	11	18	3,5	2,7	2,3																																																																											
Nr. 6	0.1380	32	56	12	20	4	3	2,85																																																																											
Nr. 8	0.1640	32	63	13	21	4,5	3,4	3,5																																																																											
Nr. 10	0.1900	24	70	15	25	6	4,9	3,9																																																																											
1/4	0.2500	20	80	17	30	7	5,5	5,25																																																																											
5/16	0.3125	18	90	20	35	8	6,2	6,7																																																																											
3/8	0.3750	16	100	22	39	10	8	8,1																																																																											

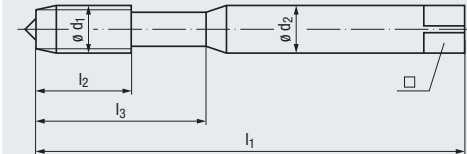
1) 旧ASME B1.15
formerly ASME B1.15

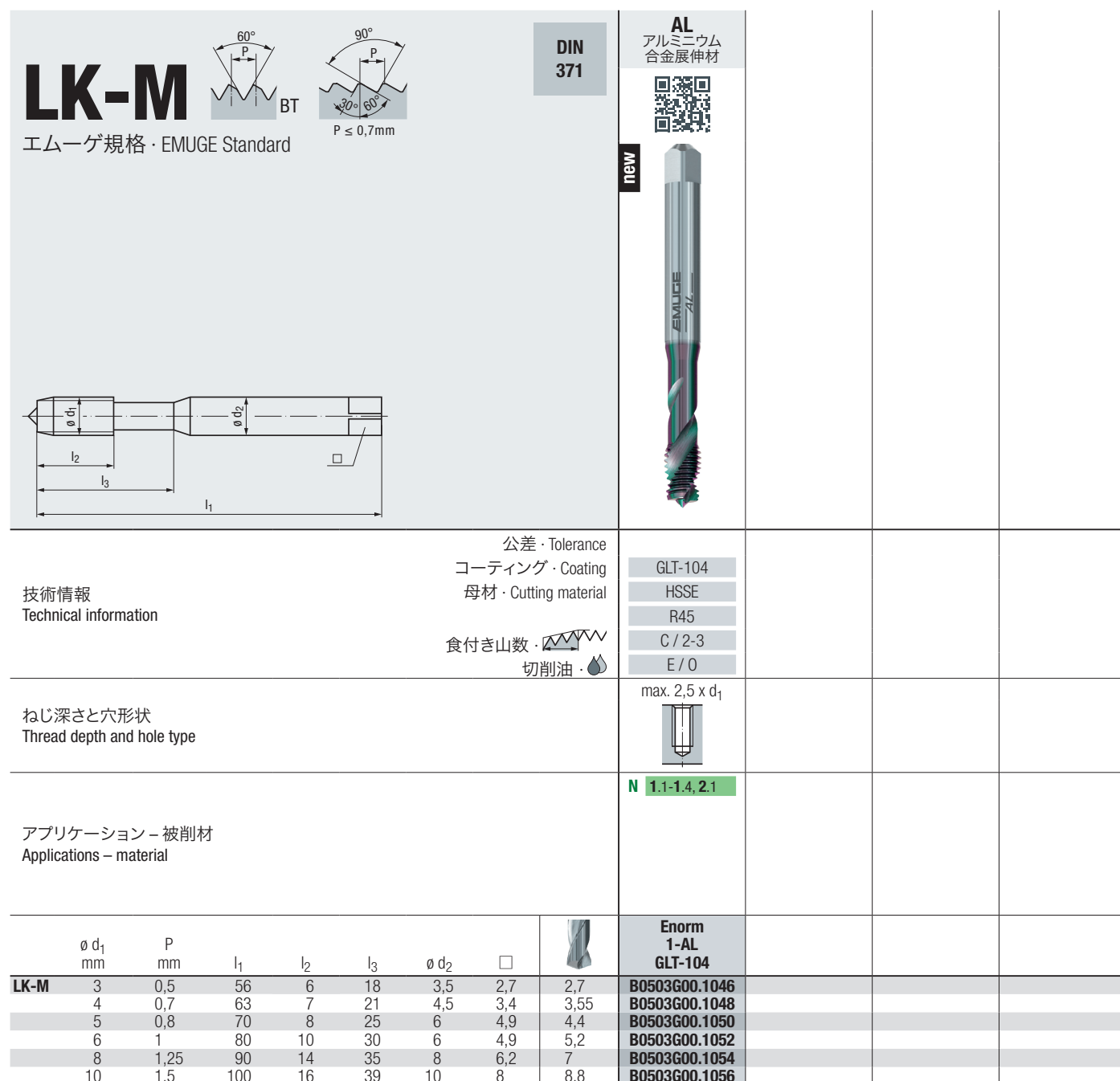
UNJF ASME B1.1 1) 									AL アルミニウム合金展伸材  new  $l_2 \approx 10 \times P$																																																																																																	
技術情報 Technical information									公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material		3B GLT-104 HSSE R45 C / 2-3 E / O																																																																																															
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type									食付き山数  切削油 		max. 2,5 x d₁ 																																																																																															
アプリケーション – 被削材 Applications – material									N 1.1-1.4, 2.1																																																																																																	
<table><tr><th>ø d₁</th><th>inch</th><th>P 山数</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><th></th><th></th><th>Gg/1" (tpi)</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th><th></th></tr><tr><td>Nr. 4</td><td>0.1120</td><td>48</td><td>56</td><td>11</td><td>18</td><td>3,5</td><td>2,7</td><td>2,4</td><td>B0503G10.5505</td></tr><tr><td>Nr. 6</td><td>0.1380</td><td>40</td><td>56</td><td>12</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td><td>3</td><td>B0503G10.5507</td></tr><tr><td>Nr. 8</td><td>0.1640</td><td>36</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,55</td><td>B0503G10.5508</td></tr><tr><td>Nr. 10</td><td>0.1900</td><td>32</td><td>70</td><td>15</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,15</td><td>B0503G10.5509</td></tr><tr><td>1/4</td><td>0.2500</td><td>28</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>7</td><td>5,5</td><td>5,55</td><td>B0503G10.5511</td></tr><tr><td>5/16</td><td>0.3125</td><td>24</td><td>90</td><td>17</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>7</td><td>B0503G10.5512</td></tr><tr><td>3/8</td><td>0.3750</td><td>24</td><td>90</td><td>18</td><td>35</td><td>10</td><td>8</td><td>8,6</td><td>B0503G10.5513</td></tr></table>									ø d ₁	inch	P 山数										Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□			Nr. 4	0.1120	48	56	11	18	3,5	2,7	2,4	B0503G10.5505	Nr. 6	0.1380	40	56	12	20	4	3	3	B0503G10.5507	Nr. 8	0.1640	36	63	13	21	4,5	3,4	3,55	B0503G10.5508	Nr. 10	0.1900	32	70	15	25	6	4,9	4,15	B0503G10.5509	1/4	0.2500	28	80	17	30	7	5,5	5,55	B0503G10.5511	5/16	0.3125	24	90	17	35	8	6,2	7	B0503G10.5512	3/8	0.3750	24	90	18	35	10	8	8,6	B0503G10.5513	Enorm 1-AL GLT-104							
ø d ₁	inch	P 山数																																																																																																								
		Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																																																			
Nr. 4	0.1120	48	56	11	18	3,5	2,7	2,4	B0503G10.5505																																																																																																	
Nr. 6	0.1380	40	56	12	20	4	3	3	B0503G10.5507																																																																																																	
Nr. 8	0.1640	36	63	13	21	4,5	3,4	3,55	B0503G10.5508																																																																																																	
Nr. 10	0.1900	32	70	15	25	6	4,9	4,15	B0503G10.5509																																																																																																	
1/4	0.2500	28	80	17	30	7	5,5	5,55	B0503G10.5511																																																																																																	
5/16	0.3125	24	90	17	35	8	6,2	7	B0503G10.5512																																																																																																	
3/8	0.3750	24	90	18	35	10	8	8,6	B0503G10.5513																																																																																																	

1) 旧ASME B1.15
formerly ASME B1.15

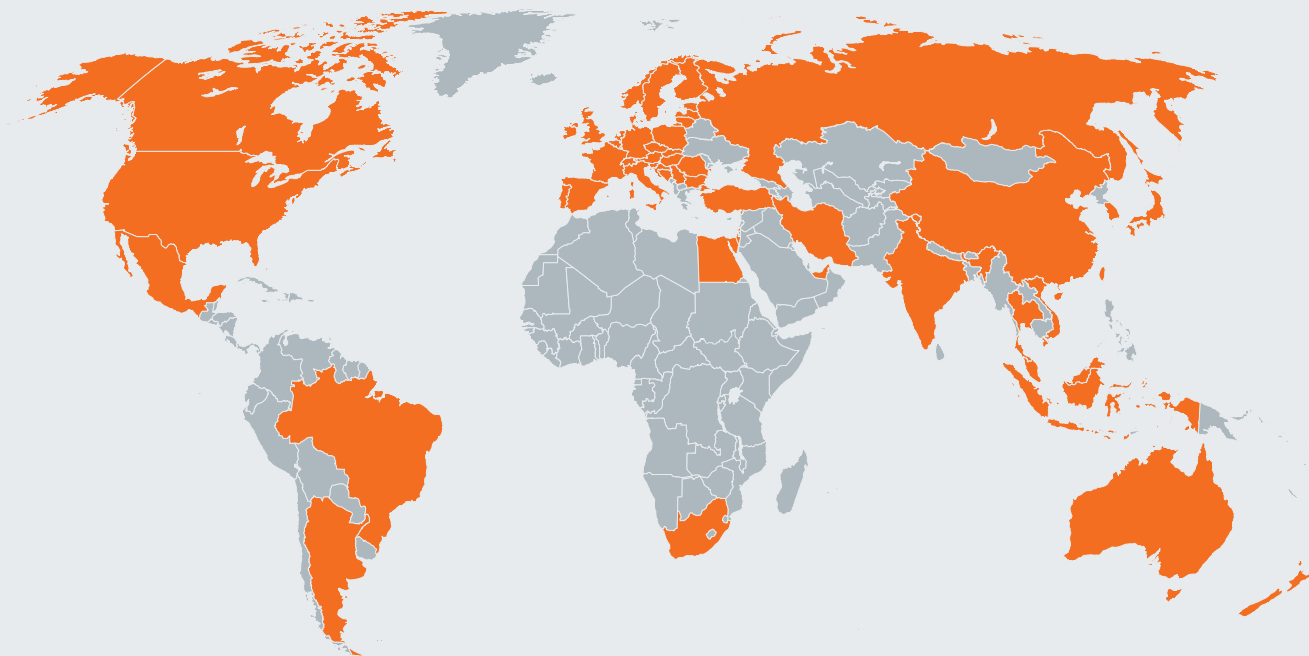
EG M (STI) DIN 8140-2										DIN 40435 AL アルミニウム合金展伸材 new new $l_2 \approx 10 \times P$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
技術情報 Technical information 公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material 食付き山数 切削油 <table><tr><td>6H mod.</td><td>6H mod.</td><td>6H mod.</td></tr><tr><td>HSSE</td><td>GLT-104</td><td>GLT-104</td></tr><tr><td>B / ≈ 3</td><td>HSSE</td><td>HSSE</td></tr><tr><td>E / O</td><td>R45</td><td>R45</td></tr><tr><td></td><td>C / 2-3</td><td>C / 2-3</td></tr><tr><td></td><td>E / O</td><td>E / O</td></tr></table>										6H mod.	6H mod.	6H mod.	HSSE	GLT-104	GLT-104	B / ≈ 3	HSSE	HSSE	E / O	R45	R45		C / 2-3	C / 2-3		E / O	E / O																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
6H mod.	6H mod.	6H mod.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
HSSE	GLT-104	GLT-104																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
B / ≈ 3	HSSE	HSSE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
E / O	R45	R45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	C / 2-3	C / 2-3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	E / O	E / O																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
アプリケーション – 被削材 Applications – material N 1.4 N 1.1-1.4, 2.1 N 1.1-1.4, 2.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
<table><tr><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td><td>呼び径</td></tr></table>										呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径
呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径	呼び径										

EG UNC (STI) ASME B18.29.1 																																																																											
技術情報 Technical information 公差 · Tolerance コーティング · Coating 母材 · Cutting material 食付き山数 ·  切削油 · 																																																																											
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type																																																																											
アプリケーション – 被削材 Applications – material																																																																											
<table><tr><th>呼び径 Nom. size ø d₁</th><th>ø d₁ mm</th><th>P 山数 Gg/1" (tpi)</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th><th></th></tr><tr><td rowspan="5">EG</td><td>Nr. 4</td><td>3,671</td><td>40</td><td>63</td><td>13</td><td>21</td><td>4,5</td><td>3,4</td><td>3,1</td></tr><tr><td>Nr. 6</td><td>4,536</td><td>32</td><td>70</td><td>14</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3,8</td></tr><tr><td>Nr. 8</td><td>5,197</td><td>32</td><td>80</td><td>16</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,4</td></tr><tr><td>Nr. 10</td><td>6,200</td><td>24</td><td>80</td><td>17</td><td>30</td><td>7</td><td>5,5</td><td>5,2</td></tr><tr><td>1/4</td><td>8,002</td><td>20</td><td>90</td><td>20</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,7</td></tr><tr><td></td><td>5/16</td><td>9,771</td><td>18</td><td>100</td><td>22</td><td>39</td><td>10</td><td>8</td><td>8,4</td></tr></table>										呼び径 Nom. size ø d ₁	ø d ₁ mm	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□			EG	Nr. 4	3,671	40	63	13	21	4,5	3,4	3,1	Nr. 6	4,536	32	70	14	25	6	4,9	3,8	Nr. 8	5,197	32	80	16	30	6	4,9	4,4	Nr. 10	6,200	24	80	17	30	7	5,5	5,2	1/4	8,002	20	90	20	35	8	6,2	6,7		5/16	9,771	18	100	22	39	10	8	8,4
呼び径 Nom. size ø d ₁	ø d ₁ mm	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																				
EG	Nr. 4	3,671	40	63	13	21	4,5	3,4	3,1																																																																		
	Nr. 6	4,536	32	70	14	25	6	4,9	3,8																																																																		
	Nr. 8	5,197	32	80	16	30	6	4,9	4,4																																																																		
	Nr. 10	6,200	24	80	17	30	7	5,5	5,2																																																																		
	1/4	8,002	20	90	20	35	8	6,2	6,7																																																																		
	5/16	9,771	18	100	22	39	10	8	8,4																																																																		
AL アルミニウム 合金展伸材  new  l₂ ≈ 10 x P																																																																											
2B GLT-104 HSSE R45 C / 2-3 E / 0																																																																											
max. 2,5 x d₁ 																																																																											
N 1.1-1.4, 2.1																																																																											
Enorm 1-AL GLT-104																																																																											
B0503G00.5611 B0503G00.5613 B0503G00.5614 B0503G00.5615 B0503G00.5617 B0503G00.5618																																																																											

EG UNF (STI) ASME B18.29.1 																																																																											
技術情報 Technical information 公差 · Tolerance コーティング · Coating 母材 · Cutting material 食付き山数 ·  切削油 · 																																																																											
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type																																																																											
アプリケーション – 被削材 Applications – material																																																																											
<table><tr><th>呼び径 Nom. size ø d₁</th><th>ø d₁ mm</th><th>P 山数 Gg/1" (tpi)</th><th>l₁</th><th>l₂</th><th>l₃</th><th>ø d₂</th><th>□</th><th></th><th></th></tr><tr><td rowspan="5">EG</td><td>Nr. 4</td><td>3,533</td><td>48</td><td>56</td><td>9</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>Nr. 6</td><td>4,330</td><td>40</td><td>70</td><td>11</td><td>25</td><td>6</td><td>4,9</td><td>3,7</td></tr><tr><td>Nr. 8</td><td>5,083</td><td>36</td><td>80</td><td>13</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>4,4</td></tr><tr><td>Nr. 10</td><td>5,858</td><td>32</td><td>80</td><td>13</td><td>30</td><td>6</td><td>4,9</td><td>5,1</td></tr><tr><td>1/4</td><td>7,528</td><td>28</td><td>90</td><td>17</td><td>35</td><td>8</td><td>6,2</td><td>6,6</td></tr><tr><td></td><td>5/16</td><td>9,312</td><td>24</td><td>90</td><td>18</td><td>35</td><td>10</td><td>8</td><td>8,25</td></tr></table>										呼び径 Nom. size ø d ₁	ø d ₁ mm	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□			EG	Nr. 4	3,533	48	56	9	20	4	3	3	Nr. 6	4,330	40	70	11	25	6	4,9	3,7	Nr. 8	5,083	36	80	13	30	6	4,9	4,4	Nr. 10	5,858	32	80	13	30	6	4,9	5,1	1/4	7,528	28	90	17	35	8	6,2	6,6		5/16	9,312	24	90	18	35	10	8	8,25
呼び径 Nom. size ø d ₁	ø d ₁ mm	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□																																																																				
EG	Nr. 4	3,533	48	56	9	20	4	3	3																																																																		
	Nr. 6	4,330	40	70	11	25	6	4,9	3,7																																																																		
	Nr. 8	5,083	36	80	13	30	6	4,9	4,4																																																																		
	Nr. 10	5,858	32	80	13	30	6	4,9	5,1																																																																		
	1/4	7,528	28	90	17	35	8	6,2	6,6																																																																		
	5/16	9,312	24	90	18	35	10	8	8,25																																																																		
AL アルミニウム 合金展伸材  new  l₂ ≈ 10 x P																																																																											
2B GLT-104 HSSE R45 C / 2-3 E / 0																																																																											
max. 2,5 x d₁ 																																																																											
N 1.1-1.4, 2.1																																																																											
Enorm 1-AL GLT-104																																																																											
B0503G00.5633 B0503G00.5635 B0503G00.5636 B0503G00.5637 B0503G00.5639 B0503G00.5640																																																																											



UNC/UNF, UNC-STI, UNF-STIなどの米国ねじ規格に対応したアルミ用タップについては、別途お問い合わせ下さい。



EMUGE-FRANKEN Vertriebspartner finden Sie auf www.emuge-franken.com/vertrieb

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG

Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 (0) 9123 / 186-0

📠 +49 (0) 9123 / 14313

FRANKEN GmbH & Co. KG

Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Frankenstraße 7/9a
90607 Rückersdorf
GERMANY

☎ +49 (0) 911 / 9575-5

📠 +49 (0) 911 / 9575-327

✉ info@emuge-franken.com 🌐 www.emuge-franken.com



エムーゲ・フランケン株式会社

🏠 224-0041

横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

☎ +81 (0) 45-945-7831 📠 +81 (0) 45-945-7832

✉ info@emuge-franken.jp

🌐 www.emuge-franken.jp

