



ねじゲージ Thread Gauges

ページ · Page

コンテンツ

Contents

582 - 583

製品ページ

Product pages

584 - 634

技術情報

Technical Information

635 - 654



Product Finder

- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp, R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
- UNJC, UNJF


- EG (STI) SELF-LOCK
- Tr, Tr-F Rd
- Glatt Smooth
- GT, TD
- Zubehör Accessories
- Kalibrieren Calibration
- Tech. Info

通り/止まり
ねじプラグゲージ
Thread plug
gauges go/no-go



G-GR-LD

通り
ねじプラグゲージ
Thread plug
gauges go



G-GUT-LD

止まり
ねじプラグゲージ
Thread plug
gauges no-go



G-AUS-LD

ページ · Page

M	584 - 585	585	585
MF	588 - 589	590 - 597	591 - 597
UNC	606	606	606
UNF	608	608	608
G (BSP)	610	610	610
Rp, R, Rc			
NPT			
NPTF			
BSW	614	614	614
Pg	615	615	615
MJ	616		
UNJC	616		
UNJF	616		
EG M (STI)	617		
LK-M	618		
Tr	619	619	619
Tr-F	620	620	620
Rd	621	621	621

ページ · Page



通り/止まり スムースプラグゲージ
Smooth plug gauges go/no-go, go, and no-go

622



メートルねじ ねじ下穴用 通り/止まり スムースプラグゲージ
Smooth plug gauges go/no-go for thread holes, for Metric threads

623



DECOM 校正ラボ
DECOM Calibration Laboratory at EMUGE

631 - 634

通り
ねじリングゲージ
Thread ring
gauges go



G-GUT-LR

止まり
ねじリングゲージ
Thread ring
gauges no-go



G-AUS-LR

テーパードねじ用
ねじゲージ
Thread gauges
for tapered threads



G-GR-LD, G-GR-LR

ページ・Page

586	587		M
598 - 604	599 - 605		MF
607	607		UNC
609	609		UNF
610	610		G (BSP)
		611	Rp, R, Rc
		612	NPT
		613	NPTF
614	614		BSW
615	615		Pg
			MJ
			UNJC
			UNJF
			EG M (STI)
			LK-M
619	619		Tr
620	620		Tr-F
621	621		Rd

- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp, R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
- UNJC, UNJF
- EG (STI) SELF-LOCK
- Tr, Tr-F, Rd
- Glatt Smooth
- GT, TD
- Zubehör Accessories
- Kalibrieren Calibration
- Tech. Info

ページ・Page



ねじ深さ プラグゲージ
Thread depth plug gauges


624 - 627



六角ビットアダプタとアクセサリ
Hexagon bit adapters and accessories

628 - 629



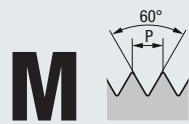
									
6G	6G TIN	6G CR	6E	6H	6H	6H TIN	6H CR	6H	
L0100120	L0105120	L0101120	L0100130	L0100150	L0120100	L0125100	L0121100	L0140100	
G-GR-LD	G-GR-LD	G-GR-LD	G-GR-LD	G-GR-LD LH	G-GUT-LD	G-GUT-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	
„6G“	TIN „6G“	CR „6G“	„6E“	左ねじ		TIN	CR		
					●*)			●*)	M 1
					●*)			●*)	1,1
					●*)			●*)	1,2
					●*)			●*)	1,4
					●			●	1,6
					●			●	1,7
					●			●	1,8
●				●	●			●	2
●				●	●			●	2,2
					●			●	2,3
●				●	●			●	2,5
●	○	○	●	●	●	●	●	●	2,6
●				●	●			●	3
●	○	○	●	●	●	●	●	●	3,5
●	○	○	●	●	●	●	●	●	4
●	○	○	●	●	●	●	●	●	4,5
●	○	○	●	●	●	●	●	●	5
●	○	○	●	●	●	●	●	●	6
●	○	○	●	●	●	●	●	●	7
●	○	○	●	●	●	●	●	●	8
●	○	○	●	●	●	●	●	●	9
●	○	○	●	●	●	●	●	●	10
●	○	○	●	●	●	●	●	●	11
●	○	○	●	●	●	●	●	●	12
●	○	○	●	●	●	●	●	●	14
●	○	○	●	●	●	●	●	●	16
●	○	○	●	●	●	●	●	●	18
●	○	○	●	●	●	●	●	●	20
●	○	○	●	●	●	●	●	●	22
●	○	○	●	●	●	●	●	●	24
					●			●	27
					●			●	30
					●			●	33
					●			●	36
					●			●	39
					●			●	42
					●			●	45
					●			●	48
					●			●	52
					●			●	56
					●			●	60
					●			●	64
					●			●	68

> ø 40 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6g 4h 6e 6g
左ねじ

工具型番 · Tool ident			L0200500	L0200510	L0200530	L0200550
ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR LH
				„4h“	„6e“	
M 1	0,25	.0010	●*)			
1,1	0,25	.0011	●*)			
1,2	0,25	.0012	●*)			
1,4	0,3	.0014	●*)			
1,6	0,35	.0016	●			
1,7	0,35	.0017	●			
1,8	0,35	.0018	●			
2	0,4	.0020	●	●	●	●
2,2	0,45	.0022	●	●	●	●
2,3	0,4	.0023	●			●
2,5	0,45	.0025	●	●	●	●
2,6	0,45	.0026	●			●
3	0,5	.0030	●	●	●	●
3,5	0,6	.0035	●	●	●	●
4	0,7	.0040	●	●	●	●
4,5	0,75	.0045	●			●
5	0,8	.0050	●	●	●	●
6	1	.0060	●	●	●	●
7	1	.0070	●			●
8	1,25	.0080	●	●	●	●
9	1,25	.0090	●			●
10	1,5	.0100	●	●	●	●
11	1,5	.0111	●			●
12	1,75	.0112	●	●	●	●
14	2	.0114	●	●	●	●
16	2	.0116	●	●	●	●
18	2,5	.0118	●	●	●	●
20	2,5	.0120	●	●	●	●
22	2,5	.0122	●	●	●	●
24	3	.0124	●	●	●	●
27	3	.0127	●			●
30	3,5	.0130	●			●
33	3,5	.0133	●			●
36	4	.0136	●			●
39	4	.0139	●			●
42	4,5	.0142	●			●
45	4,5	.0145	●			●
48	5	.0148	●			●
52	5	.0152	●			●
56	5,5	.0156	●			●
60	5,5	.0160	●			●
64	6	.0164	●			●
68	6	.0168	●			●

*) M1,4 以下は 6h公差になります。

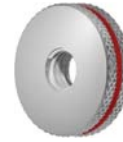


M



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差・Tolerance
コーティング・Coating

6g

4h

6e

6g

左ねじ

工具型番・Tool ident			L0300500	L0300510	L0300530	L0300550
ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR LH
				„4h“	„6e“	
M 1	0,25	.0010	●*)			
1,1	0,25	.0011	●*)			
1,2	0,25	.0012	●*)			
1,4	0,3	.0014	●*)			
1,6	0,35	.0016	●			
1,7	0,35	.0017	●			
1,8	0,35	.0018	●			
2	0,4	.0020	●	●	●	●
2,2	0,45	.0022	●	●	●	●
2,3	0,4	.0023	●			●
2,5	0,45	.0025	●	●	●	●
2,6	0,45	.0026	●			●
3	0,5	.0030	●	●	●	●
3,5	0,6	.0035	●	●	●	●
4	0,7	.0040	●	●	●	●
4,5	0,75	.0045	●			●
5	0,8	.0050	●	●	●	●
6	1	.0060	●	●	●	●
7	1	.0070	●			●
8	1,25	.0080	●	●	●	●
9	1,25	.0090	●			●
10	1,5	.0100	●	●	●	●
11	1,5	.0111	●			●
12	1,75	.0112	●	●	●	●
14	2	.0114	●	●	●	●
16	2	.0116	●	●	●	●
18	2,5	.0118	●	●	●	●
20	2,5	.0120	●	●	●	●
22	2,5	.0122	●	●	●	●
24	3	.0124	●	●	●	●
27	3	.0127	●			●
30	3,5	.0130	●			●
33	3,5	.0133	●			●
36	4	.0136	●			●
39	4	.0139	●			●
42	4,5	.0142	●			●
45	4,5	.0145	●			●
48	5	.0148	●			●
52	5	.0152	●			●
56	5,5	.0156	●			●
60	5,5	.0160	●			●
64	6	.0164	●			●
68	6	.0168	●			●

*) M1,4 以下は 6h公差になります。



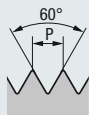
スムースプラグゲージについては
623 ページをご覧ください。

Smooth plug gauges go/no-go for thread
holes, see page 623



- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

MF



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



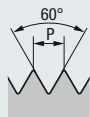
公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6H	6H	6H	4H	6G	6H	4H	6G
	TIN	CR					
					左ねじ	左ねじ	左ねじ

工具型番 · Tool ident

M	ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	L0100100	L0105100	L0101100	L0100110	L0100120	L0100150	L0100160	L0100170
				G-GR-LD	G-GR-LD TIN 1)	G-GR-LD CR 1)	G-GR-LD „4H“	G-GR-LD „6G“	G-GR-LD LH	G-GR-LD LH „4H“	G-GR-LD LH „6G“
	2	x 0,25	.0186				●				
	2,2	x 0,25	.0189				●				
	2,3	x 0,25	.0192				●				
	2,5	x 0,35	.0196	●							
	2,6	x 0,35	.0199	●							
	3	x 0,35	.0202	●					●		
	3,5	x 0,35	.0205	●					●		
	4	x 0,35	.0209	●					●		
	4	x 0,5	.0210	●			●		●		
	4,5	x 0,5	.0214	●					●		
	5	x 0,5	.0218	●			●		●		
	6	x 0,5	.0228	●			●		●		
	6	x 0,75	.0229	●			●		●		
	7	x 0,75	.0239	●							
	8	x 0,5	.0249	●							
	8	x 0,75	.0250	●	●		●		●		
	8	x 1	.0251	●		●	●		●	●	●
	9	x 1	.0263	●			●		●		●
	10	x 0,75	.0275	●							
	10	x 1	.0276	●	●		●		●		●
	10	x 1,25	.0277	●							
	11	x 1	.0288	●			●		●		●
	12	x 1	.0301	●	●		●		●		●
	12	x 1,25	.0302	●							
	12	x 1,5	.0303	●	●		●		●		●
	13	x 1	.0315	●			●		●		●
	13	x 1,5	.0317	●			●		●		●
	14	x 1	.0329	●			●		●		●
	14	x 1,25	.0330	●							
	14	x 1,5	.0331	●	●		●		●		●
	15	x 1	.0343	●			●		●		●
	15	x 1,5	.0345	●			●		●		●
	16	x 1	.0357	●			●		●		●
	16	x 1,5	.0359	●	●		●		●		●
	17	x 1	.0372	●			●		●		●
	17	x 1,5	.0374	●			●		●		●
	18	x 1	.0388	●			●		●		●
	18	x 1,5	.0390	●	●		●		●		●
	18	x 2	.0391	●							
	19	x 1	.0404	●			●		●		●
	20	x 1	.0420	●			●		●		●
	20	x 1,5	.0422	●	●		●		●		●
	20	x 2	.0423	●			●		●		●
	21	x 1	.0428	●			●		●		●
	22	x 1	.0436	●			●		●		●
	22	x 1,5	.0438	●			●		●		●
	22	x 2	.0439	●			●		●		●
	23	x 1	.0443	●			●		●		●
	24	x 1	.0450	●			●		●		●
	24	x 1,5	.0452	●			●		●		●
	24	x 2	.0453	●			●		●		●
	25	x 1	.0456	●			●		●		●
	25	x 1,5	.0458	●			●		●		●
	25	x 2	.0459	●			●		●		●
	26	x 1	.0462	●			●		●		●
	26	x 1,5	.0464	●			●		●		●
	26	x 2	.0465	●			●		●		●

MF



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6H	6H	6H	4H	6G	6H	4H	6G
----	----	----	----	----	----	----	----

工具型番 · Tool ident

L0100100	L0105100	L0101100	L0100110	L0100120	L0100150	L0100160	L0100170
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

M	ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	G-GR-LD							
				G-GR-LD	G-GR-LD TIN ¹⁾	G-GR-LD CR ¹⁾	G-GR-LD „4H“	G-GR-LD „6G“	G-GR-LD LH	G-GR-LD LH „4H“	G-GR-LD LH „6G“
	27	x 1	.0468	●			●	●	●	●	●
	27	x 1,5	.0470	●			●	●	●	●	●
	27	x 2	.0471	●			●	●	●	●	●
	28	x 1	.0474	●			●	●	●	●	●
	28	x 1,5	.0476	●			●	●	●	●	●
	28	x 2	.0477	●			●	●	●	●	●
	30	x 1	.0488	●			●	●	●	●	●
	30	x 1,5	.0490	●			●	●	●	●	●
	30	x 2	.0491	●			●	●	●	●	●
	30	x 3	.0492	●			●	●	●	●	●
	32	x 1	.0502	●			●	●	●	●	●
	32	x 1,5	.0504	●			●	●	●	●	●
	32	x 2	.0505	●			●	●	●	●	●
	33	x 1	.0509	●			●	●	●	●	●
	33	x 1,5	.0511	●			●	●	●	●	●
	33	x 2	.0512	●			●	●	●	●	●
	33	x 3	.0513	●			●	●	●	●	●
	34	x 1	.0516	●			●	●	●	●	●
	34	x 1,5	.0518	●			●	●	●	●	●
	34	x 2	.0519	●			●	●	●	●	●
	35	x 1	.0523	●			●	●	●	●	●
	35	x 1,5	.0525	●			●	●	●	●	●
	35	x 2	.0526	●			●	●	●	●	●
	36	x 1	.0530	●			●	●	●	●	●
	36	x 1,5	.0532	●			●	●	●	●	●
	36	x 2	.0533	●			●	●	●	●	●
	36	x 3	.0534	●			●	●	●	●	●
	38	x 1	.0544	●			●	●	●	●	●
	38	x 1,5	.0546	●			●	●	●	●	●
	38	x 2	.0547	●			●	●	●	●	●
	39	x 1	.0551	●			●	●	●	●	●
	39	x 1,5	.0553	●			●	●	●	●	●
	39	x 2	.0554	●			●	●	●	●	●
	39	x 3	.0555	●			●	●	●	●	●
	40	x 1	.0558	●			●	●	●	●	●
	40	x 1,5	.0560	●			●	●	●	●	●
	40	x 2	.0561	●			●	●	●	●	●
	40	x 3	.0562	●			●	●	●	●	●

> ø 40 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD) 590 - 597ページをご覧ください。
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD), see page 590 - 597

¹⁾ 公差 „4H“ および „6G“ も特殊製作致します。
Tolerance „4H“ and „6G“ upon request

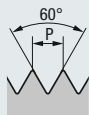
Product Finder

- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



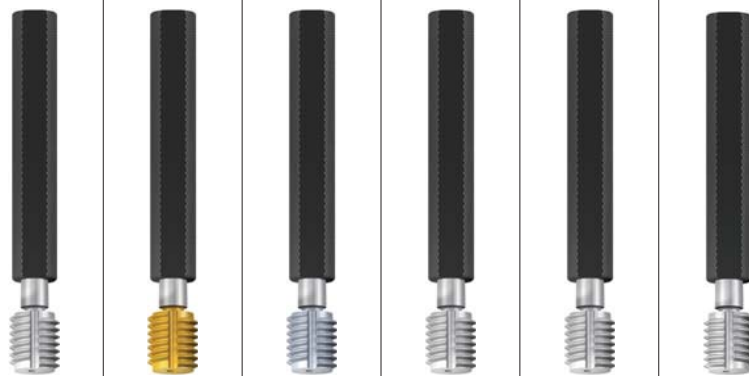
- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

MF



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6H	6H TIN	6H CR	4H	6G	6H
					左ねじ

工具型番 · Tool ident

M	ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	L0120100	L0125100	L0121100	L0120110	L0120120	L0120150
				G-GUT-LD	G-GUT-LD TIN	G-GUT-LD CR	G-GUT-LD „4H“	G-GUT-LD „6G“	G-GUT-LD LH
	2	x 0,25	.0186						
	2,2	x 0,25	.0189						
	2,3	x 0,25	.0192						
	2,5	x 0,35	.0196	●					
	2,6	x 0,35	.0199	●					
	3	x 0,35	.0202	●					
	3,5	x 0,35	.0205	●					
	4	x 0,35	.0209	●					
	4	x 0,5	.0210	●					
	4,5	x 0,5	.0214	●					
	5	x 0,5	.0218	●					
	6	x 0,5	.0228	●					
	6	x 0,75	.0229	●					
	7	x 0,75	.0239	●					
	8	x 0,5	.0249	●					
	8	x 0,75	.0250	●					
	8	x 1	.0251	●	●	●	●	●	●
	9	x 1	.0263	●			●	●	●
	10	x 0,75	.0275	●					
	10	x 1	.0276	●	●	●	●	●	●
	10	x 1,25	.0277	●					
	11	x 1	.0288	●					
	12	x 1	.0301	●	●	●	●	●	●
	12	x 1,25	.0302	●					
	12	x 1,5	.0303	●	●	●	●	●	●
	13	x 1	.0315	●					
	13	x 1,5	.0317	●					
	14	x 1	.0329	●					
	14	x 1,25	.0330	●					
	14	x 1,5	.0331	●	●	●	●	●	●
	15	x 1	.0343	●					
	15	x 1,5	.0345	●					
	16	x 1	.0357	●					
	16	x 1,5	.0359	●	●	●	●	●	●
	17	x 1	.0372	●					
	17	x 1,5	.0374	●					
	18	x 1	.0388	●					
	18	x 1,5	.0390	●	●	●	●	●	●
	18	x 2	.0391	●					
	19	x 1	.0404	●			●	●	●
	20	x 1	.0420	●					
	20	x 1,5	.0422	●	●	●	●	●	●
	20	x 2	.0423	●					
	21	x 1	.0428	●					
	22	x 1	.0436	●					
	22	x 1,5	.0438	●					
	22	x 2	.0439	●					
	23	x 1	.0443	●					
	24	x 1	.0450	●					
	24	x 1,5	.0452	●					
	24	x 2	.0453	●					
	25	x 1	.0456	●					
	25	x 1,5	.0458	●					
	25	x 2	.0459	●					
	26	x 1	.0462	●					
	26	x 1,5	.0464	●					
	26	x 2	.0465	●					

4H		6G		6H		4H		6G	
左ねじ		左ねじ				左ねじ		左ねじ	
L0120160	L0120170	L0140100	L0140110	L0140120	L0140150	L0140160	L0140170		
G-GUT-LD LH	G-GUT-LD LH	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH		
„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		
								M 2	x 0,25
									2,2 x 0,25
									2,3 x 0,25
		●							2,5 x 0,35
		●							2,6 x 0,35
		●							3 x 0,35
		●							3,5 x 0,35
		●							4 x 0,35
		●							4 x 0,5
		●							4,5 x 0,5
		●							5 x 0,5
		●							6 x 0,5
		●							6 x 0,75
		●							7 x 0,75
		●							8 x 0,5
		●							8 x 0,75
●	●	●	●	●	●	●	●		8 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		9 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		10 x 0,75
●	●	●	●	●	●	●	●		10 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		10 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	●		11 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		12 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		12 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	●		12 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		13 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		13 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		14 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		14 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	●		14 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		15 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		15 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		16 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		16 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		17 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		17 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		18 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		18 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		18 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		19 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		20 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		20 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		20 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		21 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		22 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		22 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		22 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		23 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		24 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		24 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		24 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		25 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		25 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		25 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		26 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		26 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		26 x 2

- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



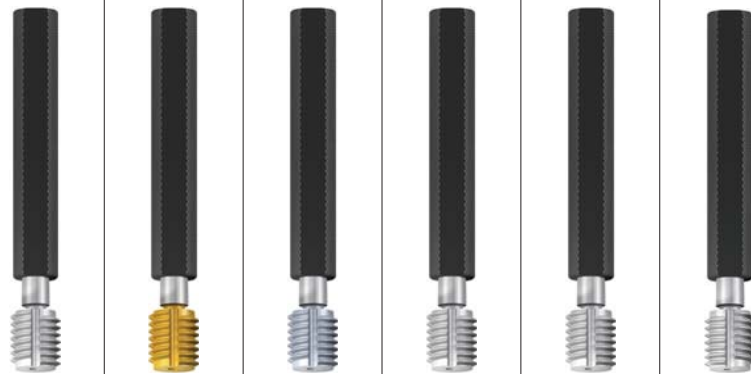
● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6H	6H TIN	6H CR	4H	6G	6H
					左ねじ

工具型番 · Tool ident

M	ø d ₁ mm	P mm	サイズ 型番	L0120100	L0125100	L0121100	L0120110	L0120120	L0120150
				G-GUT-LD	G-GUT-LD TIN	G-GUT-LD CR	G-GUT-LD „4H“	G-GUT-LD „6G“	G-GUT-LD LH
	27	x 1	.0468	●			●	●	●
	27	x 1,5	.0470	●			●	●	●
	27	x 2	.0471	●			●	●	●
	28	x 1	.0474	●			●	●	●
	28	x 1,5	.0476	●			●	●	●
	28	x 2	.0477	●			●	●	●
	30	x 1	.0488	●			●	●	●
	30	x 1,5	.0490	●			●	●	●
	30	x 2	.0491	●			●	●	●
	30	x 3	.0492	●			●	●	●
	32	x 1	.0502	●			●	●	●
	32	x 1,5	.0504	●			●	●	●
	32	x 2	.0505	●			●	●	●
	33	x 1	.0509	●			●	●	●
	33	x 1,5	.0511	●			●	●	●
	33	x 2	.0512	●			●	●	●
	33	x 3	.0513	●			●	●	●
	34	x 1	.0516	●			●	●	●
	34	x 1,5	.0518	●			●	●	●
	34	x 2	.0519	●			●	●	●
	35	x 1	.0523	●			●	●	●
	35	x 1,5	.0525	●			●	●	●
	35	x 2	.0526	●			●	●	●
	36	x 1	.0530	●			●	●	●
	36	x 1,5	.0532	●			●	●	●
	36	x 2	.0533	●			●	●	●
	36	x 3	.0534	●			●	●	●
	38	x 1	.0544	●			●	●	●
	38	x 1,5	.0546	●			●	●	●
	38	x 2	.0547	●			●	●	●
	39	x 1	.0551	●			●	●	●
	39	x 1,5	.0553	●			●	●	●
	39	x 2	.0554	●			●	●	●
	39	x 3	.0555	●			●	●	●
	40	x 1	.0558	●			●	●	●
	40	x 1,5	.0560	●			●	●	●
	40	x 2	.0561	●			●	●	●
	40	x 3	.0562	●			●	●	●
	42	x 1	.0572	●			●	●	●
	42	x 1,5	.0574	●			●	●	●
	42	x 2	.0575	●			●	●	●
	42	x 3	.0576	●			●	●	●
	45	x 1	.0593	●			●	●	●
	45	x 1,5	.0595	●			●	●	●
	45	x 2	.0596	●			●	●	●
	45	x 3	.0597	●			●	●	●
	48	x 1	.0614	●			●	●	●
	48	x 1,5	.0616	●			●	●	●
	48	x 2	.0617	●			●	●	●
	48	x 3	.0618	●			●	●	●
	50	x 1	.0628	●			●	●	●
	50	x 1,5	.0630	●			●	●	●
	50	x 2	.0631	●			●	●	●
	50	x 3	.0632	●			●	●	●
	52	x 1	.0642	●			●	●	●
	52	x 1,5	.0644	●			●	●	●
	52	x 2	.0645	●			●	●	●

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



4H	6G	6H	4H	6G	6H	4H	6G	
左ねじ	左ねじ					左ねじ	左ねじ	左ねじ
L0120160	L0120170	L0140100	L0140110	L0140120	L0140150	L0140160	L0140170	
G-GUT-LD LH	G-GUT-LD LH	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH	
„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		„4H“	„6G“	
●	●	●	●	●	●	●	●	M 27 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	27 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	27 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 2

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

4H		6G		6H		4H		6G	
左ねじ		左ねじ				左ねじ		左ねじ	
L0120160	L0120170	L0140100	L0140110	L0140120	L0140150	L0140160	L0140170		
G-GUT-LD LH	G-GUT-LD LH	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH		
„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		
●	●	●	●	●	●	●	●	M	52 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		55 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		55 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		55 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		55 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		56 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		56 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		56 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		56 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		58 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		58 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		58 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		58 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		60 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		60 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		60 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		60 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		62 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		62 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		62 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		62 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		64 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		64 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		64 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		64 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		65 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		65 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		65 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		65 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		68 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		68 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		68 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		68 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		70 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		70 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		70 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		70 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		72 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		72 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		72 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		72 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		75 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		75 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		75 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		75 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		76 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		76 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		76 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		76 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		78 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		78 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		78 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		80 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●		80 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		80 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		80 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		82 x 1,5

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

Product Finder

- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



		公差 · Tolerance		6H	6H	6H	4H	6G	6H
		コーティング · Coating			TIN	CR			
工具型番 · Tool ident		サイズ型番		L0120100	L0125100	L0121100	L0120110	L0120120	L0120150
				G-GUT-LD	G-GUT-LD TIN	G-GUT-LD CR	G-GUT-LD „4H“	G-GUT-LD „6G“	G-GUT-LD LH
ø d ₁ mm	P mm								
M	82 x 2	.0730	●				●	●	●
	85 x 1,5	.0734	●				●	●	●
	85 x 2	.0735	●				●	●	●
	85 x 3	.0736	●				●	●	●
	88 x 1,5	.0739	●				●	●	●
	88 x 2	.0740	●				●	●	●
	90 x 1,5	.0744	●				●	●	●
	90 x 2	.0745	●				●	●	●
	90 x 3	.0746	●				●	●	●
	92 x 1,5	.0749	●				●	●	●
	92 x 2	.0750	●				●	●	●
	95 x 1,5	.0754	●				●	●	●
	95 x 2	.0755	●				●	●	●
	95 x 3	.0756	●				●	●	●
	98 x 1,5	.0759	●				●	●	●
	98 x 2	.0760	●				●	●	●
	100 x 1,5	.0764	●				●	●	●
	100 x 2	.0765	v				●	●	●
	100 x 3	.0766	v				●	●	●

☞ M52 x 3 - M82 x 1,5



ゲージおよび測定機器の校正サービスについては 631 - 633ページをご覧ください。

Calibration service for gauges and measuring tools, see page 631 - 633

4H		6G		6H		4H		6G	
左ねじ		左ねじ				左ねじ		左ねじ	
L0120160	L0120170	L0140100	L0140110	L0140120	L0140150	L0140160	L0140170		
G-GUT-LD LH	G-GUT-LD LH	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH	G-AUS-LD LH		
„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		„4H“	„6G“		
●	●	●	●	●	●	●	●	M	82 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		85 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		85 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		85 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		88 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		88 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		90 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		90 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		90 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		92 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		92 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		95 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		95 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		95 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●		98 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		98 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		100 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●		100 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●		100 x 3

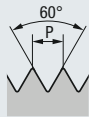
- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice



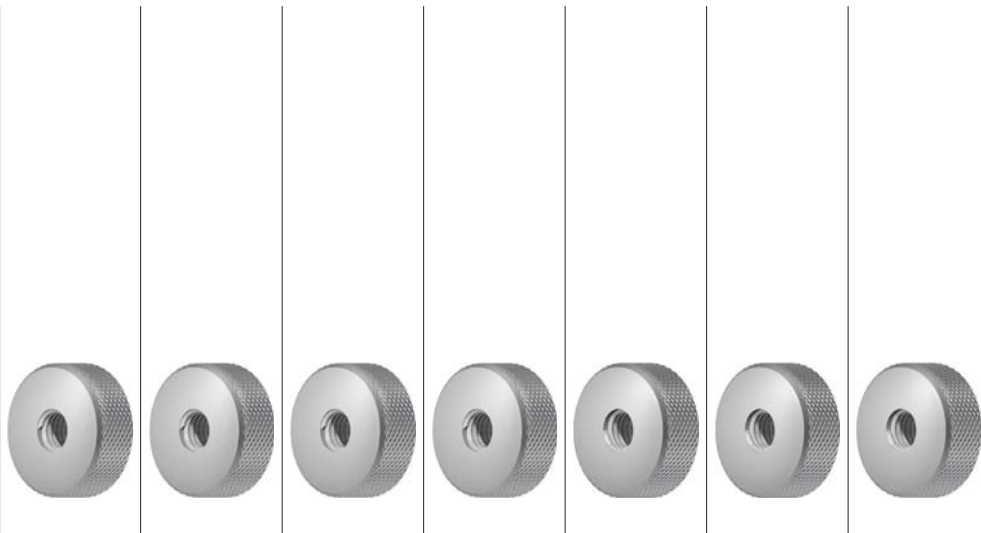
- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

MF



DIN 13


DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance	6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e
コーティング · Coating					左ねじ	左ねじ	左ねじ

工具型番 · Tool ident

M	ø d ₁ mm	x	P mm	サイズ 型番	L0200500	L0200510	L0200501	L0200530	L0200550	L0200560	L0200580
					G-GUT-LR	G-GUT-LR „4h“	G-GUT-LR „6h“	G-GUT-LR „6e“	G-GUT-LR LH ¹⁾	G-GUT-LR LH	G-GUT-LR LH
	2	x	0,25	.0186		●					
	2,2	x	0,25	.0189		●					
	2,3	x	0,25	.0192		●					
	2,5	x	0,35	.0196	●						
	2,6	x	0,35	.0199	●						
	3	x	0,35	.0202	●				●		
	3,5	x	0,35	.0205	●				●		
	4	x	0,35	.0209	●				●		
	4	x	0,5	.0210	●	●			●		
	4,5	x	0,5	.0214	●			●	●		
	5	x	0,5	.0218	●	●		●	●		
	6	x	0,5	.0228	●	●		●	●		
	6	x	0,75	.0229	●	●		●	●		
	7	x	0,75	.0239	●						
	8	x	0,5	.0249	●						
	8	x	0,75	.0250	●	●		●	●		
	8	x	1	.0251	●	●	●	●	●	●	●
	9	x	1	.0263	●	●	●	●	●	●	●
	10	x	0,75	.0275	●						
	10	x	1	.0276	●	●	●	●	●	●	●
	10	x	1,25	.0277	●						
	11	x	1	.0288	●	●	●	●	●	●	●
	12	x	1	.0301	●	●	●	●	●	●	●
	12	x	1,25	.0302	●						
	12	x	1,5	.0303	●	●	●	●	●	●	●
	13	x	1	.0315	●	●	●	●	●	●	●
	13	x	1,5	.0317	●	●	●	●	●	●	●
	14	x	1	.0329	●	●	●	●	●	●	●
	14	x	1,25	.0330	●						
	14	x	1,5	.0331	●	●	●	●	●	●	●
	15	x	1	.0343	●	●	●	●	●	●	●
	15	x	1,5	.0345	●	●	●	●	●	●	●
	16	x	1	.0357	●	●	●	●	●	●	●
	16	x	1,5	.0359	●	●	●	●	●	●	●
	17	x	1	.0372	●	●	●	●	●	●	●
	17	x	1,5	.0374	●	●	●	●	●	●	●
	18	x	1	.0388	●	●	●	●	●	●	●
	18	x	1,5	.0390	●	●	●	●	●	●	●
	18	x	2	.0391	●	●	●	●	●	●	●
	19	x	1	.0404	●	●	●	●	●	●	●
	20	x	1	.0420	●	●	●	●	●	●	●
	20	x	1,5	.0422	●	●	●	●	●	●	●
	20	x	2	.0423	●	●	●	●	●	●	●
	21	x	1	.0428	●	●	●	●	●	●	●
	22	x	1	.0436	●	●	●	●	●	●	●
	22	x	1,5	.0438	●	●	●	●	●	●	●
	22	x	2	.0439	●	●	●	●	●	●	●
	23	x	1	.0443	●	●	●	●	●	●	●
	24	x	1	.0450	●	●	●	●	●	●	●
	24	x	1,5	.0452	●	●	●	●	●	●	●
	24	x	2	.0453	●	●	●	●	●	●	●
	25	x	1	.0456	●	●	●	●	●	●	●
	25	x	1,5	.0458	●	●	●	●	●	●	●
	25	x	2	.0459	●	●	●	●	●	●	●
	26	x	1	.0462	●	●	●	●	●	●	●
	26	x	1,5	.0464	●	●	●	●	●	●	●
	26	x	2	.0465	●	●	●	●	●	●	●

							
6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e	
				左ねじ	左ねじ	左ねじ	
L0300500	L0300510	L0300501	L0300530	L0300550	L0300560	L0300580	
G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR LH 1)	G-AUS-LR LH	G-AUS-LR LH	
	„4h“	„6h“	„6e“		„4h“	„6e“	
	●						M 2 x 0,25
	●						2,2 x 0,25
	●						2,3 x 0,25
●							2,5 x 0,35
●							2,6 x 0,35
●				●			3 x 0,35
●				●			3,5 x 0,35
●				●			4 x 0,35
●	●		●	●			4 x 0,5
●				●			4,5 x 0,5
●	●		●	●			5 x 0,5
●	●		●	●			6 x 0,5
●	●		●	●			6 x 0,75
●							7 x 0,75
●							8 x 0,5
●							8 x 0,75
●	●	●	●	●	●	●	8 x 1
●	●	●	●	●	●	●	9 x 1
●	●	●	●	●	●	●	10 x 0,75
●	●	●	●	●	●	●	10 x 1
●	●	●	●	●	●	●	10 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	11 x 1
●	●	●	●	●	●	●	12 x 1
●	●	●	●	●	●	●	12 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	12 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	13 x 1
●	●	●	●	●	●	●	13 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	14 x 1
●	●	●	●	●	●	●	14 x 1,25
●	●	●	●	●	●	●	14 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	15 x 1
●	●	●	●	●	●	●	15 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	16 x 1
●	●	●	●	●	●	●	16 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	17 x 1
●	●	●	●	●	●	●	17 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	18 x 1
●	●	●	●	●	●	●	18 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	18 x 2
●	●	●	●	●	●	●	19 x 1
●	●	●	●	●	●	●	20 x 1
●	●	●	●	●	●	●	20 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	20 x 2
●	●	●	●	●	●	●	21 x 1
●	●	●	●	●	●	●	22 x 1
●	●	●	●	●	●	●	22 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	22 x 2
●	●	●	●	●	●	●	23 x 1
●	●	●	●	●	●	●	24 x 1
●	●	●	●	●	●	●	24 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	24 x 2
●	●	●	●	●	●	●	25 x 1
●	●	●	●	●	●	●	25 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	25 x 2
●	●	●	●	●	●	●	26 x 1
●	●	●	●	●	●	●	26 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	26 x 2

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

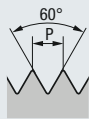
Tech. Info



● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

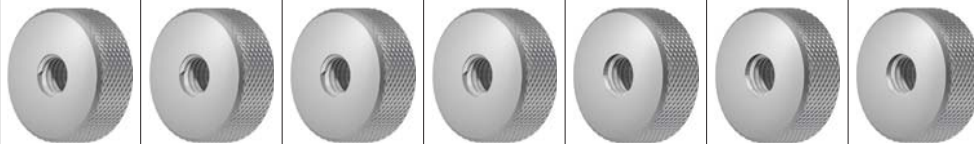
- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

MF



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



公差 · Tolerance	6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e
コーティング · Coating					左ねじ	左ねじ	左ねじ

工具型番 · Tool ident

M	ø d ₁ mm	x	P mm	サイズ 型番	L0200500	L0200510	L0200501	L0200530	L0200550	L0200560	L0200580
					G-GUT-LR	G-GUT-LR „4h“	G-GUT-LR „6h“	G-GUT-LR „6e“	G-GUT-LR LH 1)	G-GUT-LR LH	G-GUT-LR LH
	27	x	1	.0468	●	●	●	●	●	●	●
	27	x	1,5	.0470	●	●	●	●	●	●	●
	27	x	2	.0471	●	●	●	●	●	●	●
	28	x	1	.0474	●	●	●	●	●	●	●
	28	x	1,5	.0476	●	●	●	●	●	●	●
	28	x	2	.0477	●	●	●	●	●	●	●
	30	x	1	.0488	●	●	●	●	●	●	●
	30	x	1,5	.0490	●	●	●	●	●	●	●
	30	x	2	.0491	●	●	●	●	●	●	●
	30	x	3	.0492	●	●	●	●	●	●	●
	32	x	1	.0502	●	●	●	●	●	●	●
	32	x	1,5	.0504	●	●	●	●	●	●	●
	32	x	2	.0505	●	●	●	●	●	●	●
	33	x	1	.0509	●	●	●	●	●	●	●
	33	x	1,5	.0511	●	●	●	●	●	●	●
	33	x	2	.0512	●	●	●	●	●	●	●
	33	x	3	.0513	●	●	●	●	●	●	●
	34	x	1	.0516	●	●	●	●	●	●	●
	34	x	1,5	.0518	●	●	●	●	●	●	●
	34	x	2	.0519	●	●	●	●	●	●	●
	35	x	1	.0523	●	●	●	●	●	●	●
	35	x	1,5	.0525	●	●	●	●	●	●	●
	35	x	2	.0526	●	●	●	●	●	●	●
	36	x	1	.0530	●	●	●	●	●	●	●
	36	x	1,5	.0532	●	●	●	●	●	●	●
	36	x	2	.0533	●	●	●	●	●	●	●
	36	x	3	.0534	●	●	●	●	●	●	●
	38	x	1	.0544	●	●	●	●	●	●	●
	38	x	1,5	.0546	●	●	●	●	●	●	●
	38	x	2	.0547	●	●	●	●	●	●	●
	39	x	1	.0551	●	●	●	●	●	●	●
	39	x	1,5	.0553	●	●	●	●	●	●	●
	39	x	2	.0554	●	●	●	●	●	●	●
	39	x	3	.0555	●	●	●	●	●	●	●
	40	x	1	.0558	●	●	●	●	●	●	●
	40	x	1,5	.0560	●	●	●	●	●	●	●
	40	x	2	.0561	●	●	●	●	●	●	●
	40	x	3	.0562	●	●	●	●	●	●	●
	42	x	1	.0572	●	●	●	●	●	●	●
	42	x	1,5	.0574	●	●	●	●	●	●	●
	42	x	2	.0575	●	●	●	●	●	●	●
	42	x	3	.0576	●	●	●	●	●	●	●
	45	x	1	.0593	●	●	●	●	●	●	●
	45	x	1,5	.0595	●	●	●	●	●	●	●
	45	x	2	.0596	●	●	●	●	●	●	●
	45	x	3	.0597	●	●	●	●	●	●	●
	48	x	1	.0614	●	●	●	●	●	●	●
	48	x	1,5	.0616	●	●	●	●	●	●	●
	48	x	2	.0617	●	●	●	●	●	●	●
	48	x	3	.0618	●	●	●	●	●	●	●
	50	x	1	.0628	●	●	●	●	●	●	●
	50	x	1,5	.0630	●	●	●	●	●	●	●
	50	x	2	.0631	●	●	●	●	●	●	●
	50	x	3	.0632	●	●	●	●	●	●	●
	52	x	1	.0642	●	●	●	●	●	●	●
	52	x	1,5	.0644	●	●	●	●	●	●	●
	52	x	2	.0645	●	●	●	●	●	●	●

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



	6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e	
					左ねじ	左ねじ	左ねじ	
	L0300500	L0300510	L0300501	L0300530	L0300550	L0300560	L0300580	
	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR LH 1)	G-AUS-LR LH	G-AUS-LR LH	
		„4h“	„6h“	„6e“		„4h“	„6e“	
●	●	●	●	●	●	●	●	M 27 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	27 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	27 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	28 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	30 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	32 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	33 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	34 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	35 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	36 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	38 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	39 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	40 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	42 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	45 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	48 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	50 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	52 x 2

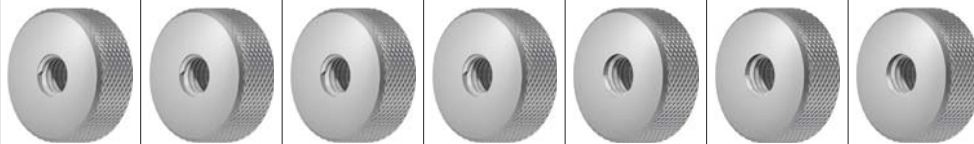
● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



				公差 · Tolerance						
				コーティング · Coating						
				6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e
				左ねじ			左ねじ		左ねじ	
工具型番 · Tool ident				L0200500	L0200510	L0200501	L0200530	L0200550	L0200560	L0200580
		サイズ 型番	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR LH ¹⁾	G-GUT-LR LH	G-GUT-LR LH	
ø d ₁ mm	P mm		„4h“	„6h“	„6e“		„4h“	„6e“		
M	52	x 3	.0646	●	●	●	●	●	●	
	55	x 1	.0653	●	●	●	●	●	●	
	55	x 1,5	.0654	●	●	●	●	●	●	
	55	x 2	.0655	●	●	●	●	●	●	
	55	x 3	.0656	●	●	●	●	●	●	
	56	x 1	.0658	●	●	●	●	●	●	
	56	x 1,5	.0659	●	●	●	●	●	●	
	56	x 2	.0660	●	●	●	●	●	●	
	56	x 3	.0661	●	●	●	●	●	●	
	58	x 1	.0663	●	●	●	●	●	●	
	58	x 1,5	.0664	●	●	●	●	●	●	
	58	x 2	.0665	●	●	●	●	●	●	
	58	x 3	.0666	●	●	●	●	●	●	
	60	x 1	.0668	●	●	●	●	●	●	
	60	x 1,5	.0669	●	●	●	●	●	●	
	60	x 2	.0670	●	●	●	●	●	●	
	60	x 3	.0671	●	●	●	●	●	●	
	62	x 1	.0673	●	●	●	●	●	●	
	62	x 1,5	.0674	●	●	●	●	●	●	
	62	x 2	.0675	●	●	●	●	●	●	
	62	x 3	.0676	●	●	●	●	●	●	
	64	x 1	.0678	●	●	●	●	●	●	
	64	x 1,5	.0679	●	●	●	●	●	●	
	64	x 2	.0680	●	●	●	●	●	●	
	64	x 3	.0681	●	●	●	●	●	●	
	65	x 1	.0683	●	●	●	●	●	●	
	65	x 1,5	.0684	●	●	●	●	●	●	
	65	x 2	.0685	●	●	●	●	●	●	
	65	x 3	.0686	●	●	●	●	●	●	
	68	x 1	.0688	●	●	●	●	●	●	
	68	x 1,5	.0689	●	●	●	●	●	●	
	68	x 2	.0690	●	●	●	●	●	●	
	68	x 3	.0691	●	●	●	●	●	●	
	70	x 1	.0693	●	●	●	●	●	●	
	70	x 1,5	.0694	●	●	●	●	●	●	
	70	x 2	.0695	●	●	●	●	●	●	
	70	x 3	.0696	●	●	●	●	●	●	
	72	x 1	.0699	●	●	●	●	●	●	
	72	x 1,5	.0700	●	●	●	●	●	●	
	72	x 2	.0701	●	●	●	●	●	●	
	72	x 3	.0702	●	●	●	●	●	●	
	75	x 1	.0705	●	●	●	●	●	●	
	75	x 1,5	.0706	●	●	●	●	●	●	
	75	x 2	.0707	●	●	●	●	●	●	
	75	x 3	.0708	●	●	●	●	●	●	
	76	x 1	.0711	●	●	●	●	●	●	
	76	x 1,5	.0712	●	●	●	●	●	●	
	76	x 2	.0713	●	●	●	●	●	●	
	76	x 3	.0714	●	●	●	●	●	●	
	78	x 1	.0717	●	●	●	●	●	●	
	78	x 1,5	.0718	●	●	●	●	●	●	
	78	x 2	.0719	●	●	●	●	●	●	
	80	x 1	.0723	●	●	●	●	●	●	
	80	x 1,5	.0724	●	●	●	●	●	●	
	80	x 2	.0725	●	●	●	●	●	●	
	80	x 3	.0726	●	●	●	●	●	●	
	82	x 1,5	.0729	●	●	●	●	●	●	

6g		4h		6h		6e		
L0300500		L0300510		L0300501		L0300530		
G-AUS-LR		G-AUS-LR		G-AUS-LR		G-AUS-LR		
		„4h“		„6h“		„6e“		
●	●	●	●	●	●	●	●	M 52 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	55 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	55 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	55 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	55 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	56 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	56 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	56 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	56 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	58 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	58 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	58 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	58 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	60 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	60 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	60 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	60 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	62 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	62 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	62 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	62 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	64 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	64 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	64 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	64 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	65 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	65 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	65 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	65 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	68 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	68 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	68 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	68 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	70 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	70 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	70 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	70 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	72 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	72 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	72 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	72 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	75 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	75 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	75 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	75 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	76 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	76 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	76 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	76 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	78 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	78 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	78 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	80 x 1
●	●	●	●	●	●	●	●	80 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	●	80 x 2
●	●	●	●	●	●	●	●	80 x 3
●	●	●	●	●	●	●	●	82 x 1,5

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

Product Finder

- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



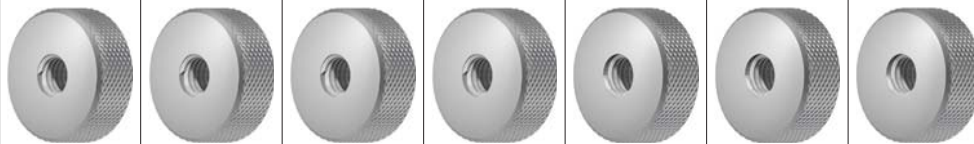
- Product Finder
- M
- MF**
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



MF

DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502



				公差 · Tolerance		コーティング · Coating					
				6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e	
								左ねじ	左ねじ	左ねじ	
工具型番 · Tool ident				L0200500	L0200510	L0200501	L0200530	L0200550	L0200560	L0200580	
ø d ₁ mm		P mm	サイズ 型番	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR	G-GUT-LR LH 1)	G-GUT-LR LH	G-GUT-LR LH	
M	82	x 2	.0730	●	●	●	●	●	●	●	
	85	x 1,5	.0734	●	●	●	●	●	●	●	
	85	x 2	.0735	●	●	●	●	●	●	●	
	85	x 3	.0736	●	●	●	●	●	●	●	
	88	x 1,5	.0739	●	●	●	●	●	●	●	
	88	x 2	.0740	●	●	●	●	●	●	●	
	90	x 1,5	.0744	●	●	●	●	●	●	●	
	90	x 2	.0745	●	●	●	●	●	●	●	
	90	x 3	.0746	●	●	●	●	●	●	●	
	92	x 1,5	.0749	●	●	●	●	●	●	●	
	92	x 2	.0750	●	●	●	●	●	●	●	
	95	x 1,5	.0754	●	●	●	●	●	●	●	
	95	x 2	.0755	●	●	●	●	●	●	●	
	95	x 3	.0756	●	●	●	●	●	●	●	
	98	x 1,5	.0759	●	●	●	●	●	●	●	
	98	x 2	.0760	●	●	●	●	●	●	●	
	100	x 1,5	.0764	●	●	●	●	●	●	●	
	100	x 2	.0765	●	●	●	●	●	●	●	
	100	x 3	.0766	●	●	●	●	●	●	●	

☞ M52 x 3 - M82 x 1,5

1) 公差 „6h“ も特殊製作致します。
Tolerance „6h“ upon request



Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd







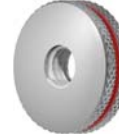
Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info

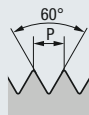
							
6g	4h	6h	6e	6g	4h	6e	
				左ねじ	左ねじ	左ねじ	
L0300500	L0300510	L0300501	L0300530	L0300550	L0300560	L0300580	
G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR	G-AUS-LR LH 1)	G-AUS-LR LH	G-AUS-LR LH	
	„4h“	„6h“	„6e“		„4h“	„6e“	
●	●	●	●	●	●	●	M 82 x 2
●	●	●	●	●	●	●	85 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	85 x 2
●	●	●	●	●	●	●	85 x 3
●	●	●	●	●	●	●	88 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	88 x 2
●	●	●	●	●	●	●	90 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	90 x 2
●	●	●	●	●	●	●	90 x 3
●	●	●	●	●	●	●	92 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	92 x 2
●	●	●	●	●	●	●	95 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	95 x 2
●	●	●	●	●	●	●	95 x 3
●	●	●	●	●	●	●	98 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	98 x 2
●	●	●	●	●	●	●	100 x 1,5
●	●	●	●	●	●	●	100 x 2
●	●	●	●	●	●	●	100 x 3

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice



- Product Finder
- M
- MF
- UNC**
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

UNC



ASME B1.1

ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

2B

3B

2B

2B

工具型番 · Tool ident

L0100100

L0100110

L0120100

L0140100

G-GR-LD

G-GR-LD

G-GUT-LD

G-AUS-LD

Nr.	ø d ₁		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番
	inch	inch		
Nr. 1	0.0730		64	.5000
Nr. 2	0.0860		56	.5001
Nr. 3	0.0990		48	.5002
Nr. 4	0.1120		40	.5003
Nr. 5	0.1250		40	.5004
Nr. 6	0.1380		32	.5005
Nr. 8	0.1640		32	.5006
Nr. 10	0.1900		24	.5007
Nr. 12	0.2160		24	.5008
1/4	0.2500		20	.5009
5/16	0.3125		18	.5010
3/8	0.3750		16	.5011
7/16	0.4375		14	.5012
1/2	0.5000		13	.5013
9/16	0.5625		12	.5014
5/8	0.6250		11	.5015
3/4	0.7500		10	.5016
7/8	0.8750		9	.5017
1"	1.0000		8	.5018
1 1/8	1.1250		7	.5019
1 1/4	1.2500		7	.5020
1 3/8	1.3750		6	.5021
1 1/2	1.5000		6	.5022
1 3/4	1.7500		5	.5023
2"	2.0000		4 1/2	.5024

> ø 1 1/2 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

UNEF, UN および UNS のゲージも特殊製作致します。
Thread gauges for UNEF, UN and UNS upon request



UNC



ASME B1.1

ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

2A

3A

2A

3A

工具型番 · Tool ident

L0200500

L0200510

L0300500

L0300510

G-GUT-LR

G-GUT-LR

G-AUS-LR

G-AUS-LR

Nr.	ø d ₁		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番
	inch	inch		
Nr. 1	0.0730		64	.5000
Nr. 2	0.0860		56	.5001
Nr. 3	0.0990		48	.5002
Nr. 4	0.1120		40	.5003
Nr. 5	0.1250		40	.5004
Nr. 6	0.1380		32	.5005
Nr. 8	0.1640		32	.5006
Nr. 10	0.1900		24	.5007
Nr. 12	0.2160		24	.5008
1/4	0.2500		20	.5009
5/16	0.3125		18	.5010
3/8	0.3750		16	.5011
7/16	0.4375		14	.5012
1/2	0.5000		13	.5013
9/16	0.5625		12	.5014
5/8	0.6250		11	.5015
3/4	0.7500		10	.5016
7/8	0.8750		9	.5017
1"	1.0000		8	.5018
1 1/8	1.1250		7	.5019
1 1/4	1.2500		7	.5020
1 3/8	1.3750		6	.5021
1 1/2	1.5000		6	.5022
1 3/4	1.7500		5	.5023
2"	2.0000		4 1/2	.5024

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

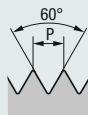
●

●



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF**
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

UNF



ASME B1.1

ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

2B

3B

2B

2B

工具型番 · Tool ident

L0100100

L0100110

L0120100

L0140100

G-GR-LD

G-GR-LD

G-GUT-LD

G-AUS-LD

サイズ
型番

∅ d₁

inch

inch

P

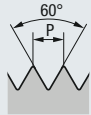
Gg/1" (tpi)

Nr.	∅ d ₁ inch	inch	P Gg/1" (tpi)	サイズ型番	L0100100 G-GR-LD	L0100110 G-GR-LD „3B“	L0120100 G-GUT-LD	L0140100 G-AUS-LD
Nr. 0	0.0600		80	.5033	●		●	●
Nr. 1	0.0730		72	.5034	●		●	●
Nr. 2	0.0860		64	.5035	●		●	●
Nr. 3	0.0990		56	.5036	●		●	●
Nr. 4	0.1120		48	.5037	●		●	●
Nr. 5	0.1250		44	.5038	●		●	●
Nr. 6	0.1380		40	.5039	●		●	●
Nr. 8	0.1640		36	.5040	●		●	●
Nr. 10	0.1900		32	.5041	●		●	●
Nr. 12	0.2160		28	.5042	●		●	●
1/4	0.2500		28	.5043	●		●	●
5/16	0.3125		24	.5044	●		●	●
3/8	0.3750		24	.5045	●	●	●	●
7/16	0.4375		20	.5046	●	●	●	●
1/2	0.5000		20	.5047	●	●	●	●
9/16	0.5625		18	.5048	●	●	●	●
5/8	0.6250		18	.5049	●	●	●	●
3/4	0.7500		16	.5050	●	●	●	●
7/8	0.8750		14	.5051	●	●	●	●
1"	1.0000		12	.5052	●	●	●	●
1 1/8	1.1250		12	.5053	●	●	●	●
1 1/4	1.2500		12	.5054	●	●	●	●
1 3/8	1.3750		12	.5055	●	●	●	●
1 1/2	1.5000		12	.5056	●	●	●	●

UNEF, UN および UNS のゲージも特殊製作致します。
Thread gauges for UNEF, UN and UNS upon request



UNF



ASME B1.1

ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

2A

3A

2A

3A

工具型番 · Tool ident

L0200500

L0200510

L0300500

L0300510

G-GUT-LR

G-GUT-LR

G-AUS-LR

G-AUS-LR

サイズ
型番

∅ d ₁ inch	P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	L0200500 G-GUT-LR	L0200510 G-GUT-LR „3A“	L0300500 G-AUS-LR	L0300510 G-AUS-LR „3A“
Nr. 0	0.0600	80	●		●	
Nr. 1	0.0730	72	●		●	
Nr. 2	0.0860	64	●		●	
Nr. 3	0.0990	56	●		●	
Nr. 4	0.1120	48	●		●	
Nr. 5	0.1250	44	●		●	
Nr. 6	0.1380	40	●		●	
Nr. 8	0.1640	36	●		●	
Nr. 10	0.1900	32	●		●	
Nr. 12	0.2160	28	●		●	
1/4	0.2500	28	●		●	
5/16	0.3125	24	●		●	
3/8	0.3750	24	●	●	●	●
7/16	0.4375	20	●	●	●	●
1/2	0.5000	20	●	●	●	●
9/16	0.5625	18	●	●	●	●
5/8	0.6250	18	●	●	●	●
3/4	0.7500	16	●	●	●	●
7/8	0.8750	14	●		●	
1"	1.0000	12	●		●	
1 1/8	1.1250	12	●		●	
1 1/4	1.2500	12	●		●	
1 3/8	1.3750	12	●		●	
1 1/2	1.5000	12	●		●	

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

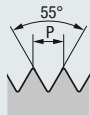
Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G**
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

G (BSP)



DIN EN ISO 228

DIN EN ISO 228-2 準拠
Gauge dimensions acc. DIN EN ISO 228-2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

A

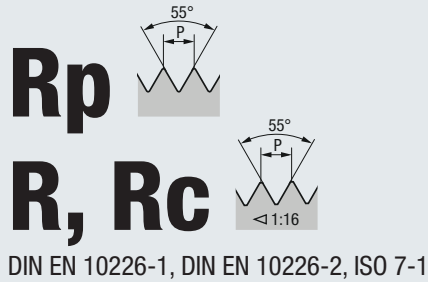
A

工具型番 · Tool ident				L0100100	L0120100	L0140100	L0200500	L0300500
呼び径 Nom. size	サイズ 型番			G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	G-GUT-LR	G-AUS-LR
$\varnothing d_1$	$\varnothing d_1$ mm	P Gg/1" (tpi)						
G 1/16	7,72	28	.4034	●	●	●	●	●
1/8	9,73	28	.4035	●	●	●	●	●
1/4	13,16	19	.4036	●	●	●	●	●
3/8	16,66	19	.4037	●	●	●	●	●
1/2	20,96	14	.4038	●	●	●	●	●
5/8	22,91	14	.4039	●	●	●	●	●
3/4	26,44	14	.4040	●	●	●	●	●
7/8	30,20	14	.4041	●	●	●	●	●
1"	33,25	11	.4042	●	●	●	●	●
1 1/8	37,90	11	.4043	●	●	●	●	●
1 1/4	41,91	11	.4044		●	●	●	●
1 3/8	44,32	11	.4045		●	●	●	●
1 1/2	47,80	11	.4046		●	●	●	●
1 5/8	52,00	11	.4047			●	●	●
1 3/4	53,75	11	.4048			●	●	●
2"	59,61	11	.4050		●	●	●	●

> G 1 1/8 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

公差 B のリングゲージも特殊製作致します。
Thread gauges for UNEF, UN and UNS upon request





DIN EN 10226-3, ISO 7-2 準拠
Gauge system acc. DIN EN 10226-3, ISO 7-2

ワークゲージ
Work gauges

ゲージ検査用
Inspection thread gauges



ゲージNo. · Gauge no.

工具型番 · Tool ident				1	2 ¹⁾	3	4	5	6
呼び径 Nom. size				L1800101	L1815101	L1850501	L1860501	L1830501	L1870101
サイズ 型番				Keg. G-GR-LD	Keg. G-GR-LD Ausssp. TIN	Zyl. G-GR-LR	Keg. G-GR-LR (glatt)	Keg. G-Prüfdorn	Zyl. G-Prüfring
$\varnothing d_1$	$\varnothing d_1$ mm	P Gg/1" (tpi)							
R	1/16	7,72	28	.4068	●	●	●	●	●
	1/8	9,73	28	.4069	●	●	●	●	●
	1/4	13,16	19	.4070	●	●	●	●	●
	3/8	16,66	19	.4071	●	●	●	●	●
	1/2	20,96	14	.4072	●	●	●	●	●
	3/4	26,44	14	.4073	●	●	●	●	●
	1"	32,25	11	.4074	●	●	●	●	●
	1 1/4	41,91	11	.4075	●	●	●	●	●
	1 1/2	47,80	11	.4076	●	●	●	●	●
	2"	59,61	11	.4077	●	●	●	●	●
	2 1/2	75,18	11	.4078	●	●	●	●	●
	3"	87,88	11	.4079	●	●	●	●	●
	4"	113,03	11	.4080	●	●	●	●	●

¹⁾ ねじプラグゲージ No. 2 は激しい摩耗にさらされる傾向があるため TIN コーティングされています。
The thread plug gauge no. 2 is exposed to strong wear due to its recess, and is therefore TIN-coated

DIN EN 10226-3, ISO 7-2 準拠の新しいゲージシステム

管用テーパードねじ R、管用平行めねじ Rp および管用テーパードめねじ Rc に関して、ISO 7 に準拠したゲージングシステムの新たな国際標準規格がスタートしています。

DIN 2999-2-6, BS 21, NF-E 03-165 および UNI ISO 7-2:1984 は今後、適用されなくなります。

The new gauge system acc. DIN EN 10226-3, ISO 7-2

The standardization has been undertaken with the aim of providing a worldwide accepted gauge system for the tapered external thread R, the cylindrical internal thread Rp and the tapered internal thread Rc acc. ISO 7.

Previous standards, e.g. the German standards DIN 2999-2 to -6, the British standard BS 21, the French standard NF-E 03-165 and the Italian standard UNI ISO 7-2:1984 do not apply anymore.

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF**
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



ANSI/ASME B1.20.1

ANSI/ASME B1.20.1 準拠
Gauge system sim. ANSI/ASME B1.20.1

3 ステップデザイン
"3-Step" Design



工具型番 · Tool ident			L0500100	L0600500
呼び径 Nom. size	P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	G-GR-LD (L ₁) NPT	G-GR-LR (L ₁) NPT
$\varnothing d_1$				
1/16	27	.5763	●	●
1/8	27	.5764	●	●
1/4	18	.5765	●	●
3/8	18	.5766	●	●
1/2	14	.5767	●	●
3/4	14	.5768	●	●
1"	11 1/2	.5769	●	●
1 1/4	11 1/2	.5770	●	●
1 1/2	11 1/2	.5771	●	●
2"	11 1/2	.5772	●	●



NPTF



ANSI B1.20.3

ASME B1.20.5 準拠
Gauge system NPTF-1 acc. ASME B1.20.5

3 ステップデザイン
"3-Step" Design



工具型番・Tool ident			L0520100	L0500100	L0510100	L0600500
呼び径 Nom. size	P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	G-GR-LD (L ₁ + L ₃) NPTF	G-GR-LD (L ₁) NPTF	G-GR-LD (L ₃) NPTF	G-GR-LR (L ₁) NPTF
1/16	27	.5782	●			●
1/8	27	.5783	●			●
1/4	18	.5784	●			●
3/8	18	.5785	●			●
1/2	14	.5786	●			●
3/4	14	.5787	●			●
1"	11 1/2	.5788	●			●
1 1/4	11 1/2	.5789		●	●	●
1 1/2	11 1/2	.5790		●	●	●
2"	11 1/2	.5791		●	●	●

> $\phi 1"$ 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GR-LD (L₁), G-GR-LD (L₃))
available only as separate plug gauges (G-GR-LD (L₁), G-GR-LD (L₃))

G-GR-LR (L₂) NPTF のリングゲージも特殊製作致します。
Thread ring gauges go/no-go G-GR-LR (L₂) NPTF upon request

ASME B1.20.5 準拠の NPTF-2 ゲージングシステム

NPTF めねじ

- L₁ ねじプラグゲージ (4 ステップデザイン)
- L₃ ねじプラグゲージ (4 ステップデザイン)
- プラグゲージ "クレストチェック" (6ステップ)
めねじ小径のクレスト(山)検査用
- プラグゲージ "ルートチェック" (6ステップ)
めねじ大径のクレスト(谷)検査用

NPTF おねじ

- L₁ ねじリングゲージ (4 ステップデザイン)
- L₂ ねじリングゲージ (4 ステップデザイン)
- リングゲージ "クレストチェック" (6ステップ)
おねじ大径のクレスト(山)検査用
- リングゲージ "ルートチェック" (6ステップ)
おねじ小径のクレスト(谷)検査用

NPTF-2 ゲージングシステムの通り/止まりゲージについても特殊製作致します。

Gauge system NPTF-2 acc. ASME B1.20.5

for NPTF internal thread

- L₁ thread plug gauge ("4-step" design)
- L₃ thread plug gauge ("4-step" design)
- Plug gauge "Crest Check" ("6-step"),
for checking the thread crest on the minor diameter
- Plug gauge "Root Check" ("6-step"),
for checking the thread root on the major diameter

for NPTF external thread

- L₁ thread ring gauge ("4-step" design)
- L₂ thread ring gauge ("4-step" design)
- Ring gauge "Crest Check" ("6-step"),
for checking the thread crest on the major diameter
- Ring gauge "Root Check" ("6-step"),
for checking the thread root on the minor diameter

Thread gauges go/no-go for gauge system NPTF-2 upon request

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

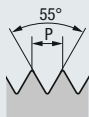
Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW**
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

BSW



BS 84

BS 919-2 準拠
Gauge dimensions acc. BS 919-2



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

med.

med.

med.

med. *)

med.

工具型番 · Tool ident

L0100100

L0120100

L0140100

L0200500

L0300500

G-GR-LD

G-GUT-LD

G-AUS-LD

G-GUT-LR

G-AUS-LR

	∅ d ₁		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番					
	inch	mm			G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	G-GUT-LR	G-AUS-LR
BSW	1/8	3,175	40	.3046	●	●	●	●	●
	3/16	4,763	24	.3048	●	●	●	●	●
	1/4	6,350	20	.3050	●	●	●	●	●
	5/16	7,938	18	.3051	●	●	●	●	●
	3/8	9,525	16	.3052	●	●	●	●	●
	7/16	11,113	14	.3053	●	●	●	●	●
	1/2	12,700	12	.3054	●	●	●	●	●
	9/16	14,288	12	.3055	●	●	●	●	●
	5/8	15,875	11	.3056	●	●	●	●	●
	3/4	19,050	10	.3058	●	●	●	●	●
	7/8	22,225	9	.3060	●	●	●	●	●
	1"	25,400	8	.3062	●	●	●	●	●
	1 1/8	28,575	7	.3063	●	●	●	●	●
	1 1/4	31,750	7	.3064	●	●	●	●	●
	1 3/8	34,925	6	.3065					
	1 1/2	38,100	6	.3066	●	●	●	●	●
	1 3/4	44,450	5	.3068		●	●	●	●
	2"	50,800	4 1/2	.3070		●	●	●	●

*) ≤ 3/4 以下は公差 „medium class, before plating“

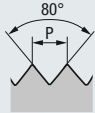
BSF および他のウィットワースねじ用ゲージも特殊製作致します。
Thread gauges for BSF and other Whitworth threads upon request

> ∅ 1 1/2 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

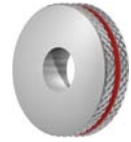


Pg

DIN 40430



DIN 40431 準拠
Gauge dimensions acc. DIN 40431



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

工具型番 · Tool ident				L0180100	L0120100	L0190100	L0200500	L0320500
呼び径 Nom. size		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD 1)	G-GUT-LR	G-AUS-LR 2)
ø d ₁	ø d ₁ mm							
Pg	7	12,5	20	●			●	●
	9	15,2	18	●			●	●
	11	18,6	18	●			●	●
	13,5	20,4	18	●			●	●
	16	22,5	18	●			●	●
	21	28,3	16	●			●	●
	29	37	16	●			●	●
	36	47	16		●	●	●	●
	42	54	16		●	●	●	●
	48	59,3	16		●	●	●	●

≥ Pg 36 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

- 止まりプラグゲージはめねじ小径のみをチェックするため、スムーズプラグゲージとなります。
The no-go plug gauge checks only the minor diameter of the internal thread, and is therefore a smooth plug gauge
- 止まりリングゲージはおねじ大径のみをチェックするため、スムーズリングゲージとなります。
The no-go ring gauge checks only the major diameter of the external thread, and is therefore a smooth ring gauge

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

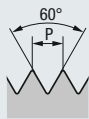
Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

MJ



DIN ISO 5855



DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502

公差 · Tolerance
コーティング · Coating

4H

工具型番 · Tool ident

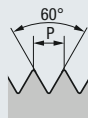
L0100110

G-GR-LD

	∅ d ₁ mm		P mm	サイズ 型番	
M	3	x	0,5	.1229	●
	4	x	0,7	.1231	●
	5	x	0,8	.1232	●
	6	x	1	.1233	●
	8	x	1	.1235	●
	8	x	1,25	.2026	●
	10	x	1,25	.1236	●
	10	x	1,5	.2308	●

MJ ねじ用のゲージについてはお問い合わせください。
Thread ring gauges MJ upon request

UNJC



ASME B1.15



ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2

公差 · Tolerance
コーティング · Coating

3B

工具型番 · Tool ident

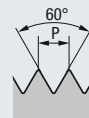
L0100110

G-GR-LD

	∅ d ₁ inch		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	
Nr. 4	0.1120		40	.5479	●
	0.1380		32	.5481	●
Nr. 6	0.1640		32	.5482	●
	0.1900		24	.5483	●
Nr. 8	0.2500		20	.5485	●
	0.3125		18	.5486	●
Nr. 10	0.3750		16	.5487	●

UNJC ねじ用のゲージについてはお問い合わせください。
Thread ring gauges for UNJC upon request

UNJF



ASME B1.15



ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2

公差 · Tolerance
コーティング · Coating

3B

工具型番 · Tool ident

L0100110

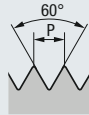
G-GR-LD

	∅ d ₁ inch		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	
Nr. 4	0.1120		48	.5505	●
	0.1380		40	.5507	●
Nr. 6	0.1640		36	.5508	●
	0.1900		32	.5509	●
Nr. 8	0.2500		28	.5511	●
	0.3125		24	.5512	●
Nr. 10	0.3750		24	.5513	●

UNJF ねじ用のゲージについてはお問い合わせください。
Thread ring gauges for UNJF upon request

EG M (STI)

DIN 8140-2



DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502

公差 · Tolerance
コーティング · Coating

6H mod.

工具型番 · Tool ident

L0100100

呼び径
Nom. size

サイズ
型番

G-GR-LD

ø d₁ P
mm

呼び径 Nom. size	P mm	サイズ 型番			
EG M	2,5	0,45	.0965	●	
	3	0,5	.0966	●	
	3,5	0,6	.0967	●	
	4	0,7	.0968	●	
	5	0,8	.0970	●	
	6	1	.0971	●	
	8	1,25	.0973	●	
	10	1,5	.0975	●	
	12	1,75	.0977	●	
	14	2	.0978	●	
	16	2	.0979	●	
	18	2,5	.0980	●	
	20	2,5	.0981	●	

ISO メートルねじ細目、UNC および UNF のヘリサートねじ用のゲージも特殊製作致します。
STI (EG) thread gauges for ISO Metric fine thread, UNC and UNF thread upon request

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info

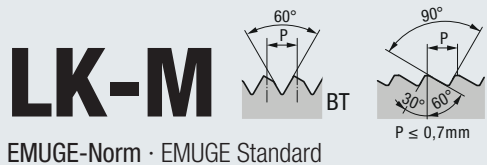


ヘリサート用メートルねじのタップ
については 216 - 219 ページを
ご覧ください。

Taps for Metric STI thread,
see page 216 - 219



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



EMUGE-Norm · EMUGE Standard

エムーゲ規格 準拠
Gauge dimensions acc. EMUGE standard

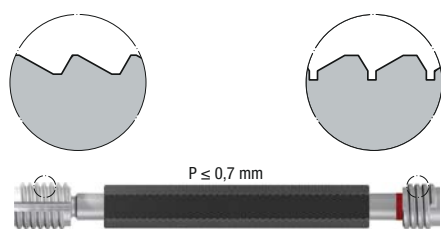


工具型番 · Tool ident			L0100100			
		サイズ 型番	G-GR-LD			
∅ d ₁ mm	P mm					
LK-M	3	0,5	.1046	●		
	4	0,7	.1048	●		
	5	0,8	.1050	●		
	6	1	.1052	●		
	8	1,25	.1054	●		
	10	1,5	.1056	●		
	12	1,75	.1058	●		
	14	2	.1059	●		
	16	2	.1060	●		
	20	2,5	.1062	●		
	24	3	.1064	●		

エムーゲ セルフロックねじのゲーシング

エムーゲ セルフロックねじ用工具を用いて加工したねじのゲーシングには、専用のエムーゲ セルフロックねじ用限界ゲージをご使用ください。通常のねじと同様、通り/止まりゲージの組み合わせでご利用いただけます。

エムーゲ セルフロックねじの規格は DIN に代表される共通規格ではないため、他社のねじ規格とは限界値が異なります。そのため正確なゲーシングのためにはエムーゲ セルフロックねじ専用のゲージをご使用いただく必要があります。

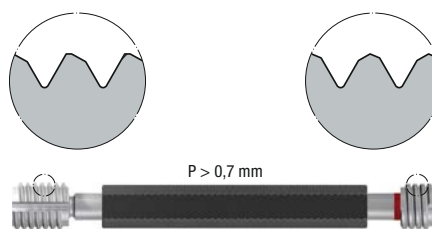


ゲーシングの方法は通常のねじの場合と基本的には同じですが、通り/止まりゲージ共に傾斜面と進行方向を合わせる必要があるため注意が必要です。

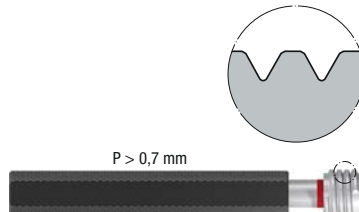
The gauging of the EMUGE SELF-LOCK thread

We recommend using our two-piece gauge system which corresponds to the usual combination of go and no-go gauge and is perfectly sufficient for the gauging of the thread, provided that the LK threads were produced with our true-to-profile EMUGE taps.

There is no generally applicable standard (e.g. DIN standard) for the EMUGE SELF-LOCK thread, so other manufacturers may use different limit sizes for their threads. For this reason, we recommend gauging EMUGE SELF-LOCK threads exclusively with EMUGE SELF-LOCK gauges.



The gauging of the saw-tooth profile works on the same principle, with the only difference that both the go and the no-go plug gauge have to be used in the correct direction.



チェーシングやねじ切りカッターで加工されたねじの場合は、さらにエムーゲ HRPGゲージでの追加チェックを推奨します。HRPGゲージは傾斜面の下端部をチェックするもので、傾斜角度不良の検出に効果的です。

If chasers or thread milling cutters are used, we recommend using an additional EMUGE HRPG gauge. This gauge serves to check the lower ramp point or possible ramp angle errors.



DIN 103

DIN 103-9 準拠
Gauge dimensions acc. DIN 103-9



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

7H

7H

7H

7e

7e

工具型番 · Tool ident

L0100100

L0120100

L0140100

L0200500

L0300500

G-GR-LD

G-GUT-LD

G-AUS-LD

G-GUT-LR

G-AUS-LR

Tr	ø d ₁ mm	x	P mm	サイズ 型番					
					G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	G-GUT-LR	G-AUS-LR
	8	x	1,5	.7040	○	○	○	○	○
	9	x	2	.7042	○	○	○	○	○
	10	x	2	.7043	○	○	○	○	○
	10	x	3	.7044	○	○	○	○	○
	11	x	3	.7045	○	○	○	○	○
	12	x	3	.7046	○	○	○	○	○
	14	x	3	.7047	○	○	○	○	○
	14	x	4	.7048	○	○	○	○	○
	16	x	4	.7051	○	○	○	○	○
	18	x	4	.7052	○	○	○	○	○
	20	x	4	.7053	○	○	○	○	○
	22	x	5	.7054	○	○	○	○	○
	24	x	5	.7055	○	○	○	○	○
	26	x	5	.7057	○	○	○	○	○
	28	x	5	.7058	○	○	○	○	○
	30	x	6	.7059	○	○	○	○	○
	32	x	6	.7060	○	○	○	○	○
	34	x	6	.7061	○	○	○	○	○
	36	x	6	.7062	○	○	○	○	○
	38	x	7	.7063	○	○	○	○	○
	40	x	7	.7064	○	○	○	○	○
	42	x	7	.7065	○	○	○	○	○
	44	x	7	.7066	○	○	○	○	○
	46	x	8	.7067	○	○	○	○	○
	48	x	8	.7068	○	○	○	○	○
	50	x	8	.7069	○	○	○	○	○
	52	x	8	.7070	○	○	○	○	○

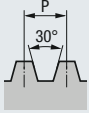
> ø 40 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(G-GUT-LD, G-AUS-LD)
available only as separate plug gauges (G-GUT-LD, G-AUS-LD)

- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

Tr-F




DIN 103

DIN 103-9 準拠
Gauge dimensions acc. DIN 103-9



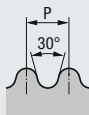
			公差 · Tolerance		コーティング · Coating			
			7H		7H		7H	
							7e	
							7e	
工具型番 · Tool ident			L0100100	L0120100	L0140100	L0200500	L0300500	
			G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	G-GUT-LR	G-AUS-LR	
Tr	∅ d ₁ mm	P mm	サイズ 型番					
Tr	9	x 1,5	.7111	○	○	○	○	○
	10	x 1,5	.7112	○	○	○	○	○
	11	x 2	.7128	○	○	○	○	○
	12	x 2	.7129	○	○	○	○	○
	14	x 2	.7130	○	○	○	○	○
	16	x 2	.7132	○	○	○	○	○
	18	x 2	.7133	○	○	○	○	○
	20	x 2	.7134	○	○	○	○	○
	22	x 3	.7156	○	○	○	○	○
	24	x 3	.7157	○	○	○	○	○
	26	x 3	.7159	○	○	○	○	○
	28	x 3	.7160	○	○	○	○	○
	30	x 3	.7161	○	○	○	○	○

台形ねじ用タップについては 232 - 236 をご覧ください。

Taps for trapezoidal threads, see page 232 - 236

Rd



DIN 405

DIN 405-3 準拠
Gauge dimensions acc. DIN 405-3



公差 · Tolerance
コーティング · Coating

7H

7H

7H

7h

7h

工具型番 · Tool ident

L0100200

L0120200

L0140200

L0200600

L0300600

G-GR-LD

G-GUT-LD

G-AUS-LD

G-GUT-LR
1)

G-AUS-LR
1)

Rd	ø d ₁ mm	x	P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番					
					G-GR-LD	G-GUT-LD	G-AUS-LD	G-GUT-LR 1)	G-AUS-LR 1)
	8	x	10	.7287	●	●	●	●	●
	9	x	10	.7288	●	●	●	●	●
	10	x	10	.7289	●	●	●	●	●
	11	x	10	.7290	●	●	●	●	●
	12	x	10	.7291	●	●	●	●	●
	14	x	8	.7293	●	●	●	●	●
	16	x	8	.7294	●	●	●	●	●
	18	x	8	.7295	●	●	●	●	●
	20	x	8	.7296	●	●	●	●	●

1) 公差 7e のゲージも特殊製作致します。
Tolerance 7e upon request

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrierung
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



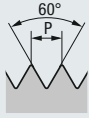
DIN EN ISO 1938-1 準拠
Gauge dimensions acc. DIN EN ISO 1938-1

		公差 · Tolerance		
		H7	H7	H7
工具型番 · Tool ident		L14000H7	L14200H7	L14400H7
呼び径 Nominal diameter	サイズ 型番	GR-LD DIN 2245 Form Z	GUT-LD DIN 2246 Form ZG	AUS-LD DIN 2247 Form ZA
3	.0030	●		
3,5	.0035	●		
4	.0040	●		
4,5	.0045	●		
5	.0050	●		
5,5	.0055	●		
6	.0060	●		
7	.0070	●		
8	.0080	●		
9	.0090	●		
10	.0100	●		
11	.0110	●		
12	.0120	●		
13	.0130	●		
14	.0140	●		
15	.0150	●		
16	.0160	●		
17	.0170	●		
18	.0180	●		
19	.0190	●		
20	.0200	●		
21	.0210	●		
22	.0220	●		
23	.0230	●		
24	.0240	●		
25	.0250	●		
26	.0260	●		
27	.0270	●		
28	.0280	●		
30	.0300	●		
32	.0320	●		
33	.0330	●		
34	.0340	●		
35	.0350	●		
36	.0360	●		
37	.0370	●		
40	.0400	●		
44	.0440	●		
45	.0450	●		
46	.0460	●		
47	.0470	●		
48	.0480	●		
50	.0500	●		
52	.0520	●		
55	.0550	●		
58	.0580	●		
60	.0600	●		
62	.0620	●		
65	.0650	●		
68	.0680			
70	.0700		●	●
72	.0720		●	●
75	.0750		●	●
78	.0780		●	●
80	.0800		●	●

> ø 65 以上の通り/止まりゲージはそれぞれ単体になります。(GUT-LD, AUS-LD)
available only as separate plug gauges (GUT-LD, AUS-LD)

DIN EN ISO 286-2 の別公差のゲージについても特殊製作致します。

Further tolerances according to DIN ISO 286-2 can be produced upon request.

M
切削ねじ用
 For cut threads

DIN 13

 DIN ISO 1502 準拠
 Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502


公差 · Tolerance

6H

工具型番 · Tool ident

L0160100

メートルねじ
Metric threadsめねじ小径レンジ
Minor dia. of the internal threadサイズ
型番

Glatt-GR-LD

min. max.

M		めねじ小径レンジ		サイズ 型番	
		min.	max.		
	3	2,459	2,599	.0030	●
	3,5	2,850	3,010	.0035	
	4	3,242	3,422	.0040	●
	4,5	3,688	3,878	.0045	
	5	4,134	4,334	.0050	●
	6	4,917	5,153	.0060	●
	7	5,917	6,153	.0070	●
	8	6,647	6,912	.0080	●
	9	7,647	7,912	.0090	
	10	8,376	8,676	.0100	●
	11	9,376	9,676	.0111	
	12	10,106	10,441	.0112	●
	14	11,835	12,210	.0114	
	16	13,835	14,210	.0116	●
	18	15,294	15,744	.0118	
	20	17,294	17,744	.0120	

M
転造ねじ用
 For cold-formed threads

DIN 13

 DIN ISO 1502 準拠
 Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502

 DIN 13-50 によって、ピッチ径公差 6H の転造めねじの小径は
 7H 公差が許容されています。

 According to DIN 13-50, in a cold-formed thread
 the **tolerance** for the pitch diameter is 6H, for the
minor diameter of the internal thread it is 7H.

公差 · Tolerance

7H

工具型番 · Tool ident

L0160105

メートルねじ
Metric threadsめねじ小径レンジ
Minor dia. of the internal threadサイズ
型番

Glatt-GR-LD

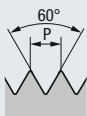
min. max.

M		めねじ小径レンジ		サイズ 型番	
		min.	max.		
	3	2,459	2,639	.0030	●
	3,5	2,850	3,050	.0035	
	4	3,242	3,466	.0040	●
	5	4,134	4,384	.0050	●
	6	4,917	5,217	.0060	●
	7	5,917	6,217	.0070	●
	8	6,647	6,982	.0080	●
	10	8,376	8,751	.0100	●
	12	10,106	10,531	.0112	●
	14	11,835	12,310	.0114	
	16	13,835	14,310	.0116	●

 他のサイズについても特殊製作致します。
 Further designs upon request


- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

M



DIN 13

DIN ISO 1502 準拠
Gauge dimensions acc. DIN ISO 1502

アナログ
Analogue

デジタル
Digital



new

new

CE¹⁾

CE¹⁾

公差 · Tolerance

6H

6H

6H

6H

最大ねじ深さ
Max. thread depth

4 x D

2,5 x D

2,5 x D

2,5 x D

工具型番 · Tool ident

L1010100

L1040100

L1020200

L1050200

GT-GR-LD
"アナログ"

TD-Bit-GUT
"アナログ"

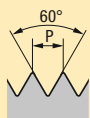
GT-GR-LD
"デジタルIW"

TD-Bit-GUT
"デジタルIW"

M	∅ d ₁	P	サイズ 型番
	mm	mm	
	2	0,4	.0020
	3	0,5	.0030
	4	0,7	.0040
	5	0,8	.0050
	6	1	.0060
	8	1,25	.0080
	10	1,5	.0100
	12	1,75	.0112
	14	2	.0114
	16	2	.0116
	18	2,5	.0118
	20	2,5	.0120
	22	2,5	.0122
	24	3	.0124

GTねじ深さゲージ"デジタルIW"については現在、日本国内では取り扱いしておりません。

MF



ISOメートル細目ねじ DIN 13
特殊製作致します。

ISO Metric fine threads DIN 13
with identical thread dimensions are available on request



GT-GR-LD "アナログ"および"デジタル"用のトルクリミッターについては別途お問い合わせください。
Torque limiter for thread depth plug gauges GT-GR-LD "analogue" and "digital IW" available on request

アクセサリ Accessories



通りゲージボディ交換用スリーブ
Pulling sleeves for exchange of the go gauge body for all versions

▶▶ 628



デジタルIW用 USB ワイヤレスレシーバー i-Stick
USB Wireless receiver i-Stick and software for versions "digital IW"

▶▶ 629

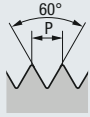


カウンターナット締付け用フックスパナ
Hook spanner for tightening the counter nut of GT-GR-LD

▶▶ 629

UNC

ASME B1.1



アナログ
Analogue

デジタル
Digital



ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2

公差 · Tolerance

2B

2B

2B

2B

最大ねじ深さ
Max. thread depth

4 x D

2,5 x D

2,5 x D

2,5 x D

工具型番 · Tool ident

L1010100

L1040100

L1020200

L1050200

GT-GR-LD
"アナログ"

TD-Bit-GUT
"アナログ"

GT-GR-LD
"デジタルIW"

TD-Bit-GUT
"デジタルIW"

Nr.	ø d ₁		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番				
	inch							
Nr. 1	0.0730		64	.5000	●			
Nr. 2	0.0860		56	.5001	●			
Nr. 3	0.0990		48	.5002	●			
Nr. 4	0.1120		40	.5003	●			
Nr. 5	0.1250		40	.5004	●	●		
Nr. 6	0.1380		32	.5005	●	●	●	
Nr. 8	0.1640		32	.5006	●	●	●	●
Nr. 10	0.1900		24	.5007	●	●	●	●
Nr. 12	0.2160		24	.5008	●	●	●	●
1/4	0.2500		20	.5009	●	●	●	●
5/16	0.3125		18	.5010	●	●	●	●
3/8	0.3750		16	.5011	●	●	●	●
7/16	0.4375		14	.5012	●	●	●	●
1/2	0.5000		13	.5013	●	●	●	●
9/16	0.5625		12	.5014	●	●	●	●
5/8	0.6250		11	.5015	●	●	●	●
3/4	0.7500		10	.5016	●	●	●	●
7/8	0.8750		9	.5017	●	●	●	●

GTねじ深さゲージ"デジタルIW"については現在、日本国内では取り扱いしておりません。



GT-GR-LD "アナログ"および"デジタル"用のトルクリミッターについては別途お問い合わせください。
Torque limiter for thread depth plug gauges GT-GR-LD "analogue" and "digital IW" available on request

アクセサリ
Accessories



通りゲージボディ交換用スリーブ
Pulling sleeves for exchange of the go gauge body for all versions

▶▶ 628



デジタルIW用 USB ワイヤレスレシーバー i-Stick
USB Wireless receiver i-Stick and software for versions "digital IW"

▶▶ 629



カウンターナット締付け用フックスパナ
Hook spanner for tightening the counter nut of GT-GR-LD

▶▶ 629

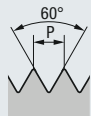
● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice

- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF**
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD**
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

UNF



ASME B1.1

ANSI/ASME B1.2 準拠
Gauge dimensions acc. ANSI/ASME B1.2

アナログ
Analogue

デジタル
Digital



new



new



CE¹⁾

CE¹⁾

公差 · Tolerance

2B

2B

2B

2B

最大ねじ深さ
Max. thread depth

4 x D

2,5 x D

2,5 x D

2,5 x D

工具型番 · Tool ident

L1010100

L1040100

L1020200

L1050200

GT-GR-LD
"アナログ"

TD-Bit-GUT
"アナログ"

GT-GR-LD
"デジタルIW"

TD-Bit-GUT
"デジタルIW"

Nr.	ø d ₁		P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番				
	inch							
Nr. 0	0.0600		80	.5033	●			
Nr. 1	0.0730		72	.5034	●			
Nr. 2	0.0860		64	.5035	●			
Nr. 3	0.0990		56	.5036	●			
Nr. 4	0.1120		48	.5037	●			
Nr. 5	0.1250		44	.5038	●	●	●	●
Nr. 6	0.1380		40	.5039	●	●	●	●
Nr. 8	0.1640		36	.5040	●	●	●	●
Nr. 10	0.1900		32	.5041	●	●	●	●
Nr. 12	0.2160		28	.5042	●	●	●	●
1/4	0.2500		28	.5043	●	●	●	●
5/16	0.3125		24	.5044	●	●	●	●
3/8	0.3750		24	.5045	●	●	●	●
7/16	0.4375		20	.5046	●	●	●	●
1/2	0.5000		20	.5047	●	●	●	●
9/16	0.5625		18	.5048	●	●	●	●
5/8	0.6250		18	.5049	●	●	●	●
3/4	0.7500		16	.5050	●	●	●	●
7/8	0.8750		14	.5051	●	●	●	●

GTねじ深さゲージ"デジタルIW"については現在、日本国内では取り扱いしておりません。



GT-GR-LD "アナログ"および"デジタル"用のトルクリミッターについては別途お問い合わせください。
Torque limiter for thread depth plug gauges GT-GR-LD "analogue" and "digital IW" available on request

アクセサリ Accessories



通りゲージボディ交換用スリーブ
Pulling sleeves for exchange of the go gauge body for all versions

▶▶ 628



デジタルIW用 USB ワイヤレスレシーバー i-Stick
USB Wireless receiver i-Stick and software for versions "digital IW"

▶▶ 629

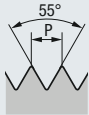


カウンターナット締付け用フックスパナ
Hook spanner for tightening the counter nut of GT-GR-LD

▶▶ 629

G (BSP)

DIN EN ISO 228



アナログ
Analogue

デジタル
Digital



DIN EN ISO 228-2 準拠
Gauge dimensions acc. DIN EN ISO 228-1

公差 · Tolerance

最大ねじ深さ
Max. thread depth

工具型番 · Tool ident

呼び径 Nom. size ø d ₁	ø d ₁ mm	P Gg/1" (tpi)	サイズ 型番	最大ねじ深さ (Max. thread depth)			
				アナログ GT-GR-LD "アナログ"	アナログ TD-Bit-GUT "アナログ"	デジタル GT-GR-LD "デジタルIW"	デジタル TD-Bit-GUT "デジタルIW"
G	1/16	7,72	28	.4034			
	1/8	9,73	28	.4035			
	1/4	13,16	19	.4036			
	3/8	16,66	19	.4037			
	1/2	20,96	14	.4038			
	5/8	22,91	14	.4039			

GTねじ深さゲージ"デジタルIW"については現在、日本国内では取り扱いしておりません。

- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrierung
Calibration
- Tech. Info



GT-GR-LD "アナログ"および"デジタル"用のトルクリミッターについては別途お問い合わせください。
Torque limiter for thread depth plug gauges GT-GR-LD "analogue" and "digital IW" available on request

アクセサリ
Accessories



通りゲージボディ交換用スリーブ
Pulling sleeves for exchange of the go gauge body for all versions

▶▶ 628



デジタルIW用 USB ワイヤレスレシーバー i-Stick
USB Wireless receiver i-Stick and software for versions "digital IW"

▶▶ 629



カウンターナット締付け用フックスパナ
Hook spanner for tightening the counter nut of GT-GR-LD

▶▶ 629

● = 標準在庫品 · Stock tool
○ = お問い合わせ品 · Available at short notice



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

通りゲージボディ用 1/4" 六角ビットアダプタ

ドリブンユニットに通りゲージボディを取り付けるための六角ビットアダプタです。最大 4 x D までのねじのゲージングが可能です。
電動ドリルやエア式スクレュードライバーなどのドリブンユニットに取り付けられ、ゲージング工程の簡略化や時間削減に効果的です。

Hexagon bit adapters 1/4" for gauging bodies "GO"

The hexagon bit adapter serves as holder for the gauge body "GO" in a power driven unit. It is used for repeatably gauging thread holes with a maximum depth of 4 x D.
As a power driven unit such as cordless or pressurised air screwdrivers or drill machines provide the rotation, an effortless and long-term working is possible.



最大ねじ深さ
Max. thread depth

4 x D

工具型番 · Tool ident

L0091070

メートルねじ Metric threads	ユニファイねじ Unified threads	ウィットワース管用ねじ Whitworth pipe threads	推奨トルク Recommended torque	サイズ 型番
M 2 - M 3	Nr. 1 - Nr. 4	-	6 Ncm	.02.5
M 4 - M 6	Nr. 5 - Nr. 12	-	8 Ncm	.04
M 8 - M10	1/4 - 3/8	G 1/16 - G 1/8	14 Ncm	.05.5
M12 - M14	7/16 - 1/2	G 1/4	20 Ncm	.07
M16 - M18	9/16 - 5/8	G 3/8	30 Ncm	.09
M20 - M24	3/4 - 15/16	G 1/2 - G 5/8	40 Ncm	.12

通りゲージボディについては別途お問い合わせください。(別売り)
Gauging bodies "GO" upon request (not included)

スリーブ

深さねじゲージからゲージボディを取り外すための専用スリーブ

Pulling sleeves

For the exchange of gauging bodies in thread depth plug gauges



工具型番 · Tool ident

L0091040

シートサイズ Seat diameter	サイズ 型番
2,5	.02.5
4	.04
5,5	.05.5
7	.07
9	.09
12	.12



"デジタルIW"用ワイヤレスレシーバー

Wireless receiver i-Stick for versions "digital IW"

ねじ深さゲージ用 MarCom Standard ソフトウェア USBスティック

Includes USB stick with MarCom Software Standard for use with a thread depth plug gauge

- 周波数 2.400 MHz
- コミュニケーションレンジ 6 m
- USB インターフェイス
- システム環境 :
Microsoft® Excel® (ab 97),
Microsoft® Windows® (ab XP)
USB ポート (ab 1.1)
空容量 min. 10 MB

- Frequency band 2.400 Mhz
- Max. communication range 6 m
- Data interface USB
- System requirement:
PC with Microsoft® Excel® (97 or later version),
Microsoft® Windows® (XP or later version) and
USB port (from 1.1), and
min. 10 MB available hard disk space



工具型番・Tool ident

L0091500

サイズ
型番

i-Stick + Software MarCom Standard

.01

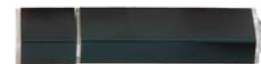
現在、日本国内では取り扱いしておりません。

"デジタルIW"用MarCom Professional ソフトウェア

MarCom Software Professional for versions "digital IW"

ワイヤレスレシーバー i-Stick 用アクセサリ
最大 8つまでのねじ深さゲージを使用可能

As accessory for wireless receiver i-Stick for use with up to 8 thread depth plug gauges



工具型番・Tool ident

L0091510

サイズ
型番

Software MarCom Professional

.08

現在、日本国内では取り扱いしておりません。

フックスパナ

Hook spanner

カウンターナット締付け用

For tightening the counter nut



工具型番・Tool ident

L0091410

呼び径 Nominal dia.	メートルねじ Metric threads	ユニファイねじ Unified threads	ウィットワース管用ねじ Whitworth pipe threads	サイズ 型番	
≤ 3 mm	M 2 - M 3	Nr. 1 - Nr. 4	-	.02.5	●
> 3 - 6 mm	M 4 - M 6	Nr. 5 - Nr. 12	-	.04	●
> 6 - 10 mm	M 8 - M10	1/4 - 3/8	G 1/16 - G 1/8	.05.5	●
> 10 - 14 mm	M12 - M14	7/16 - 1/2	G 1/4	.07	●
> 14 - 18 mm	M16 - M18	9/16 - 5/8	G 3/8	.09	●
> 18 - 24 mm	M20 - M24	3/4 - 15/16	G 1/2 - G 5/8	.12	●



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info





エムゲ社では総合的なサービスの一環として、パートナー企業である DECOM UGK GmbH を独立した校正ラボとして社内に迎え、お客様のゲージ校正サービスを行っています。

DECOM UGK GmbH は1998 年以来、EN/ISO/IEC 17025に準拠した長さ・幾何学量（例えばねじゲージ、ダイヤルゲージ、計器、ダイヤル測定器、マイクロメーター、ノギスなど）の校正ラボとしてDAkkSの正式認可を受けています。

測定技術、人員および環境はDAkkS(Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH)による監査のもとで管理されています。

EMUGE offers you comprehensive services for the calibration of your gauges and measuring tools by our cooperation partner DECOM UGK GmbH, an independent calibration laboratory on the premises of EMUGE-Werk at Lauf. DECOM UGK GmbH has been a DAkkS-accredited calibration laboratory for length and other geometric quantities (e.g. thread gauges, dial gauges, dial gauge instruments, dial test indicators, micrometer gauges, caliper gauges etc.) acc. EN/ISO/IEC 17025 since 1998.

The technical measuring equipment, the personnel and the environmental conditions are subject to surveillance by the DAkkS (German Accreditation Body).



www.decom-ugk.de

技術的設備と環境

参照規格と測定機器：

お客様より依頼されるすべての測定作業はドメスティックあるいは国際規格に適合されることをお約束致します。

我々が使用する全ての必要な規格と測定機器は、WECCによって認証された校正機関によって定期的に再校正されています。

測定機器のトレーサビリティ

使用される機器のモニタリング検査を行うために、あらゆる種類の装置・機器が利用されています。測定に使われる機器や装置は、参照規格や標準測定装置を用いた定期的な社内校正によって、国際規格に適合していることが認証されています。

さらなる詳細情報に関しては弊社セールススタッフにお問い合わせください。www.emuge-franken.com/vertrieb

Technical Equipment

Reference Standards and Standard Measuring Devices:

The compliance with national and international standards of all measurements commissioned by customers is guaranteed.

All necessary standards and standard measuring devices are at our disposal and are regularly recalibrated by calibration laboratories authorised by the WECC.

Traceability of measuring devices to national standards.

An extensive range of equipment is available to conduct inspection monitoring of operating equipment.

The measuring devices and measuring equipment are certified to be in compliance with national standards by means of regular in-house calibrations using reference standards and standard measuring devices

For more information please contact the sales organisation of the company association EMUGE-FRANKEN www.emuge-franken.com/sales.

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info





Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die

DECOM UGK Werkzeugtechnik GmbH
Gartenstraße 7, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

für ihr Kalibrierlaboratorium:

DECOM UGK GmbH
Nürnberger Straße 96 – 100, 91207 Lauf a. d. Pegnitz

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Gewinde
- Längenmessmittel
- Durchmesser
- Formabweichung

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 16.08.2012 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17567-01 und ist gültig bis 15.08.2017. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-17567-01-00**

Braunschweig, 16.08.2012

Im Auftrag
Dr. Michael Wolf
Leiter Abteilung 5

Siehe Hinweise auf der Rückseite

モニタリング検査は VDI/VDE/DGQ 指示書 2618, Blatt 4.8 „Ü“ に則って行われます。

- 洗浄
- 脱磁
- 損傷等の目視チェック
- オイルストーンやラッピングクロスを用いた簡単な修正
- マーキング、可能な場合はIDナンバーを取得しマーキング
- 焼き戻し (min 5 時間)
- マーキングの目視チェック、可能であればカラーマーク
- 基準値の設定 : 完全ねじ部の始点で 90°オフセットした 2 箇所ピッチ径
- 測定結果の評価と校正証書の作成
- 防錆と個別梱包

全ての必要なデータと測定結果は校正証書に記録されます。

Inspection monitoring according to VDI/VDE/DGQ-directive 2618, sheet 4.8 “Ü”

- Cleaning
- Demagnetizing
- Visual inspection for damage
- Rework of minor damages with oil stone and lapping cloth
- Determine marking, if applicable, establish ID number and apply marking
- Tempering (min. 5 hours)
- Visual inspection for correct marking, if applicable colour marking.
- Determination of specific values: pitch diameter at the start of the thread on 2 measuring locations off-set by 90°.
- Evaluation of measuring results and creation of calibration certificate
- Preservation and single packaging

All necessary data and measuring results will be documented in a calibration certificate (see sample).

DECOM
UGK GmbH

Prüflabor zur Prüfmittelüberwachung gemäß DIN ISO 9006 und VDI/VDE-Richtlinie 2618ff. Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025.

Decom UGK GmbH
Nürnberger Str. 96-100
D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

1 LS99999. 1
Kalibrierschein-Nr.
Calibration Certificate No.

2 Hersteller
Manufacturer EMUGE

Type
Type M 18x2.5-6H

3 Fabrikate/Serien-Nr.
Serial Number 0916

4 Auftraggeber
Customer Musterkunde
Musterstraße 10
D-9999 Musterstadt

5 Auftragsnummer
Work order No. 123456789

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines
Number of pages of the certificate 2

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 31.01.2013

6 Prüfer
Inspector S. Göbel

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der ausstellenden Firma. Dieser Kalibrierschein wurde per EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing company. This calibration certificate was made by electronic data processing and is legal without signature.

Decom UGK GmbH
Nürnberger Str. 96 - 100
91207 Lauf a.d. Pegnitz
Fax: +49(0)9123 186 200
info@decom-ugk.de
www.decom-ugk.de

Geschäftsführer:
Ulrike Gimpel-Krienereder
Peter Ludwig
AG Nürnberg HRB 9730

HypoVereinsbank Lauf
BLZ 760 200 70
Konto-Nr. 1000 237 007

UGK-Ident-Nr.:
DE 133 541 469

Prüfmitteltyp : Gewinde-Grenzlehrdorn

LG99999. 1

Sollmaße und Toleranzen

Flankendurchmesser, Gutseite, neu : 16,3920 mm ± 0,0070 mm
Flankendurchmesser, Gutseite, abgn. : 16,3710 mm
Flankendurchmesser, Ausschuss, neu : 16,6070 mm ± 0,0070 mm
Flankendurchmesser, Ausschuss, abgn. : 16,5920 mm

Ergebnisse

Pos.	Messwerte	Abweichung	außerhalb der Toleranz
A1	Gutseite		
	16,3901 mm	- 0,0019 mm	
B1	16,3912 mm	- 0,0008 mm	
	Ausschussseite		
A1	16,6078 mm	+ 0,0008 mm	
	16,6072 mm	+ 0,0002 mm	

7 Bemerkung

8 Prüferscheid
Prüfmittel hält die Spezifikationen ein

9 Prüfgerät
ULM 450 Nr. 5382, Dreistrahlmethode

10 Anschluß ans nationales Normal
Lehrdorn: metas:111-04576

11 Messunsicherheit (P=95%)
U = (2,50 + L x 1,25) µm, L in m

12 Prüfanweisung
VDI/VDE/DGQ-Richtlinie 2618, Blatt 4.8

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Rekalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Messergebnisse außerhalb der zulässigen, jedoch innerhalb der um die Messunsicherheit erweiterten Grenzwerte werden nicht zurückgewiesen und als in Ordnung beurteilt (DIN EN ISO 14253-1).

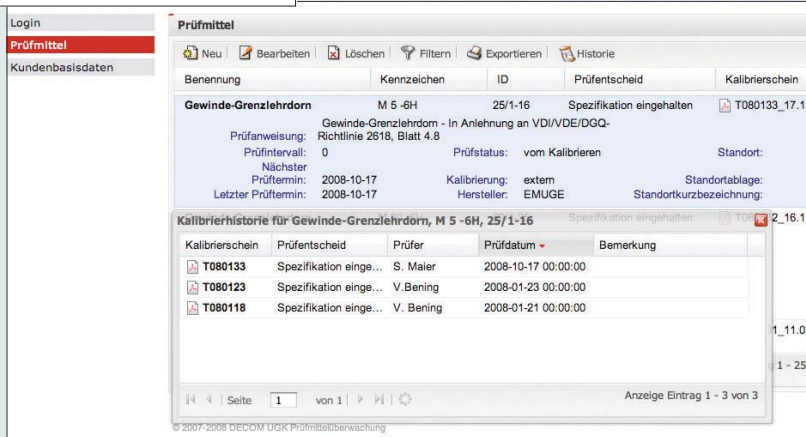
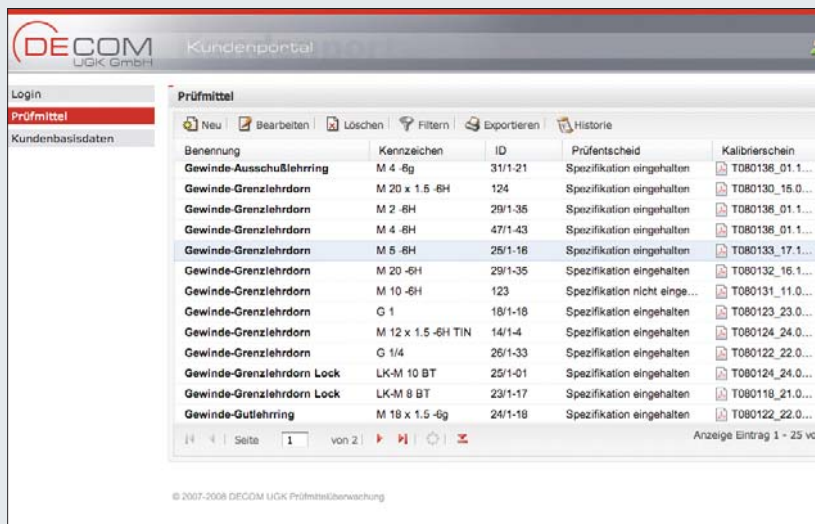
- 1 取得された校正番号
Number of calibration certificate to clearly assign the calibration
- 2 測定機器の製造元
Manufacturer of measuring device
- 3 独自の管理 ID番号
Unique ID number of measuring device for clear assignment to calibration certificate
- 4 顧客名、住所など
Name and address of customer
- 5 注文番号
Order number
- 6 測定作業者、校正責任者
Inspecting person responsible for the inspection decision

- 7 測定機器に関する注記
Specific notes and remarks concerning the measuring device
- 8 校正判断に関する注記
Specific notes and remarks concerning the inspection decision
- 9 校正に使用された測定装置
Measuring device used for the calibration
- 10 測定値のトレーサビリティに関する参照規格情報
Information on reference standard for traceability of measuring values
- 11 測定の不確実性に関する情報
Information on measurement uncertainty
- 12 検査指示情報
Information on inspection directives

- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info



KalimeroNet – 簡単な操作 – オンラインで校正シートが利用できる – ソフトウェアのインストールは不要

KalimeroNet がこれらの機能を可能にします。

- 校正シートはダイレクトに呼び出し可能で PDF フォーマットで管理
- 顧客固有情報を登録
- 検査と校正の指示書を添付ファイルとして管理し、それぞれの検査器具ごとに割り当て
- 過去のあらゆる校正データにアクセス可能
- データを Microsoft® Excel® 形式で出力できる
- 仕分け/フィルター機能で総合管理が可能 - 校正時期の管理など
- 自己校正測定機器は校正シートを添付ファイルとして管理
- DECOM UGK によるユーザープロファイル

KalimeroNet のアドバンテージとは？

インターネット接続環境があればいつでも利用できます。DECOM UGK のお客様にはエムゲ社のポータルサイトを通じてKalimeroNet をご利用いただけます。KalimeroNet のご利用は無料です。

個人データを登録するには？

オンラインフォームからお客様の情報を登録してください。登録完了後、DECOM UGK よりメールでアクセス可能のお知らせが届きます。お客様のパスワードを登録ください。

www.decom-ugk.de/user/login からログイン頂き、KalimeroNet の操作性を実感してください。また www.decom-ugk.de/hp/download から KalimeroNet の概要を直接ダウンロード頂くこともできます。

KalimeroNet – easiest handling – calibration sheets available online worldwide – no software installation necessary

Which functions does KalimeroNet offer you?

- Calibration sheets can be called off directly, and are filed in PDF format
- Registration of proper customer data, like location and storage location is possible
- Inspection and calibration instructions can be administrated as file attachments, and allocated to individual inspection tools
- Access to all past calibrations in the history file
- Data export in Microsoft® Excel® for your own printout
- Comprehensive sorting and filter functions provide full control, e.g. of due inspection dates
- Administration of self-calibrated measuring tools with calibration sheet as file attachment is possible
- User profiles can be provided by DECOM UGK

How can I use the advantages of KalimeroNet?

All you need is an Internet access. The use of KalimeroNet through our customer portal is available only to DECOM UGK customers. The use of KalimeroNet is free of charge.

How do I get my personal data for registration in the customer portal?

You have to register one time only through our online form with your customer data. You can change your password subsequently. Under our guest log-in, www.decom-ugk.de/user/login you can convince yourself of the easy handling of KalimeroNet. As an alternative, you can download a brief description of KalimeroNet from our Internet website under www.decom-ugk.de/hp/download.

技術情報

Technical Information

ページ・Page

6.1	一般情報 General information	636
6.2	エムーゲ ねじゲージの優位性 Advantages of our EMUGE thread gauges	636
6.3	エムーゲ ねじゲージ – ゲージング テクノロジー EMUGE thread gauges – Gauging technology to perfection	637
6.4	めねじ用限界ゲージとめねじ小径用スムーズゲージ Thread gauges for internal threads and smooth gauges for thread minor diameters	638 - 639
6.5	おねじ用限界ゲージとおねじ大径用スムーズゲージ Thread gauges for external threads and smooth gauges for thread major diameters	640 - 641
6.6	GT ねじ深さゲージ GT thread depth plug gauges	642 - 646
6.7	DIN EN ISO 1938-1 ドリル穴用スムーズプラグゲージ Smooth plug gauges for drilled holes acc. DIN EN ISO 1938-1	647
6.8	DIN EN ISO 1938-1 シャフト用スムーズリングゲージ Smooth ring gauges for shafts acc. DIN EN ISO 1938-1	648
6.9	他のねじ用のゲージ Gauging of other threads	649 - 654

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.1 一般情報

ISO メートルねじのゲージングについては DIN ISO 1502 に規定されています。これは多岐に渡って存在する工業用ねじの際限ない互換性を保証する目的で作られたもので、次のような基本的原則に則ったものです。

1. 製造者は規定された範囲外のねじを供給してはならない
(例：ピッチ径や嵌め合いピッチ径)
2. 購買者は規定された範囲内のねじを拒否してはならない
(例：ピッチ径や嵌め合いピッチ径)

最新のねじ加工現場では、例えばダイヤル式の測定機器などを用いた検査方法もありますが、重要なのはどのような検査方法を適用したとしても同じ結果が得られるということです。

いかなる場合においても、DIN ISO 1502 で推奨されるゲージのみが ISO メートルねじの検査結果を決めることができます、もちろん他のねじ規格には別のゲージ規格が存在します。

その意味では、ねじの検査を測定で行っている場合であっても、標準ゲージを用いたランダムな抜き取り検査を行う必要があると言えるでしょう。またゲージと検査対象のねじの温度は 20 °C と規定されています。もし検査時の温度が異なる場合は、熱膨張の影響を考慮する必要があります。

6.2 エムーゲ ねじゲージの優位性

- 時効処理されたゲージ鋼を使用し、極めて高い精度を誇る
- 規定最小値を大きく上回る硬度
- 通りゲージは高い耐摩耗性のTINコーティングも選定可能
- 標準公差のみならず特殊公差品も標準在庫
- 即納体制を確立
- 特殊品にも対応
- 検査証明書も発行可能
(社内独立機関である DECOM による証明)
- ご要望によりゲージスペックなどをレーザーマーキング

6.1 General information

For the Metric ISO thread, a gauge system is specified in DIN ISO 1502 for the purpose of securing the unlimited exchangeability of workpiece threads.

The following basic principles apply:

1. The manufacturer must not supply a workpiece thread the actual thread size of which is outside of the specified limits (e.g. pitch diameter or mating pitch diameter).
2. The buyer must not reject a workpiece thread the actual thread size of which is inside of the specified limits (e.g. pitch diameter or mating pitch diameter).

In modern thread production, there are of course other inspection methods also, e.g. measuring with dial-type measuring instruments. Whenever other methods are applied it is important to make sure that the same results are achieved.

In any case of doubt, the gauges recommended in the standard DIN ISO 1502 will decide the result of the inspection for the Metric ISO thread.

For other thread systems (e.g. American threads), other gauge standards apply.

If the inspection work in production is done mainly by measuring, it is still absolutely necessary to perform random sample inspection with the standardised gauges. The reference temperature for the gauge and workpiece dimensions is 20 °C. If inspections are done at other temperatures, the corresponding expansion coefficients have to be taken into account.

6.2 Advantages of our EMUGE thread gauges

- Aged gauge steel, hence extremely true-to-dimension
- Hardness noticeably over the standardised minimum requirements
- Hard surface coatings for extra high wear resistance available on the go side
- Large stock of standard and special tolerances
- Short delivery
- Special designs available upon request
- Inspection certificates available upon request
(issued by independent in-house inspection lab DECOM)
- Free-of-charge laser marking to customer's specifications on gauges coming from new production and specially produced gauges



6.3 エムーゲ ねじゲージ -ゲージングテクノロジー

6.3 EMUGE thread gauges – Gauging technology to perfection

安全で確実なゲージングのために $\phi 5.5$ 以上の通りゲージは溝付きの仕様です。
Starting from dia. 5.5 mm each go plug gauge is provided with a dirt flute, for safe gauging even under difficult conditions

安全で確実なゲージングのために $\phi 5.5$ 以上の通りゲージは溝付きの仕様です。
Starting from dia. 5.5 mm each go plug gauge is provided with a dirt flute, for safe gauging even under difficult conditions

全てのゲージは製造までの追跡調査を行えるよう個別の識別番号で管理されています。
Individual ident no. for each single gauge for safe tracing back to production at EMUGE

不完全ねじ部を除去しフルプロファイルから始まるデザインで、ゲージの食付きが安定
Incomplete threads are removed until the beginning of the full thread, in order to create a stable thread start

ハンドルは両面フラットデザインでご要望によりマーキングも可能
Gauge handles with double surfaces for marking, leaving sufficient space for customer's specific requirements (marking to be provided by EMUGE upon request)

滑り止め仕上げのハンドル (油が付いた状態でも確実にグリップ)
Knurled handles (safe handling even with greasy fingers)

止まりゲージには識別用の赤ライン
Red marking of the no-go side

リデュース スタート設計
挿入しやすい止まりゲージボディ
Reduced thread start for easy insertion of the no-go gauge body

止まり側ねじの小径は逃げの付いたデザイン
Recessed minor thread diameter of the no-go gauges for safe function

 $\leq \phi 40$ mm

DIN 2240-1 Form R フィキシングテーパー
通り/止まりゲージボディがハンドルの両サイドに付いた設計

 $> \phi 40$ mm und $\leq \phi 200$ mm

DIN 2240-2 ボールフィクスチャー
通り/止まりゲージボディがそれぞれハンドルに付いたシングルハンドルデザイン。
ゲージングや三針測定を安全に行うためのセーフグリップ。

 $\leq \phi 40$ mm

Form R acc. DIN 2240-1 with fixing taper.
Go and no-go side on one gauge handle.

 $> \phi 40$ mm and $\leq \phi 200$ mm

Made acc. DIN 2240-2 with ball fixture.
Go and no-go side are mounted each on a single handle.
Safe grip for gauging and checking of the gauge in a 3-wire measuring process.

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp

R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ

UNJC, UNJF

EG (STI)

SELF-LOCK

Tr, Tr-F

Rd

Glatt

Smooth

GT, TD

Zubehör

Accessories

Kalibrieren

Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.4 めねじ用限界ゲージとめねじ小径用 スムーズゲージ

めねじのゲージングには通りねじプラグゲージと止まりねじプラグゲージが使用されます。ねじ径 40 (mm) までは、通りと止まりが共通のハンドルの両サイドに付いた設計です。62 (mm) までの通り/止まりねじプラグゲージのハンドルは DIN 2240-2 に規定されています。めねじ小径のゲージングには通り/止まりスムーズゲージが使用されます。

G-GUT-LD



通りねじプラグゲージ

- 通りねじプラグゲージは、めねじのいわゆる"嵌め合いサイズ"と"ねじ込み性"をチェックするものです。ゲージは、例えばピッチやねじ山角度のバラツキなどを含め、めねじピッチ径 D_2 の最小値をチェックします。同時にめねじ大径の最小径もチェックしますが、小径 D_1 についてはチェックされません。
- 通りねじプラグゲージは特別な力を必要とせず、深さいっぱいまで手でスムーズにねじ込まなければいけません。通りねじプラグゲージの摩耗限界は三針法の測定基準に規定されています。通りねじプラグゲージは常に摩耗にさらされており、定期的な検査が必要になります。そのためエムゲ社では通りねじプラグゲージには硬質クロムコートもしくはコーティングを推奨しています。
- 通りねじプラグゲージの諸寸法は DIN 2281 および DIN 2282 に準拠しています。
- 通りねじプラグゲージはねじ部全長に渡ってフルプロファイルのねじ山形状になっています。このときゲージのねじ部全長が検査されるねじ深さの 80% を下回らないように注意してください。ねじ径 5,5 (mm) 以上のゲージは溝付きの設計です。
- 加工現場では常に新しい通りねじプラグゲージを使用し、摩耗限界値を超えないように管理する必要があります。

Go thread plug gauge

- The go thread plug gauge checks the so-called "mating size" of the internal thread and the screwing-in capability. In doing so, it checks the smallest size of the internal thread pitch diameter D_2 including certain form deviations in the thread, e.g. pitch and thread profile angle deviations. It also checks the smallest size of the major diameter. The minor diameter D_1 of the internal thread is not checked.
- The go thread plug gauge must be able to be screwed by hand into the full length of the workpiece thread without using particular force. The permissible wear of the go thread plug gauge is determined by measurement based on the three-wire-method. The go thread plug gauge is subject to heavy wear and should be checked at regular intervals. EMUGE therefore recommends using go thread plug gauges in the hard-chrome-plated or coated version.
- Dimensions of the go thread plug gauge acc. DIN 2281 and DIN 2282.
- The go thread plug gauge has a full thread profile along its thread length. It should be noted that the thread length is not less than 80% of the screw-in length of the workpiece thread. Go thread plug gauges, starting from a thread diameter of 5.5 mm, are provided by EMUGE with a dirt flute.
- It is advisable to always use the new plug gauges for production and keep those that are close to the wear limit for acceptance.

G-AUS-LD



止まりねじプラグゲージ

- 止まりねじプラグゲージはめねじの実際のピッチ径が規定の最大値を超えていないことをチェックします。めねじの大径と小径はチェックされません。
- 止まりねじプラグゲージは特別な力を必要とせず手で(両サイドから) 2 回転以上ねじ込まれてはいけません。2 回転の判定はゲージ抜き取り時に行うようにしてください。
- 止まりねじプラグゲージのねじ部長さは最小で 3 ピッチ分になります。ねじ山形状は先端をカットした形状になっています。
- 止まりねじプラグゲージには赤い識別マークが付いています。
- 止まりねじプラグゲージの諸寸法は DIN 2283 および DIN 2284 に準拠しています。

No-go thread plug gauge

- The no-go thread plug gauge checks whether the actual pitch diameter of the workpiece internal thread exceeds the prescribed largest size. The internal thread major diameter and internal thread minor diameter are not checked.
- It must not be possible to screw the no-go thread plug gauge into the workpiece thread by hand for more than two revolutions (from both sides) without the use of particular force. The two revolutions are determined on screwing out the plug gauge.
- The no-go thread plug gauge has a thread length of at least three threads. The thread profile has a truncated crest.
- The gauges are marked with a red coloured ring.
- Dimensions acc. DIN 2283 and DIN 2284.

6.4 めねじ用限界ゲージとめねじ小径用
スムーズゲージ6.4 Thread gauges for internal threads and
smooth gauges for thread minor diameters

G-GR-LD



通り/止まりねじプラグゲージ

- 通り/止まりねじプラグゲージは共通のハンドルの両端に通りねじプラグゲージと止まりねじプラグゲージが付いたタイプです。
- 通り/止まりねじプラグゲージは、DIN 2280によってねじ径 40 (mm) までのゲージに適用されることになっています。通り/止まりねじプラグゲージの機能については別々のタイプと同じです。

Go/no-go thread plug gauge

- The go/no-go thread plug gauge is the combination of a go thread plug gauge and a no-go thread plug gauge on one handle.
- The dimensions of the go/no-go thread plug gauges are specified up to a nominal dimension diameter of 40 mm in DIN 2280. The functionality corresponds to the go and no-go thread plug gauges previously described.

Glatt-GR-LD



めねじ小径用スムーズプラグゲージ

- めねじ小径 D_1 の検査には、円筒形状の通りスムーズプラグゲージ、止まりスムーズプラグゲージまたは通り/止まりスムーズプラグゲージを用います。タップ加工などのねじ加工の工程でめねじ小径が変化する可能性があるため、めねじ小径のチェックもねじ完成状態で行います。通常、ピッチ径のチェック前にめねじ小径のチェックを行います。
- 通りスムーズプラグゲージは特別な力を必要とせず、手でめねじに挿入できなければいけません。
- 止まりスムーズプラグゲージは(両サイドとも)ねじ開始点から1ピッチ以上の深さ挿入されてはいけません。

Gauges for the internal thread minor diameter

- The internal thread minor diameter D_1 is checked with a smooth, cylindrical go and no-go plug gauge or a go/no-go plug gauge. As the minor diameter can change through thread tapping, an inspection is required after the thread has been completed. Specific gauges are available to check the extended minor diameter tolerance of cold-formed Metric internal threads. Basically, the internal thread minor diameter should be checked before gauging the internal thread pitch diameter.
- It must be possible to guide the smooth go plug gauge by hand through the workpiece thread without the use of particular force.
- It must not be possible to insert the smooth no-go plug gauge into the workpiece thread from both sides deeper than one pitch ($1 \times P$) from the start of the thread.

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

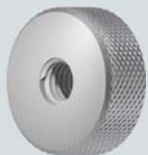
6.5 おねじ用限界ゲージとおねじ大径用 スムーズゲージ

おねじのゲージングには通りねじリングゲージと止まりねじリングゲージを使用します。ねじリングゲージはねじ摩耗チェック用プラグゲージを用いて定期的に管理を行う必要があります。特に新しいリングゲージを使用する際には、必ず通り/止まりのチェック用プラグゲージを用いて事前に検査を行ってください。またおねじの大径 d はスムーズリングゲージを用いてチェックしてください。

6.5 Thread gauges for external threads and smooth gauges for thread major diameters

A go thread ring gauge is used for gauging the external thread for the go side, a no-go thread ring gauge for the no-go side. The thread ring gauges should be monitored regularly with thread wear check plug gauges. Check go and no-go plug gauges (check plug gauges) are used for testing, especially with new ring gauges. The major diameter of thread d is tested with smooth go and no-go ring gauges or go and no-go snap gauges.

G-GUT-LR



通りねじリングゲージ

- 通りねじリングゲージは、おねじのいわゆる"嵌め合いサイズ"と"ねじ込み性"をチェックするものです。ゲージは、例えばピッチやねじ山角度のバラツキなどを含め、おねじピッチ径 d_2 の最大値をチェックします。また同時におねじフランクのフラット部が十分に確保されているか(谷底のカーブがフラット部に入り込み過ぎていないか)もチェックしますが、谷底そのものはチェックしません。またおねじの大径についてもチェックしません。
- 通りねじリングゲージは特別な力を必要とせず、長さいっぱいまで手でスムーズにねじ込まなければいけません。
- 通りねじリングゲージは常に摩耗にさらされており、摩耗チェック用プラグゲージを用いての定期的な検査が必要になります。
- 通りねじリングゲージのねじ部全長が検査されるおねじの挿入長さの 80% を下回らないように注意してください。
- 通りねじリングゲージの諸寸法は DIN 2280 に準拠しています。
- 通りねじリングゲージは溝なしの設計です。(おねじはめねじに比べてゲージング前のクリーンナップが容易なため)

Go thread ring gauge

- The go thread ring gauge checks the so-called "mating size" of the external thread and the screwing-on capability. In doing so, it checks the largest dimension of the external thread pitch diameter d_2 including certain form deviations in the thread, e.g. pitch and thread profile angle deviations. It also checks whether the straight flank piece is long enough, i.e. that the curve on the external thread root does not extend too far into the profile flank. The root curve itself is not checked. The major diameter is also not checked by this gauge.
- It must be possible to screw on the go thread ring gauge by hand along the full length of the workpiece thread without the use of particular force.
- The go thread ring gauge is subject to greater wear and should be checked at regular intervals with the wear check plug gauge.
- It should be noted that the thread length is not less than 80% of the thread engagement length of the workpiece thread.
- Dimensions of the go thread ring gauges acc. DIN 2285.
- Go thread ring gauges in the standard version are made without dirt flute (external threads are easier to clean than internal threads prior to gauging).

G-AUS-LR



止まりねじリングゲージ

- 止まりねじリングゲージはおねじの実際のピッチ径が規定の最小値を超えていないことをチェックします。おねじの小径と大径はチェックされません。
- 止まりねじリングゲージは特別な力を必要とせず手で(両サイドから) 2 回転以上ねじ込まれてはいけません。2 回転の判定はゲージ抜き取り時に行うようにしてください。
- 止まりねじリングゲージのねじ部長さは最小で 3 ピッチ分になります。ねじ山形状は先端をカットした形状になっています。
- 止まりねじリングゲージには赤い識別マークが付いています。
- 止まりねじリングゲージの諸寸法は DIN 2299 に準拠しています。

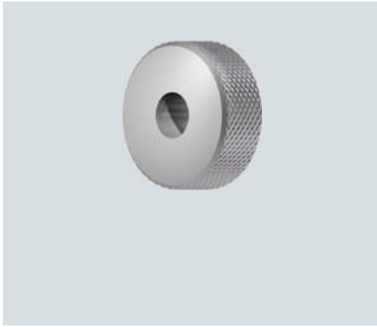
No-go thread ring gauge

- The no-go thread ring gauge is designed to check whether the actual pitch diameter of the workpiece external thread falls below the prescribed smallest size. The external thread major and minor diameter are not tested here.
- It must not be possible to screw the no-go thread ring gauge onto the workpiece thread (from both sides) by hand for more than two threads without the use of particular force. The two revolutions are determined on screwing off the ring gauge.
- The no-go thread ring gauge must be monitored regularly with the wear check plug gauge.
- The no-go thread ring gauge has a thread length of at least three threads. The thread profile has a truncated crest.
- The ring gauges have a red marking.
- Dimensions acc. DIN 2299.

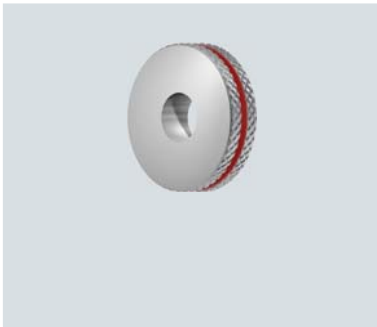
6.5 おねじ用限界ゲージとおねじ大径用 スムーズゲージ

6.5 Thread gauges for external threads and smooth gauges for thread major diameters

Glatt-GUT-LR



Glatt-AUS-LR



おねじ大径用スムーズリングゲージ

- 通り、止まりスムーズリングゲージを用いておねじの大径をチェックします。
- ねじ加工の工程でおねじ大径が変化する可能性があるため、おねじ大径のチェックもねじ完成状態で行います。
- 通常、ピッチ径のチェック前におねじ大径のチェックを行います。
- 通りスムーズリングゲージは特別な力を必要とせず、手でその全長をおねじに挿入できなければいけません。
- 止まりスムーズリングゲージは(両サイドとも)ねじ開始点から2ピッチ以上の深さ挿入されてはいけません。

Gauges for external thread major diameters

- The external thread major diameter is tested with smooth go and no-go ring gauges.
- As the major diameter can change through thread cutting, an inspection is required after the thread has been completed.
- Generally speaking, a check of the external thread major diameter should be made before gauging the external thread pitch diameter.
- It must be possible to push the smooth go ring gauge for the external thread major diameter along the entire thread length without the use of particular force.
- It must not be possible to push the smooth no-go ring gauge for the external thread major diameter over the workpiece thread by more than two pitches ($2 \times P$) from the start of the thread.

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.6 GT ねじ深さゲージ

概要

ねじ深さゲージを用いることで、ねじのゲーシングとねじ深さの測定を同時に行うことができます。同じサイズで深さの異なるねじが複数あるワークや、めねじ加工のセットアップで深さの確認や調整を行う必要がある場合などに特に有効です。

GT-GR-LD はマニュアルでゲーシングと深さ測定を行う場合に使用します。

TD-Bit-GUT はビットホルダー (DIN ISO 1173) を用いて電動ドリルやエアスクリュードライバーに取り付けることが可能で、ねじのゲーシングと深さ測定をさらに高能率に行うことができます。

スプリング内蔵のスリーブがハンドル内に押し込まれることで、有効ねじ深さを手早く、かつ正確に読み取ることができます。ねじ深さゲージ **GT-GR-LD** および **TD-Bit-GUT** には、アナログタイプとデジタルタイプがあり、DIN ISO 1502 に準じたねじプラグゲージとセットになっています。



6.6 GT thread depth plug gauges

Introduction

The thread depth plug gauges permit gauging and measuring of threads in one single step.

These gauges are used in components with identical thread dimensions but different thread depths as well as for setting up a thread depth for any kind of internal thread production.

The **GT-GR-LD** is a manually operated gauge for gauging threads and their depths in one single step.





The **TD-Bit-GUT** is an automatically operated gauge with bit holder (DIN ISO 1173) for use on cordless or pressurised air screwdrivers or drill machines in order to check any thread and its depth in one single step.

By pushing the spring-loaded scaled sleeve into the handle, the fully cut thread depth can be read off quickly and precisely from the display. The thread depth plug gauges **GT-GR-LD** and **TD-BIT-GUT** are available both in analogue and digital versions and comply with the DIN ISO 1502 criteria defined for thread plug gauges.



6.6 GT ねじ深さゲージ

6.6 GT thread depth plug gauges

	アナログ	デジタル IW
	アナログタイプ Analogue version	デジタルタイプ Digital version
GT-GR-LD マニュアル オペレーション用 Manually operated gauges	 4 x D	 2,5 x D
TD-Bit-GUT 自動 オペレーション用 Automatically operated gauges	 2,5 x D	 2,5 x D

特長と利点

- ゲージングにかかる時間を約 50% 削減
- 幅広いサイズ展開
- 調整が容易
- 汎用性が高く様々なアプリケーションに適用できる
- ゲージのコーティングにも対応
- ねじ深さの測定精度はアナログタイプが 0,5 (mm)、デジタルタイプが 0,01 (mm)
- アナログタイプにスリーブ固定スクリューも追加可能
- 簡単で高い作業安全性
- マニュアル用はトルクリミッターの追加も可能

Notable Features

- Reduction of the gauging time by approx. 50%
- Available in various sizes
- Easily adjustable
- Universally applicable
- Gauges can be coated on demand
- Dimension accuracy analogue 0.5 mm / digital 0.01 mm
- Set screw for fixing the scaled sleeve included on request
- Easy and safe performance
- Manually operated gauges available on request with torque limiter

GTねじ深さゲージ "デジタルIW" については現在、日本国内では取り扱いしておりません。

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.6 GT ねじ深さゲージ

ねじ深さゲージ アナログタイプを使用する際は、チェックするねじに挿入しそのまま止まるまでねじ込んでください。スケール付きのスリーブがハンドルに押し込まれることで、有効ねじ深さを 0,5 (mm) 単位で読み取ることができます。

6.6 GT thread depth plug gauges

The **thread depth plug gauge "analog"** is plugged into the thread to be checked and then screwed down to the bottom. The total thread depth can be read off the scale from the point where the scaled sleeve disappears into the handle with a preciseness of 0.5 mm.

GT-GR-LD "アナログ"



マニュアル オペレーション用ゲージ

GT-GR-LD "アナログ"はマニュアル作業でゲーシングとねじ深さの測定を行う場合に使用します。

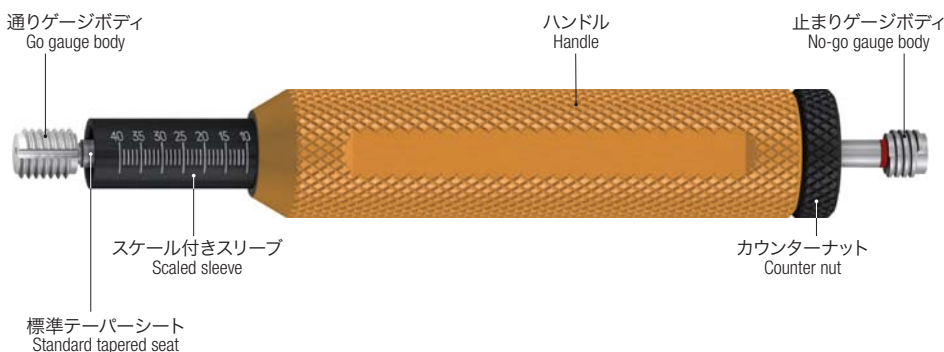
マニュアル用ゲージは、ご要望に応じてトルクリミッターを追加し、ねじ深さ測定の微調整を行うことができます。ゲーシングの際に一定のトルクでねじ込むことが可能となり、過度なトルクがかかることを防ぎます。

Manually operated gauges

GT-GR-LD "analog" for manually gauging threads and their depths simultaneously.

Manually operated gauges can be fitted with a torque limiter on request for fine-adjustment of measuring depth of the thread.

It allows to maintain a consistent screw-in torque but does not serve to transmit torque.



4 x D

TD-Bit-GUT "アナログ"



自動 オペレーション用ゲージ

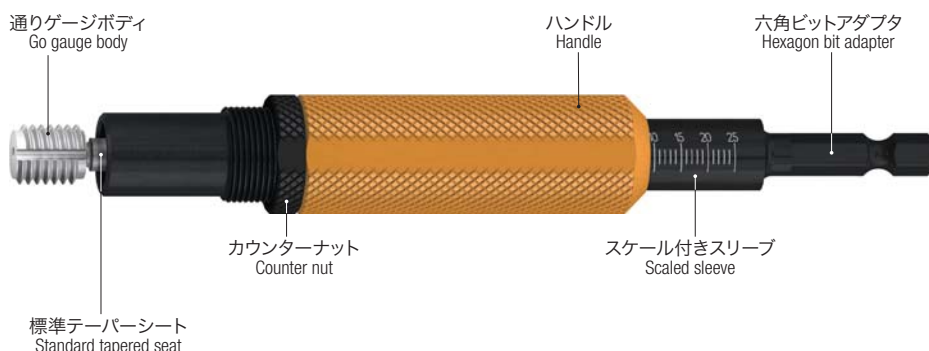
TD-Bit-GUT "アナログ"は例えば電動ドリルやエアスクレイドライバーなどのドリブンユニットに装着して使用します。ゲーシングに要する時間の削減と作業の簡略化が可能です。一般的な DIN ISO 1173 1/4" 六角ビットで組み合わせられるため、TD-Bit-GUT はたいへん汎用的にお使い頂けます。

お客様にかかわらず一定のトルクでのゲーシングを行うことができるため、結果の再現性も非常に高くなります。

Automatically operated gauges

The **TD-Bit-GUT "analog"** used together with a drive unit (e.g. a cordless or pressurised air screwdriver or drill machines) shortens gauging time and enables an effortless long-term working. Due to the DIN ISO 1173 hexagon 1/4" interface many "TD-Bit-GUT" might be driven with one single unit and can be exchanged rapidly.

Independently of the user, automatic gauging with a constant torque improves the reproducibility of the results.



2,5 x D

6.6 GT ねじ深さゲージ

正確なねじ深さの測定を行うために、デジタルタイプのねじ深さゲージを最初にねじ底までしっかりとねじ込んでください。リセットボタンを押して画面表示をゼロにリセットした後、ねじ深さゲージをねじから抜き取ることで、深さを0,01 (mm) 単位でより正確に測定することができます。この方法であれば、裏側の隠れた箇所も測定が可能です。

ねじ深さゲージ "デジタルIW" を使えば、大きな LCD ディスプレイで測定結果の読み取りも簡単・確実です。さらにワイヤレス機能を使って測定結果をパソコンに取り込むことも可能です。パソコンの USB ポートに i-Stick を差し込んでおけば、データをワイヤレスで転送し管理することができます。

オプションのワイヤレス機能 (IW) を使えば、測定データをそのまま Microsoft® Excel® や他の Microsoft® Windows® アプリケーションに記録することができます。オプション IW は初期状態では使用することができません。取扱説明書に沿ってセッティングを行う必要があります。

GT-GR-LD "デジタルIW"



2,5 x D

マニュアル オペレーション用ゲージ

GT-GR-LD "デジタルIW" はマニュアル作業でゲー징とねじ深さの測定を行う場合に使用します。

マニュアル用ゲージは、ご要望に応じてトルクリミッターを追加し、ねじ深さ測定の微調整を行うことができます。ゲー징の際に一定のトルクでねじ込むことが可能となり、過度なトルクがかかることを防ぎます。

Manually operated gauges

GT-GR-LD "digital IW" for manually gauging threads and their depths simultaneously.

Manually operated gauges can be fitted with a torque limiter on request for fine-adjustment of measuring depth of the thread.

It allows to maintain a consistent screw-in torque but does not serve to transmit torque.



GTねじ深さゲージ "デジタルIW" については現在、日本国内では取り扱いしていません。

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.6 GT ねじ深さゲージ

6.6 GT thread depth plug gauges

TD-Bit-GUT"デジタルIW"



2,5 x D

自動 オペレーション用ゲージ

TD-Bit-GUT"デジタルIW"は例えば電動ドリルやエアスクリュードライバーなどのドリブンユニットに装着して使用します。ゲージングに要する時間の削減と作業の簡略化が可能です。一般的な DIN ISO 1173 1/4" 六角ビットで組み合わせられるため、**TD-Bit-GUT** はたいへん汎用的にお使い頂けます。お客様にかかわらず一定のトルクでのゲージングを行うことができるため、結果の再現性も非常に高くなります。

Automatically operated gauges

The **TD-Bit-GUT "digital IW"** used together with a drive unit (e.g. a cordless or pressurised air screwdriver or drill machines) shortens gauging time and enables an effortless long-term working. Due to the DIN ISO 1173 hexagon 1/4" interface many **"TD-Bit-GUT"** might be driven with one single unit and can be exchanged rapidly. Independently of the user, automatic gauging with a constant torque improves the reproducibility of the results.



GT ねじ深さゲージ "デジタルIW" については現在、日本国内では取り扱いしておりません。

6.7 DIN EN ISO 1938-1 ドリル穴用スムーズプラグゲージ

ドリル穴の嵌め合い検査には通りスムーズプラグゲージおよび止まりスムーズプラグゲージを使用します。ドリル径 65 (mm) までの通り/止まりスムーズプラグゲージは共通ハンドルのデザインです。

Glatt-GUT-LD



通りスムーズプラグゲージ

- 通りスムーズプラグゲージは真円度や円筒度といった形状的なバラツキを含めドリル穴最小値をチェックするのに用います。
- 通りスムーズプラグゲージは特別な力を必要とせず、手でドリル穴全長に渡って挿入できなければいけません。
- より高い耐摩耗性を確保するために、エムゲ社では通りスムーズプラグゲージには硬質クロムコートもしくは超硬製を推奨しています。
- 通りスムーズプラグゲージの諸寸法は DIN 2246 および DIN 2248 に準拠しています。

Smooth go plug gauge

- The smooth go plug gauge checks the minimum drilled hole dimension including certain form deviations, e.g. circularity and cylindricity.
- It must be possible to push the smooth go plug gauge by hand into the full length of the drilled hole without the use of particular force.
- To achieve higher wear resistance, EMUGE recommends using the smooth go plug gauge in the hard-chrome-plated or carbide version.
- Dimensions of the smooth go plug gauge acc. DIN 2246 and DIN 2248.

Glatt-AUS-LD



止まりスムーズプラグゲージ

- 止まりスムーズプラグゲージはドリル穴が規定された最大径を超えていないことをチェックするのに用います。
- 止まりスムーズプラグゲージは特別な力を必要とせず、手でドリル穴に挿入できてはいけません。
- 止まりスムーズプラグゲージには、赤い識別マークが付いています。
- 止まりスムーズプラグゲージの諸寸法は DIN 2247 および DIN 2249 に準拠しています。

Smooth no-go plug gauge

- The smooth no-go plug gauge checks whether the drilled hole diameter has exceeded the prescribed maximum size.
- It must not be possible to insert the smooth no-go plug gauge into the drilled hole without the use of particular force.
- The smooth no-go plug gauge is marked with a red coloured ring.
- Dimensions of the smooth no-go plug gauge acc. DIN 2247 and DIN 2249.

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJF

EG (STI)
SELF-LOCK

Tr, Tr-F
Rd

Glatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
Accessories

Kalibrieren
Calibration

Tech. Info

6.8 DIN EN ISO 1938-1 シャフト用スムーズリングゲージ

特に変形しやすい材料などのシャフト径の検査には、通りスムーズリングゲージおよび止まりスムーズリングゲージを使用します。

6.8 Smooth ring gauges for shafts acc. DIN EN ISO 1938-1

The smooth go ring gauge and the smooth no-go ring gauge are used for gauging shaft diameters, especially for components which are easily deformed.

Glatt-GUT-LR



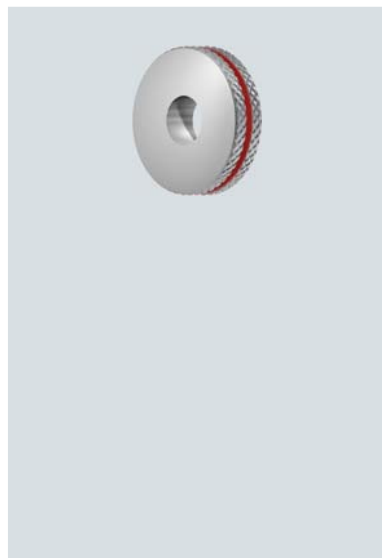
通りスムーズリングゲージ

- 通りスムーズリングゲージは真円度や円筒度といった形状的なバラツキを含めシャフト径最大値をチェックするのに用います。
- 通りスムーズリングゲージは特別な力を必要とせず、手でシャフト全長に渡って挿入できなければいけません。
- 通りスムーズリングゲージの諸寸法は DIN 2250 に準拠しています。

Smooth go ring gauge

- The smooth go ring gauge checks the maximum shaft dimension including certain form deviations, e.g. concentricity and cylindricity.
- It must be possible to pair a smooth, cylindrical go ring gauge with the shaft over the entire length by hand without particular application of force.
- Dimensions of the smooth go ring gauges acc. DIN 2250.

Glatt-AUS-LR



止まりスムーズリングゲージ

- 止まりスムーズリングゲージはシャフト径が規定された最小値を超えて小さくないことをチェックするのに用います。
- 止まりスムーズリングゲージは特別な力を必要とせず、手でシャフトに挿入できてはいけません。
- 止まりスムーズリングゲージの諸寸法は DIN 2254 に準拠しています。

Smooth no-go ring gauge

- The smooth no-go ring gauge checks whether the shaft has fallen below the prescribed minimum shaft dimension.
- It must not be possible to pair a smooth no-go ring gauge with the shaft without particular application of force.
- Dimensions of the smooth no-go ring gauges acc. DIN 2254.



6.9 他のねじ用のゲージ

管用ねじ、テーパねじ、締めりばめねじ、セルフロックねじなどのゲージは通常のねじのゲージとは多くの違いがあります。通常これらのねじのゲージは、ねじの形状や機能に合わせた専用の設計となっています。

例えば NPT や NPTF は米国規格もしくは DIN EN 10226 / ISO 7 管用ねじの規格に準拠しています。それぞれのねじのゲージングに関する規定を詳細に把握することが重要です。

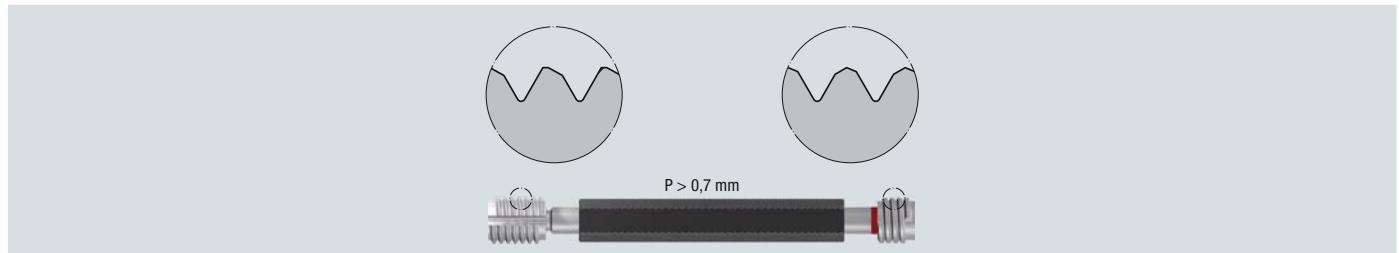
6.9.1 エムゲ セルフロックねじのゲージング

エムゲ セルフロックねじ用工具を用いて加工したねじのゲージングには、専用のエムゲ セルフロックねじ用限界ゲージをご使用ください。通常のねじと同様、通り／止まりゲージの組み合わせでご使用いただけます。

エムゲ セルフロックねじの規格は DIN に代表される共通規格ではないため、他社のねじ規格とは限界値が異なります。そのため正確なゲージングのためにはエムゲ セルフロックねじ専用のゲージをご使用いただく必要があります。

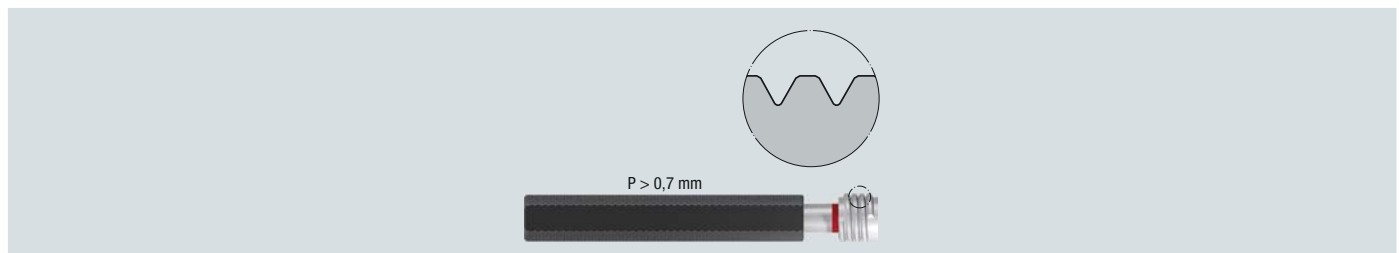
エムゲ セルフロックねじ用ねじプラグゲージを使用する際は、ねじ込み方向をよく確認してください。止まりねじプラグゲージはどちらの方向からでも使用できます。

セルフロックねじ用 通り／止まりねじプラグゲージ



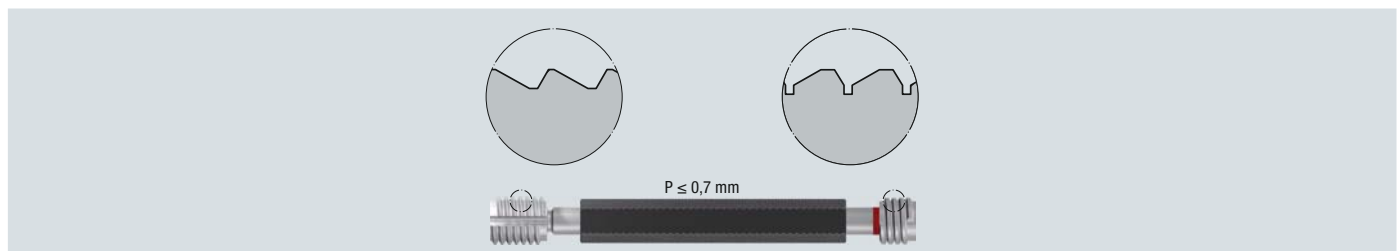
チェーシングやねじ切りカッターで加工されたねじの場合は、ねじ山の傾斜角度不良の検出ができるエムゲ HPRGゲージでの追加チェックを推奨します。

セルフロックねじ用 HPRG止まりねじプラグゲージ



バットレスねじのゲージングは同様の原則で行われますが、通り／止まりのいずれもねじ込み方向が限定される点にご注意ください。

セルフロック バットレスねじ用 通り／止まりプラグゲージ



6.9 Gauging of other threads

Thread gauges for other threads (sealing threads, tapered threads, threads for tight fit, SELF-LOCK threads etc.) often deviate considerably from the normal gauge design. They are usually adjusted to the special design and function of these threads.

One good example are the thread gauges for sealing threads, e.g. NPT and NPTF threads acc. US standards, or pipe sealing threads acc. DIN EN 10226 / ISO 7. In such cases, the instructions for the gauging of these threads must be observed in every detail.

6.9.1 The gauging of the EMUGE SELF-LOCK thread

We recommend using our two-piece gauge system which corresponds to the usual combination of go and no-go gauge and is perfectly sufficient for the gauging of the thread, provided that the SELF-LOCK threads were produced with our true-to-profile EMUGE taps.

There is no generally applicable standard (e.g. DIN standard) for the EMUGE SELF-LOCK thread, so other manufacturers may use different limit sizes for their threads. For this reason, we recommend gauging EMUGE SELF-LOCK threads exclusively with EMUGE SELF-LOCK gauges.

With the go plug gauge, it is important to observe the correct screw-in direction. The no-go side can be used in either screw-in direction.

Go/no-go plug gauge for the EMUGE SELF-LOCK thread

Whenever threads are produced by chasing or thread milling, we recommend the additional use of our EMUGE HPRG gauge which checks the lower end of the ramp, and helps to identify any deviations in the angle of the ramp.

HPRG no-go plug gauge for the EMUGE SELF-LOCK thread

The gauging of the buttress profile works on the same principle, with the only difference that both the go and the no-go plug gauge have to be used in the correct direction.

Go/no-go plug gauge for the EMUGE SELF-LOCK buttress thread

Product Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (STI)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info**

6.9 他のねじ用のゲージ

6.9.2 アメリカ標準管用ねじ ねじ山角度 60°

6.9.2.1 ANSI/ASME B1.20.1 アメリカ標準管用ねじ(シール材使用)

例: **NPT**
NPSC
NPTR
NPSM
NPSL
NPSH

アルファベット表記の意味:

N	ナショナルスタンダード
P	パイプ
T	テーパ
C	カップリング
S	ストレート
M	メカニカル
L	ロックナット
H	ホースカップリング
R	レイリング フィッティング

ねじのプロファイルは対称形かつ軸に対して垂直

NPT

- テーパーめねじ、およびおねじ
- 3面フラット付きテーパプラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)
- 3面フラット付きテーパリングゲージ L₁ (最小、基準、最大)

NPSC

- 耐密結合用平行めねじにNPT テーパーおねじとシール材を使用
- 3面フラット付きテーパプラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)

NPTR

- レイリング機械結合用 管用テーパめねじ、およびおねじ

NPSM

- 機械結合用 管用平行めねじ、およびおねじ、取付け具用すきま嵌合の機械結合ねじ
- 平行リングゲージおよびプラグゲージを使用

NPSL

- 機械結合用 管用平行めねじ、およびおねじ、ロックナットとのルーズフィッティング用
- 平行リングゲージおよびプラグゲージを使用

NPSH

- 機械結合用 管用平行めねじ、およびおねじ、ホースカップリングのルーズフィッティング用
- 平行リングゲージおよびプラグゲージを使用

6.9 Gauging of other threads

6.9.2 American Pipe Thread, thread angle 60°

6.9.2.1 Pipe thread for general applications (with sealant) according to ANSI/ASME B1.20.1

Overview: **NPT**
NPSC
NPTR
NPSM
NPSL
NPSH

Each letter in the designation has the following meaning:

N	National (American) Standard
P	Pipe
T	Taper
C	Coupling
S	Straight
M	Mechanical
L	Locknut
H	Hose coupling
R	Railing fittings

The thread profile is **symmetrical** and **perpendicular** to the thread axle!

NPT thread

- Tapered internal thread and external thread
- Tapered plug gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)
- Tapered ring gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)

NPSC thread

- Cylindrical internal thread for pressure-tight connections, is screwed with a tapered external thread NPT and an additional sealing
- Tapered plug gauges L₁ mit 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)

NPTR threads

- Tapered internal thread and external thread for the rigid mechanical screwing of railing fittings (similar to NPT).

NPSM thread

- Cylindrical internal and external thread for mechanical "Free-Fitting" connections and fastening primarily of pipes without internal pressure
- Ring gauges and plug gauges go and no-go are cylindrical!

NPSL thread

- Cylindrical internal and external thread for mechanical "Loose-Fitting" connections with locknut, e.g. through container walls and tightened with locknuts on both sides
- Ring gauges and plug gauges go and no-go are cylindrical!

NPSH thread

- Cylindrical internal and external thread for mechanical "Loose-Fitting" connections of hose couplings
- Ring gauges and plug gauges go and no-go are cylindrical!



6.9 他のねじ用のゲージ

6.9.2.2 ANSI B1.20.3

アメリカ標準管用ねじ(ドライシール)

例: NPTF
PTF-SAE-SHORT
NPSF
NPSI

アルファベット表記の意味:

N	ナショナルスタンダード
P	パイプ
T	テーパー
S	ストレート
F	フューエル/オイル
I	インターミディエイト

ねじのプロファイルは対称形かつ軸に対して垂直

NPTF

- テーパーめねじおよびテーパーパーおねじ

ゲージシステム NPTF-1

- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₃ (最小、基準、最大)
- 3面フラット付きテーパーリングゲージ L₁ (最小、基準、最大)
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₂ (最小、基準、最大)

ASME B1.20.5 ゲージシステム NPTF-2

- 4面フラット付きテーパープラグゲージ L₁
- 4面フラット付きテーパープラグゲージ L₃
- ナット小径用 6面フラット付きテーパースムースプラグゲージ "クレストチェック"
- ナット大径用 6面フラット付きテーパープラグゲージ "ルートチェック" ねじ山角度 50°
- 4面フラット付きテーパーリングゲージ L₁
- 4面フラット付きテーパーリングゲージ L₂
- ボルト大径用 6面フラット付きテーパースムースリングゲージ "クレストチェック"
- ボルト小径用 6面フラット付きテーパーリングゲージ "ルートチェック" ねじ山角度 50°

PTF-SAE-SHORT

- テーパーめねじ PTF-SAE-SHORT と NPTF テーパーおねじ
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₃ (最小、基準、最大)

NPSF

- 管用平行めねじと NPTF テーパーおねじ
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)

NPSI

- 管用平行めねじと NPTF テーパーおねじ
- 3面フラット付きテーパープラグゲージ L₁ (最小、基準、最大)

6.9 Gauging of other threads

6.9.2.2 Pipe thread for dryseal connections (without sealant) according ANSI B1.20.3

Overview: NPTF
PTF-SAE-SHORT
NPSF
NPSI

Each letter in the designation has the following meaning:

N	National (American) Standard
P	Pipe
T	Taper
S	Straight
F	Fuel and oil
I	Intermediate

The thread profile is **asymmetrical** and **perpendicular** to the thread axle!

NPTF thread

- Tapered internal thread and external thread

Gauge system NPTF-1

- Tapered plug gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)
- Tapered plug gauges L₃ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)
- Tapered ring gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)
- Tapered ring gauges L₂ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)

Gauge system NPTF-2 according to ASME B1.20.5

- Tapered plug gauge L₁ with 4 measuring steps
- Tapered plug gauge L₃ with 4 measuring steps
- Tapered smooth plug gauge "Crest Check" with 6 measuring steps for minor diameter of nut
- Tapered plug gauge "Root Check", thread angle 50°, with 6 measuring steps for major diameter of nut
- Tapered ring gauge L₁ with 4 measuring steps
- Tapered ring gauge L₂ with 4 measuring steps
- Tapered smooth ring gauge "Crest Check" with 6 measuring steps for major diameter of bolt
- Tapered ring gauge "Root Check", thread angle 50°, with 6 measuring steps for minor diameter of bolt

PTF-SAE-SHORT thread

- Tapered internal thread PTF-SAE-SHORT, is coupled with a tapered NPTF external thread
- Tapered plug gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)
- Tapered plug gauges L₃ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)

NPSF thread

- Cylindrical internal thread, is screwed with a tapered external thread NPTF
- Tapered plug gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)

NPSI thread

- Cylindrical internal thread, is screwed with a tapered external thread NPTF
- Tapered plug gauges L₁ with 3 measuring steps (Min., Basis, Max.)



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.9 他のねじ用のゲージ

6.9.3 ウィットワースパイプねじ ねじ山角度 55°

6.9.3.1 管用ねじ

Rp	管用平行ねじ
Rc	管用テーパめねじ
R	管用テーパおねじ

ねじのプロファイルは対称形かつねじ山頂点にR付き

ボルトおよびナットの諸寸法はいくつかの規格によって規定例:

- ISO 7/1
- DIN EN ISO 10226-1
- DIN EN ISO 10226-2
- など

めねじ Rp および Rc

ゲージングは ISO 7/2 および DIN EN 10226-3 による

- 標準嵌め合いチェック用
フラット付きテーパプラグゲージ No. 1 („+“, „-“)
- ねじ深さチェック用
フラット付きテーパプラグゲージ No. 2 („+“, „-“)
- ゲージ No. 1 および No. 2 のチェック用
平行リングゲージ No. 6

テーパおねじ R

ゲージングは ISO 7/2 および DIN EN 10226-3 による

- フラット付き平行リングゲージ No. 3 („+“, „-“)
- ボルト大径チェック用
フラット付きテーパスムースリングゲージ No. 4 („+“, „-“)
- ゲージ No. 3 のチェック用
フラット付きテーパプラグゲージ No. 5

6.9.3.2 特殊用途結合用ウィットワース管用ねじ

- DIN 3858 = 短いねじ長
- DIN 477, DIN EN 144-1, DIN EN ISO 11363 = ガスシリンダーバルブ

DIN 3858

短いねじ長の管用平行めねじはテーパおねじと結合されます!

- フラット付き平行リングゲージ
スタンダード (公差ゾーン1)
- フラット付き平行リングゲージ
ショートバージョン (公差ゾーン2)
- Rp めねじチェック用
通り/止まり平行プラグゲージ

6.9 Gauging of other threads

6.9.3. Whitworth Pipe Thread, thread angle 55°

6.9.3.1 Pipe thread for general applications

Rp	= Cylindrical internal pipe thread (parallel)
Rc	= Tapered internal pipe thread
R	= Tapered external pipe thread

The thread profile is **symmetrical** with top and bottom triangles rounded to a circular peak!

The thread dimensions of bolt and nut are specified in several national and international standards,

- e.g.:
- ISO 7/1
 - DIN EN ISO 10226-1
 - DIN EN ISO 10226-2
 - etc.

Internal threads Rp and Rc

Gauging is done according to ISO 7/2 resp. DIN EN 10226-3

- Tapered plug gauges no. 1 with 1 measuring step („+“, „-“) for standard screw connections
- Tapered plug gauges no. 2 with 1 measuring step („+“, „-“) for checking screw-in depth
- Cylindrical check ring gauge no. 6 without measuring step for checking gauges no. 1 and no. 2

Tapered external thread R

Gauging is done according to ISO 7/2 resp. DIN EN 10226-3

- Cylindrical ring gauge no. 3 with 1 measuring step („+“, „-“)
- Tapered smooth ring gauge no. 4 with measuring step („+“, „-“) for checking the major diameter of the bolt
- Tapered plug gauge no. 5 with 1 measuring step for checking gauge no. 3

6.9.3.2 Whitworth pipe thread for special screw connections

- DIN 3858 = shorter thread lengths
- DIN 477, DIN EN 144-1, DIN EN ISO 11363 = gas cylinder valves

DIN 3858

Cylindrical internal thread for pipe screw connections with short thread length, is screwed with tapered external thread!

- Cylindrical ring gauge with 1 measuring step for **standard version (tolerance zone position 1)**
- Cylindrical ring gauge with 1 measuring step for **short version (tolerance zone position 2)**
- Cylindrical plug gauge go/no-go with go side and no-go side for checking the Rp internal thread



6.9 他のねじ用のゲージ

DIN 477-1

DIN 477 では平行ねじとテーパねじの両方が規定されています。これらのねじはガスシリンダー、バルブその他配管などに使用されます。

平行ねじ

- 蛇口やアクセサリなどの一般用途に使われる平行めねじおよび平行おねじの組み合わせ

W 21,8 x ¹/₁₄, DIN 477-1 のみに規定

- 通り/止まり平行プラグゲージ
- 通り/止まり平行リングゲージ

W 24,32 x ¹/₁₄, DIN 477-1 のみに規定

- 通り/止まり平行プラグゲージ
- 通り/止まり平行リングゲージ

1"-8 BSW ミディアムクラス、スタンダード BS 84 に規定

- 通り/止まり平行プラグゲージ
- 通り/止まり平行リングゲージ

テーパねじ

- ソケットやボトルネックなどの用途に使われるテーパめねじおよびテーパおねじの組み合わせ
- 3:25 テーパー、ねじプロファイルはテーパ面に垂直

17E (W 19,8 x ¹/₁₄) および 25E (W 28,8 x ¹/₁₄)
DIN EN ISO 11363-1 および -2

1ピース ゲージシステム

- I-1 = ナット小径用 通り/止まりテーパースムースプラグゲージ
- I-2 = 通り/止まりテーパプラグゲージ
- I-7 = ボルト大径用 通り/止まりテーパースムースリングゲージ
- I-8 = 通り/止まりテーパリングゲージ

2ピース ゲージシステム

- I-3 = ナット小径用 通り/止まりテーパースムースプラグゲージ (小さい径)
- I-5 = ナット小径用 通り/止まりテーパースムースプラグゲージ (大きい径)
- I-4 = 通り/止まりテーパプラグゲージ (小さい径)
- I-6 = 通り/止まりテーパプラグゲージ (大きい径)
- I-9 = ボルト大径用 通り/止まりテーパースムースリングゲージ (小さい径)
- I-11 = ボルト大径用 通り/止まりテーパースムースリングゲージ (大きい径)
- I-10 = 通り/止まりテーパリングゲージ (小さい径)
- I-12 = 通り/止まりテーパリングゲージ (大きい径)

W 31,3 x ¹/₁₄ テーパー

DIN 477-1 および -7 のみに規定

- 17E および 25E と同等のゲージシステム

6.9 Gauging of other threads

DIN 477-1

DIN 477 specifies both cylindrical and tapered screw connections. These are used in screw connections for gas cylinders, valves, spouts and accessories.

Cylindrical screw connections

- Cylindrical internal thread and external thread for spouts and accessories

W 21.8 x ¹/₁₄, only specified in DIN 477-1

- Cylindrical plug gauge go/no-go with go side and no-go side
- Cylindrical ring gauge go and no-go

W 24.32 x ¹/₁₄, only specified in DIN 477-1

- Cylindrical plug gauge go/no-go with go side and no-go side
- Cylindrical ring gauge go and no-go

1"-8 BSW medium class, standard dimension specified according to BS 84

- Cylindrical plug gauge go/no-go with go side and no-go side
- Cylindrical ring gauge go and no-go

Tapered screw connections

- Tapered internal thread and external thread for screw-in socket and bottleneck.
- Taper ratio 3:25, thread profile perpendicular to cone surface

17E (W 19.8 x ¹/₁₄) and 25E (W 28.8 x ¹/₁₄)
standardised in DIN EN ISO 11363-1 and -2

One-piece gauge system

- I-1 = Smooth plug gauge go/no-go tapered for minor diameter of nut
- I-2 = Plug gauge go/no-go tapered
- I-7 = Smooth ring gauge go/no-go tapered for major diameter of bolt
- I-8 = Ring gauge go/no-go tapered

Two-piece gauge system

- I-3 = Smooth plug gauge go/no-go tapered for minor diameter of nut (small diameter)
- I-5 = Smooth plug gauge go/no-go tapered for minor diameter of nut (large diameter)
- I-4 = Plug gauge go/no-go tapered (small diameter)
- I-6 = Plug gauge go/no-go tapered (large diameter)
- I-9 = Smooth ring gauge go/no-go tapered for major diameter of bolt (small diameter)
- I-11 = Smooth ring gauge go/no-go tapered for major diameter of bolt (large diameter)
- I-10 = Ring gauge go/no-go tapered (small diameter)
- I-12 = Ring gauge go/no-go tapered (large diameter)

W 31.3 x ¹/₁₄ tapered

standardised only in DIN 477-1 and -7

- Gauge system like 17E and 25E

Product
Finder

M

MF

UNC

UNF

G

Rp
R, Rc

NPT, NPTF

BSW

Pg

MJ
UNJC, UNJFEG (ST)
SELF-LOCKTr, Tr-F
RdGlatt
Smooth

GT, TD

Zubehör
AccessoriesKalibrieren
Calibration

Tech. Info



- Product Finder
- M
- MF
- UNC
- UNF
- G
- Rp
R, Rc
- NPT, NPTF
- BSW
- Pg
- MJ
UNJC, UNJF
- EG (STI)
SELF-LOCK
- Tr, Tr-F
Rd
- Glatt
Smooth
- GT, TD
- Zubehör
Accessories
- Kalibrieren
Calibration
- Tech. Info

6.9 他のねじ用のゲージ

6.9.4 DIN 158 メートル テーパーおねじ ねじ山角度 60°

テーパ－おねじと平行めねじの組み合わせ

平行めねじ

- DIN 158 準拠の平行めねじは ISO 965-1 メートルめねじと同一、ただしピッチ径公差 4H および小径公差 5H
- DIN ISO 1502 通り / 止まりねじプラグゲージを用いてゲージング

テーパ－おねじ

- テーパ－おねじはスタンダードとショートの2種類の公差あり!

テーパ－おねじ – スタンダード

- フラット付き 通り / 止まり平行リングゲージ
例 : DIN158-Z-M18x1,5 テーパ－

テーパ－おねじ – ショート

- フラット付き 通り / 止まり平行リングゲージ
例 : DIN158-Z-M18x1,5 テーパ－ショート

6.9 Gauging of other threads

6.9.4 Metric tapered external thread DIN 158, thread angle 60°

The tapered external thread is coupled with a cylindrical internal thread.

Cylindrical internal thread

- The cylindrical internal thread according to DIN 158 is identical to the internal thread according to ISO 965-1, tolerance class 4H for the pitch diameter and 5H for the minor diameter
- Gauging is done with plug gauges go/no-go with go side and no-go side according to DIN ISO 1502

Tapered external thread

- Two tolerance positions can be distinguished for the tapered external thread: standard version and short version!

Tapered external thread – standard version

- The tapered external thread is gauged with a cylindrical ring gauge go/no-go with measuring step
Example for marking: DIN158-Z-M18x1.5 keg

Tapered external thread – short version

- The tapered external thread is gauged with a cylindrical ring gauge go/no-go with measuring step
Example for marking: DIN158-Z-M18x1.5 keg-kurz

